



# ŠNEKOVÉ



# ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY

Zdvíhací převodovka umožňuje převést otáčivý pohyb z elektrického, pneumatického, či hydraulického motoru, nebo dokonce z ručního kola na lineární pohyb umožňující tlačit či táhnout vertikální zdvihání a horizontální posouvání.

Náš sortiment **ZDVIŽNÝCH PŘEVODOVEK SÉRIE CHD** je navržen a zhotoven tak, aby zajistily snadné užití a vysokou spolehlivost, což je činí vhodnými v mnoha oblastech použití.

Mohou být použity jednotlivě, nebo v sestavách více převodovek spojených kuželo-čelními převodovkami, hnacími hřídelemi a spojkami, což umožňuje vytvoření skvěle vyvážených zdvižných systémů a mechanik i s nerovnoměrně rozloženým zatížením.

Lze s nimi zdvíhat, táhnout, posouvat, nebo vyrovnávat jakýkoliv typ těžkých břemen s perfektní synchronizací, což je s jinými typy akčních členů těžko dosažitelné.

Mohou být kotveny buďto vertikálně směrem nahoru či dolů, nebo horizontálně. Standardně nabízíme 6 velikostí s kapacitou zátěže od 2,5 do 100 kN.

Existují dva standardní redukční poměry, které se liší velikostí a stoupáním trapézového šroubu, takže lze garantovat stejnou dopravní rychlost u všech velikostí.



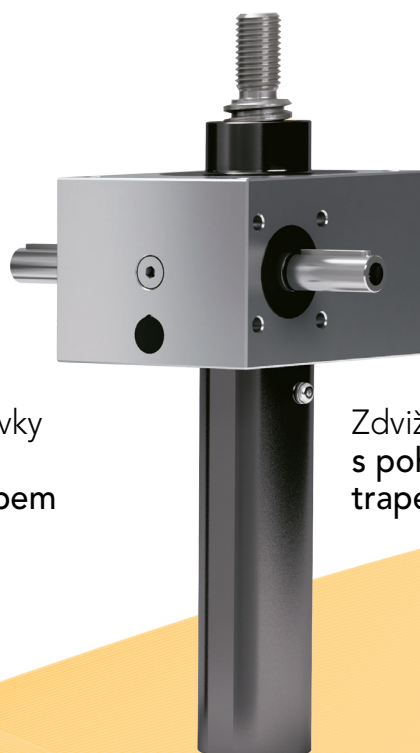
Technické informace od strany 24 do strany 47.

# NOVÁ SÉRIE CHD

CHD 2,5 · CHD 5 · CHD 10 · CHD 25 · CHD 50 · CHD 100



Zdvižné převodovky  
s pohyblivým  
kuličkovým šroubem

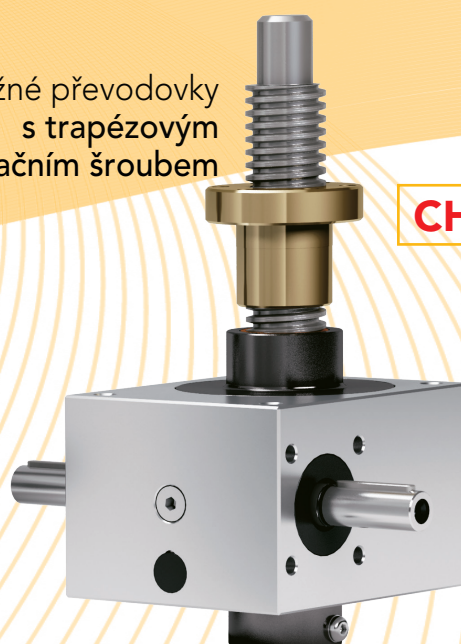


Zdvižné převodovky  
s pohyblivým  
trapézovým šroubem

Zdvižné převodovky  
s kuličkovým  
rotačním šroubem



Zdvižné převodovky  
s trapézovým  
rotačním šroubem



**CHD TR**

**CHD VRS**



## Charakteristika CHD SÉRIE

Tělo převodovky  
Šnekový převod - sada ozubených kol  
Ložiska  
Šroubové vřeteno  
Matice  
Těsnění  
Mazání zvedáku  
Mazání převodovky  
Mazání šroubového vřetene

strana 10

## ÚVOD

Výběr velikosti a modelu  
Definice zatížení  
Statické zatížení  
Dynamické zatížení  
Zatížení při tahu  
Zatížení při tlaku  
Maximální přípustné zatížení

strana 11

Vstupní kroutící moment zvedáku  
Maximální přípustný vstupní kroutící moment u jednotlivých zvedáků  
Hnací moment u jednotlivého zvedáku  
Maximální přípustný točivý moment šnekového soukolí  
Hnací moment pro zdvižné systémy  
Zdvíhací rychlost  
Zdvih  
Sledování zdvihu

strana 12

Teplota a servisní faktor  
Otáčení a směr pohybu  
Směry otáčení zvedáku  
Směry otáčení mnohačetného systému  
Jednosměrnost / obousměrnost  
Odpor a opotřebení  
Axiální odpor  
Opotřebení matice

strana 13

## INSTALACE

Výpočtová část  
Dimenzování jednoho zvedáku

strana 14

Dimenzování systému více zvedáků

strana 15

## Ověření průhybného zatížení

EULER I    EULER II    EULER III

strany 16/17





## MONTÁŽNÍ SCHÉMATA

strany 18/20

## PRŮVODCE VÝBĚREM ZVEDÁKU

Objednávací klíč

strana 21

Příslušenství zdvižných převodovek s pohyblivým šroubem

strana 22

Příslušenství zdvižných převodovek s rotačním šroubem

strana 23

**CHD  
2,5**

Zdvižná převodovka model TS  
Zdvižná převodovka model RS  
Výkon zdvižné převodovky

strany 24/27

**CHD  
25**

Zdvižná převodovka model TS  
Zdvižná převodovka model RS  
Výkon zdvižné převodovky

strany 36/39

**CHD  
5**

Zdvižná převodovka model TS  
Zdvižná převodovka model RS  
Výkon zdvižné převodovky

strany 29/31

**CHD  
50**

Zdvižná převodovka model TS  
Zdvižná převodovka model RS  
Výkon zdvižné převodovky

strany 40/43

**CHD  
10**

Zdvižná převodovka model TS  
Zdvižná převodovka model RS  
Výkon zdvižné převodovky

strany 32/35

**CHD  
100**

Zdvižná převodovka model TS  
Zdvižná převodovka model RS  
Výkon zdvižné převodovky

strany 44/47

Verze s pohyblivým kuličkovým šroubem

strana 48

Verze s kuličkovým rotačním šroubem

strana 49

Bezpečnostní matice  
Ruční kolo

strana 50

Orientace pohonné příruby a hřídele  
Nadrozměrné vřeteno CHD-R

strana 51

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

strany 52/53

PE Otočný čep - FF Upevňovací příruba - FE Vidlicový kloub

strana 54

RE Kulový kloub - AD - Antirotací prvek - EP - Ochrana vyjetí šroubu

strana 55

FS - montážní patky - PBP - Příruba pro kyvné uložení

strana 56

MS mechanické koncové spínače - PLS Indukční snímače

strana 57

MLS Magnetické koncové spínače

strana 58

BLS Ochranný měch šroubu

strana 59

Hnací příruba - TS Převodový hřídel

strany 60/61

Spojky

strana 62

Technické údaje, které je nutné uvést do objednávky pro výběr zdvižné převodovky.

strany 63





## Charakteristika SÉRIE CHD

### POUZDRO

V SÉRII CHD jsou tělesa pro velikosti 2,5, 5, 10 a 25 vyrobená ze slitiny hliníku, tělesa pro velikosti 50 a 100 jsou vyrobená z litiny.

Tělesa ze slitiny hliníku jsou ošetřena antioxidačním nátěrem, zatímco tělesa litinová jsou speciálně lakovaná.

Dále mohou být hliníkové skříně na přání opatřeny jinými úpravami jako je eloxování, fosfáto-chromátová přeměna vrchní vrstvy, a GHA eloxování (Golden Hard Anodizing patent č. EP1207220), což brání šíření bakterií ionty stříbra, skvělá úprava pro využití v potravinářském, chemickém a farmaceutickém průmyslu, a mnohé další.

### ŠNEKOVÝ PŘEVOD - SADA OZUBENÝCH KOL

Soustava šnekového soukolí je vyráběna jednotlivě se zuby s involutním profilem vyrobenými z tvrzené a temperované oceli a ozubené kolo z bronzu G-CuSn12Ni2.

### LOŽISKA

Používáme pouze ložiska nejlepších značek, abychom zajistili nejvyšší kvalitu a stálý provoz za všech podmínek.

U všech velikostí jsou kuličková tlačná ložiska osazena na ozubeném kole; zatímco radiální ložiska se používají pro ozubená kola velikostí 2,5, 5, 10 a 25, kuželíková valivá ložiska pro velikosti 50 a 100.

### ŠROUBOVÉ VŘETENO

Standardní hřídele jsou vyrobeny z uhlíkové oceli s pravotočivým závitem. Na přání můžeme dodat vřetena s vícechodým závitem, s levotočivým šroubem a z nerezové oceli.

### MATICE

Rotační matice jsou vyrobeny z bronzu a na vyžádání lze dodat i matice vyrobené ze speciálních polymerů, které umožňují použití systému bez mazání.

### TĚSNĚNÍ

Abychom zajistili hermetické těsnění převodovky, jsou na obou kolech osazena radiální těsnění s výjimkou velikosti 2,5, kde je těsnosti dosaženo zapouzdřenými ložisky a O kroužky. U přírubových čepů (jsou-li osazeny) je statické těsnění zajištěno O-kroužky. Pro zvláštní případy jsou dostupné kroužky z VITONU, SILIKONU a TEFLONU. V případě takových požadavků prosím kontaktujte naše technicko-obchodní oddělení.

### MAZÁNÍ ZVEDÁKU

Mazání je základním požadavkem pro správné fungování a dlouhou životnost převodovky. Proto byla SÉRIE CHD navržena tak, aby bylo možno samostatně mazat převodovku i šroubové vřeteno s použitím odlišných a specifických lubrikantů pro každý zvlášť.

Na vyžádání můžeme dodat speciální mazací roztoky pro vysoké teploty, nízké teploty a pro potravinářský průmysl.

### MAZÁNÍ PŘEVODOVKY

Převodovka je naplněna vysoce kvalitním syntetickým mazivem, které zaručuje doživotní mazání při běžných podmínkách.

Na vyžádání je k dispozici verze s olejovým mazáním.

### MAZÁNÍ ŠROUBOVÉHO VŘETENE

Mazací systém u provedení s pohyblivým šroubem umožňuje mazání vřetene během provozu, což zajišťuje distribuci maziva po celé jeho délce.

Ve verzi s rotační maticí lze na vyžádání dodat matici s mazací zátkou.

### VAROVÁNÍ! KONCOVÝ ZÁKAZNÍK MUSÍ PROVÁDĚT MAZÁNÍ VŘETENE.

Uživatel musí pravidelně kontrolovat vřeteno a promazávat ho podle určeného pracovního cyklu.

CHIARAVALLI GROUP SpA předem promazává vřetena specifickým mazivem. Informace o typu a množství maziva lze nalézt v manuálu pro použití a údržbu.



## VÝBĚR VELIKOSTI A MODELU

Výběr modelu a rozměrů záleží na zákazníkovi podle vyplněného formuláře neboť CHIARAVALLI GROUP SpA nemůže předvídat podmínky použití, typy rozsah zatížení, provozní prostředí a všechny další podmínky, které mají vliv na provoz a životnost zvedáku.

Na vyžádání vám rádi pomůžeme a podáme informace nutné pro správný výběr produktu.

## DEFINICE ZATÍŽENÍ

### STATICKÁ ZATÍŽENÍ

Podle vymezení jsou statická zatížení taková, která na zvedák působí, když jsou všechny jeho části v nečinnosti.

### DYNAMICKÁ ZATÍŽENÍ

Podle vymezení jsou dynamická zatížení taková, která na zvedák působí, když jsou všechny jeho díly v pohybu.

### ZATÍŽENÍ V TAHU

Zatížení při tahu či pnutí je takové zatížení, které působí na osu hřídele ve směru od těla zvedáku. V tomto případě může zvedák pracovat na maximální přípustné zatížení.

### ZATÍŽENÍ V TLAKU

Tlakové či kompresní zatížení, které působí na osu hřídele ve směru k tělu převodovky. V tomto konkrétním případě může být hřídel vystavena tzv. „průhybnému zatížení“, takže maximální přípustné zatížení zvedáku je omezené (viz výpočtovou část na str.16)

## MAXIMÁLNÍ PŘÍPUSTNÁ ZATÍŽENÍ

Zvedáky jsou navrženy tak, aby vydržely nominální statické zatížení přípustné v tahu a tlaku. Přípustné zatížení závisí na způsobu připevnění zvedáku a na směru zatížení.

- A)** Zvedák je umístěn na vodorovném povrchu, hřídel směřuje vzhůru a tlačí náklad.

Maximální statické zatížení může být omezené s ohledem na nominální zatížení, v závislosti na zdvihu zvedáku. Vzhledem k průhybnému zatížení je třeba kontrolovat délku hřídele.

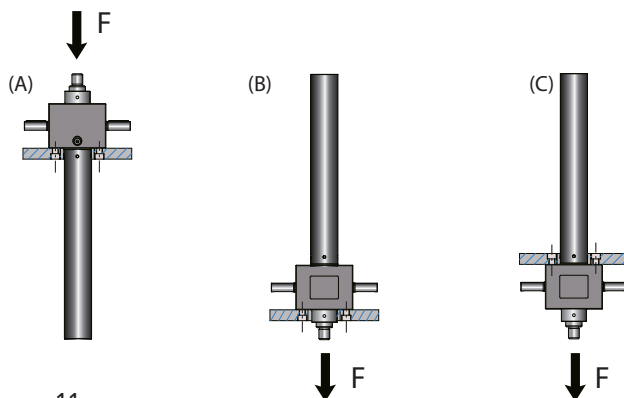
- B)** Zvedák je umístěn na rovném povrchu, hřídel směřuje dolů a táhne náklad.

Zvedáky mohou vydržet maximální nominální statické zatížení.

- C)** Zvedák je připevněn upevňovacími šrouby pod rovným povrchem, hřídel směřuje dolů a přitahuje náklad.

Zvedáky mohou vydržet maximální statické zatížení pouze v případě, pokud jsou upevněny dle pokynů: délka šroubu a utahovací moment. (Tyto hodnoty jsou uvedeny v manuálu pro použití a údržbu.)

**Tomuto způsobu upevnění je dobré se vyhnout, pokud to není absolutně nutné. Vhodnější je umístění zvedáků na rovném povrchu.**







## VSTUPNÍ TOČIVÝ MOMENT ZVEDÁKU

### MAXIMÁLNÍ PŘÍPUSTNÝ VSTUPNÍ KROUTIVÝ MOMENT PRO INDIVIDUÁLNÍ ZVEDÁKY

K dosažení nejlepší životnosti zvedáku nesmí být překračovány hodnoty maximálního vstupního točivého momentu uvedené v tabulce "obecné technické údaje" (strany 24/47).

### HNACÍ MOMENT JEDNOTLIVÉHO ZVEDÁKU

Hnací momenty potřebné pro zvedání nákladu jedním zvedákem jsou uvedené ve "výkonových tabulkách" (strany 24/47).

Není-li zátěž, která má být zvednuta uvedena v tabulkách, nahlédněte do kapitoly "výpočetní vzorce" (strana 14).

### MAXIMÁLNÍ PŘÍPUSTNÝ KROUTIVÝ MOMENT PRO ŠNEKOVÉ SOUKOLÍ

U systémů sestávajících z více zvedáků poháněných pouze jedním motorem je nutné ověřit maximální točivý moment přípustný pro šnekové soukolí individuálního zvedáku. Maximální točivý moment přípustný pro šnek je značně vyšší, než maximální točivý moment povolený pro zvedák, neboť kroucení je vystaveno pouze šnekové soukolí, nikoliv zuby ozubeného kola.

Hodnoty jsou zobrazeny v tabulce "obecné technické údaje" (strany 24/47).

Pokud je hodnota překročena, zvolte větší velikost, změňte montážní pozici, nebo zvýšte rychlost, aniž byste porušili předpisy uvedené v předchozích odstavcích.

### HNACÍ MOMENT ZDVIHOVÝCH SYSTÉMŮ

Při výpočtu hnacího momentu potřebného pro systém více zvedáků nestačí sečíst hodnoty jednotlivých točivých momentů různých zvedáků: je třeba brát v úvahu účinnost celého systému. Před výpočtem nahlédněte do kapitoly "výpočetní vzorce" (strana 14).

## ZDVIHACÍ RYCHLOST

Zdvihové rychlosti jsou ve "Výkonových tabulkách" (strana 24/47).

Při výpočtu zdvihové rychlosti s odlišnou hodnotou otáček za minutu od té uvedené v tabulce, se podívejte na vzorec uvedený v kapitole "výpočetové vzorce" (strana 14).

Ke zvýšení rychlosti lze použít šrouby s dvouchodným závitem, což zdvojnásobí lineární rychlost zvedáku. Použití těchto šroubů snižuje dynamické zatížení, což je omezeno maximálním vstupním točivým momentem zvedáku. Tyto šrouby také činí zvedák vratným, což musí být vyváжено instalací mechanické brzdy.

Aby se snížila rychlost zdvihu, je třeba snížit vstupní rychlost zvedáku. Toho lze dosáhnout použitím motoru s větším počtem pólů, invertoru, nebo vložením omezovače rychlosti mezi motor a zvedák. Ve všech případech, vždy věnujte pozornost maximálnímu přípustnému vstupnímu krouтивému momentu pro zvedák.

## ZDVIH

Během fáze návrhu věnujte pozornost maximálnímu zdvihu šroubového zvedáku a dodržování bezpečnostních vzdáleností.

Není povolen kontakt s mechanickými záložkami, při němž by mohlo dojít k poškození vnitřních částí zvedáku.

### SLEDOVÁNÍ ZDVIHU

Verze s pohyblivým šroubem může být vybavena kontrolními systémy, které brání zvedáku dostat se do limitních pozic zdvihu a tak přijít do kontaktu s mechanickou limitní záložkou.

Verze s rotační maticí musí mít sledování zdvihu začleněné ve struktuře zákaznickým technickým oddělením.

Při výběru kontrolního systému nahlédněte na (stránky 57/58).



# VŠEOBECNÉ CHARAKTERISTIKY

## TEPLOTA A SERVISNÍ FAKTOR

Obecně se šroubové zvedáky nehodí pro nepřetržitý provoz.

Výkonové údaje uvedené v tabulkách odkazují k provoznímu činiteli 20% v rozmezí 60 minut při okolní teplotě 20 °C.

Rozsah pracovní teploty nesmí přesáhnout - 20° + 60 °C (zvedák) a -20°+ 80 °C (šroub)

Při mezních podmínkách zvolte větší zvedák; odlišné provozní činitele a teploty konzultujte s naším obchodně-technickým oddělením.

## OTÁČENÍ A SMĚR POHYBU

### SMĚRY OTÁČENÍ ZVEDÁKU

Běžné zvedáky jsou osazeny pravotočivými šnekovými šrouby a pravotočivými vřeteny. Na obrázku jsou vidět směry otáčení a odpovídající lineární pohyby.

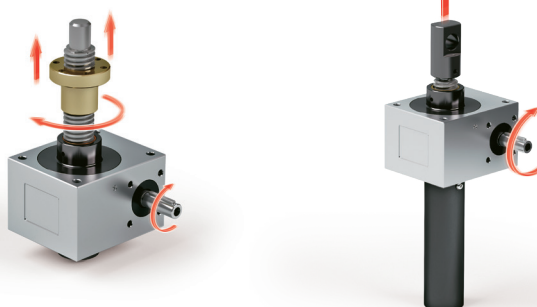
### SMĚRY OTÁČENÍ MNOHAČETNÉHO SYSTÉMU

Při vytváření systému více zvedáků věnujte pozornost směru otáčení systému. Doporučujeme podívat se na naše standardní sestavovací schémata (strany 18/20). V případě 3cestných převodovek s planetovým soukolím lze změnit směr otáčení jednoduchým otočením těla převodovky.

### JEDNOSMĚRNOST/OBOUSMĚRNOST

V zásadě umožňují zvedáky s jednochodnými trapézovými šrouby vysokou míru ireversibility. Setrvačnost systému se může lišit v závislosti na použití a lze ji odstranit použitím mechanické brzdy.

Brzda je doporučována i při užití vyznačujícím se šokovým zatížením či silnými vibracemi. Zvedáky s dvouchodnými trapézovými šrouby, nebo kuličkovými šrouby jsou zvrtné a musí být osazeny brzdou.



## ODPOR A OPOTŘEBENÍ

### AXIÁLNÍ ODPOR

Mezi šroubovým vřetenem a matkou je určitá výše axiálního odporu, jak je pro správné fungování tohoto typu spojení nutné.

Axiální odpor lze zjistit pouze při použití, kde se zatížení mění z kompresního na trakční a naopak.

### OPOTŘEBENÍ MATICE

V pravidelných intervalech je třeba kontrolovat opotřebení matice.

Maximální opotřebení přípustné mezi šroubem a maticí je 25% stoupání.

Typ matice	Stoupání [mm]	Maximální přípustné opotřebení [mm]
Tr16x4 Tr18x4 Tr20x4	4	1
Tr30x6	6	1.5
Tr40x7	7	1.75
Tr55x9	9	2.25





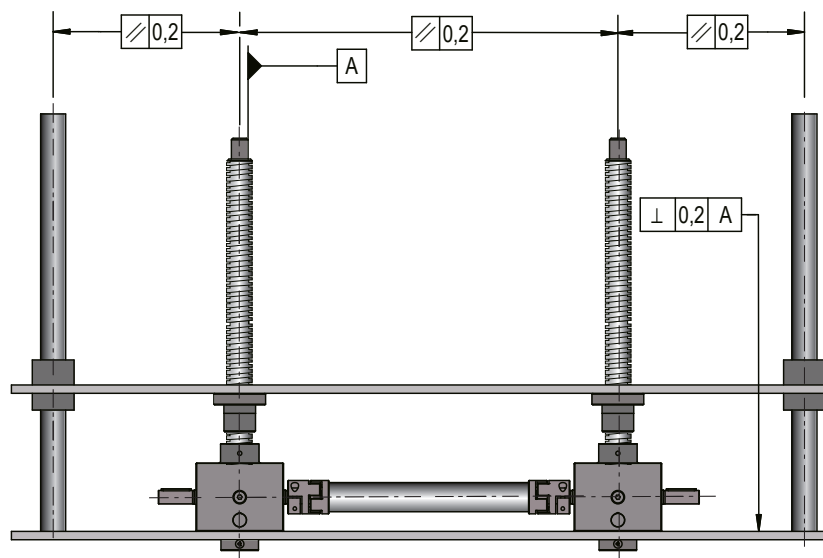
## INSTALACE

Ve fázi návrhu zvolte takové uchycení zvedáku, abyste zajistili, že bude vystaven výhradně axiálnímu zatížení.

Nejvyšší pozornost věnujte rovnoběžnosti a kolmosti systému.

U systémů více zvedáků je třeba zaručit rovnoběžnost zvedáku se sousedním. Nerovnoběžné sestavení může způsobit nesprávné fungování systému vedoucí k přehřátí, předčasnému opotřebení, nebo závadě.

Během uvádění zvedáku, či systému zvedáků do provozu je nutné provést řadu kontrol podle pokynů v manuálu pro použití a údržbu.



## VÝPOČTOVÁ ČÁST

Před začátkem dimenzovacích postupů pečlivě zvažte všechna zatížení působící na zvedák, či systém zvedáků.

### DIMENZOVÁNÍ JEDNOTLIVÉHO ZVEDÁKU

Výpočet točivého momentu potřebného pro hýbání s břemenem:

$$M_t = \frac{F * p}{2000 * 3,14 * \eta_m * i} + M_l$$

Výpočet síly potřebné pro hýbání s břemenem:

$$P = \frac{M_t * n_1}{9550}$$

Výpočet rychlosti pohybu:

$$V = \frac{n_1 * p}{i * 60}$$



Kde znamená:

- F** = zatížení [N]
- P** = zatížení [kW]
- p** = stoupání vodicího/kuličkového šroubu [mm]
- $\eta_m$  = celková účinnost převodovky (viz tabulku účinnosti, strany 24/47)
- i** = redukční poměr
- Mt** = točivý moment motoru na motorové hřídeli [Nm]
- n1** = rychlost motoru [ot/min]
- V** = lineární rychlost [mm/s]
- MI** = točivý moment při volnoběhu [N/mm] (viz tabulku, strany 24/47)

## DIMENZOVÁNÍ SYSTÉMU VÍCE ZVEDÁKŮ

Točivý moment potřebný pro zdvihací systém je součet hodnot točivých momentů jednotlivých zvedáků a je zvyšován podle ztrát při tření jednotlivých přenosových dílů jako jsou spojky, spojovací hřídele, převodovky s planetovým soukolím atd.

Výpočet točivého momentu potřebného pro hýbání s břemenem:

$$M_t = \left( \frac{n * F * p}{2000 * 3,14 \eta_m * i * \eta_c} \right) + (MI * N)$$

Výpočet síly potřebné pro hýbání s břemenem:

$$P = \frac{M_t * n_1}{9550}$$

Kde znamená:

- P** = síla [kW]
- n** = počet šroubových zvedáků
- F** = zatížení jednotlivého šroubového zvedáku [N]
- $\eta_m$  = celková účinnost šroubového zvedáku
- $\eta_c$  = celková účinnost systému

$$\frac{1}{1 - [(1-N) * 0,05]}$$

- N** = počet šroubových zvedáků a převodovek
- i** = redukční poměr šroubového zvedáku
- MI** = volnoběžný točivý moment (viz tabulku, strany 24/47)

U sestav zobrazených na stránkách 18-20 je účinnost ( $\eta_c$ ) je účinnost zobrazena vedle každého obrázku

Při použití více zvedáků s jedním motorem ověřte maximální přípustný kroutící moment u jednotlivého zvedáku (viz stránky 24/47).





## OVĚŘENÍ PRŮHYBNÉHO ZATÍŽENÍ

Jsou-li zvedáky vystaveny kompresnímu zatížení - byť příležitostně, musí být u šroubu ověřováno průhybné zatížení podle Eulerových diagramů.

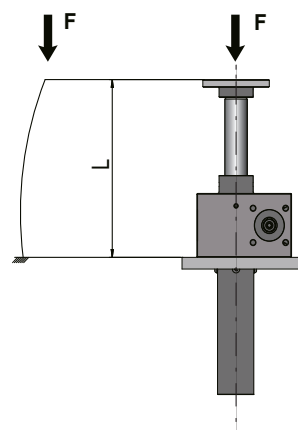
Vyhledejte odpovídající diagram Po výběru typu upevnění vyhledejte v grafech maximální délku vzdálenosti  $L$ .

Grafy byly zakresleny s bezpečnostním činitelem č.4.

### EULERO I

Typy omezení:

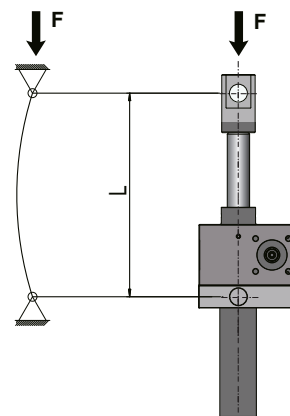
- **VERZE S POHYBLIVÝM ŠROUBEM**  
Upevněné těleso  
Zakončení šroubu bez vymezení.
- **VERZE S ROTAČNÍ MATICÍ**  
Upevněné těleso  
Neřízená matice



### EULERO II

Typy omezení:

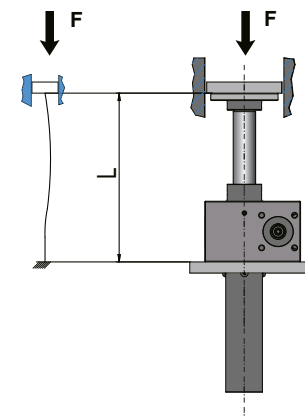
- **VERZE S POHYBLIVÝM ŠROUBEM**  
Zakončení zvedáku a šroubu čepem.
- **VERZE S ROTAČNÍ MATICÍ**  
Zakončení zvedáku čepem a maticí



### EULERO III

Typy omezení:

- **VERZE S POHYBLIVÝM ŠROUBEM**  
Upevněné těleso zvedáku  
Zakončení šroubu s vymezením
- **VERZE S ROTAČNÍ MATICÍ**  
Upevněné těleso zvedáku  
Matice s vymezením

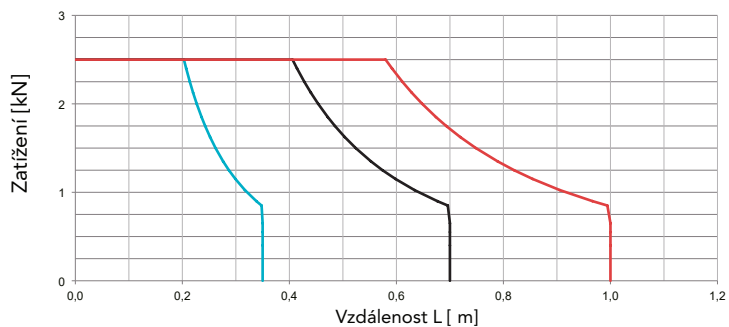




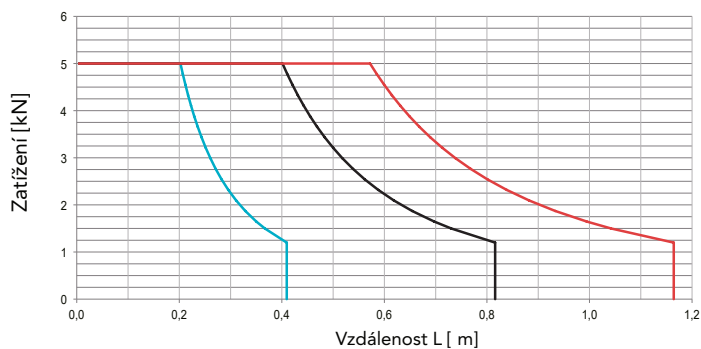
# VŠEOBECNÉ CHARAKTERISTIKY

— *Eulero I*  
— *Eulero II*  
— *Eulero III*

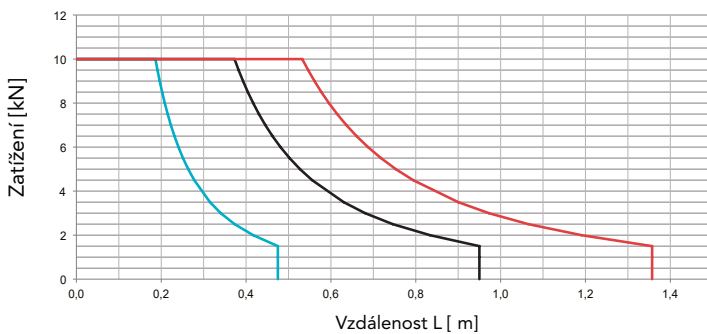
**Tr 16x4**



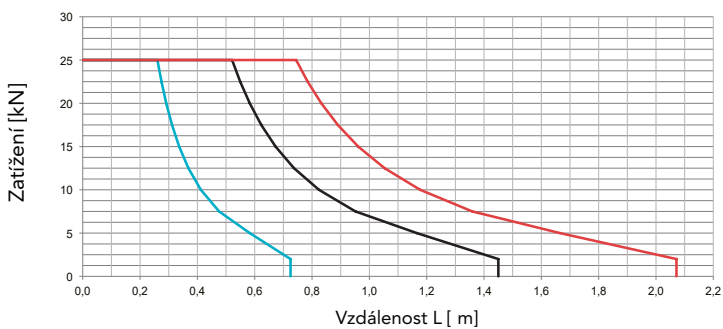
**Tr 18x4**



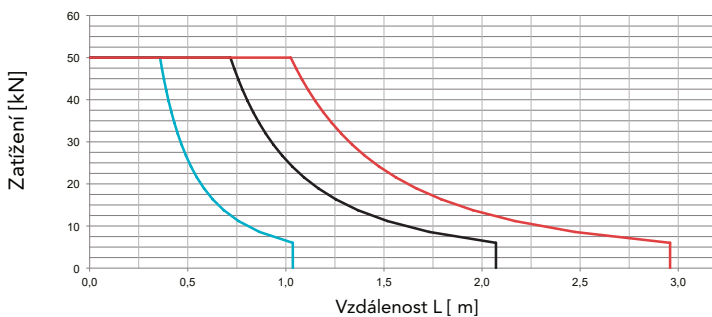
**Tr 20x4**



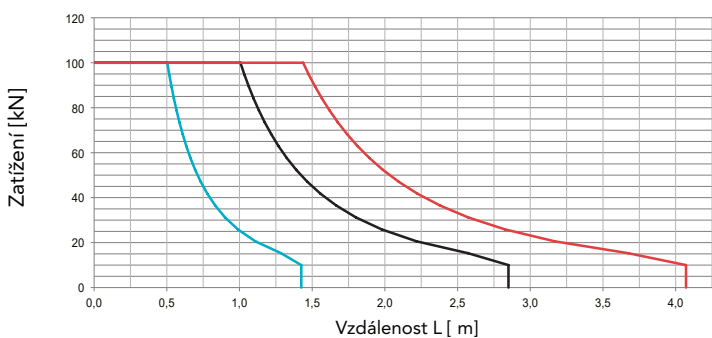
**Tr 30x6**



**Tr 40x7**

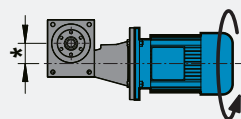
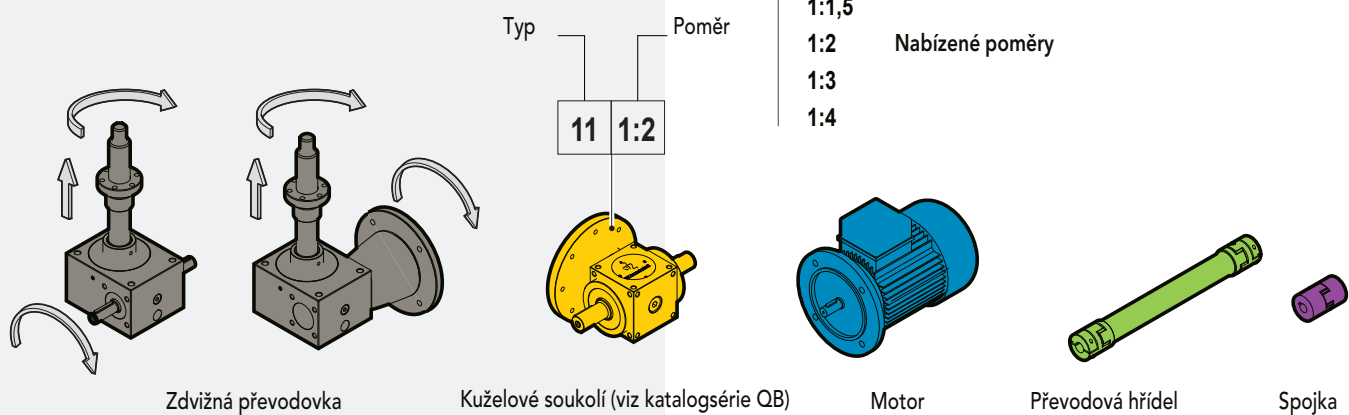


**Tr 55x9**

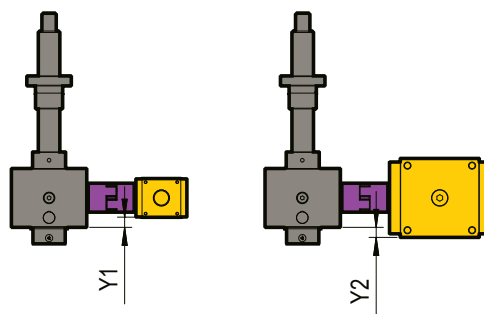




## POPIS



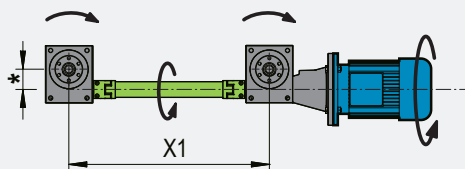
POZNÁMKA: Vzdálenost " \* " se liší v závislosti na velikosti zvedáku.



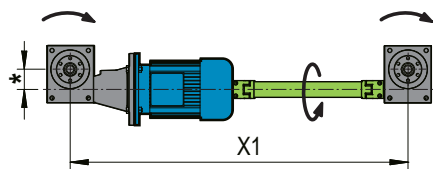
POZNÁMKA: Veličiny Y1 a Y2, které jsou výškou zvedáku a převodového soukolí, mohou mít různé rozměry v závislosti na použitých modelech převodových ústrojí.

## 2.1 - 2.2 - 2.3 - 2.4

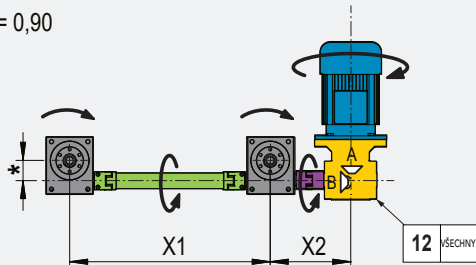
2.1  $\eta_c 0,95$



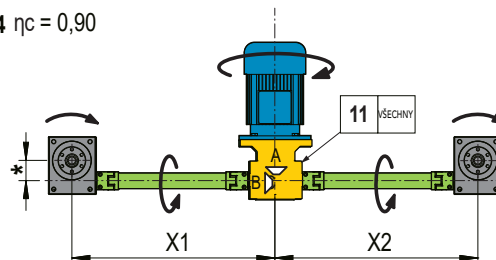
2.2  $\eta_c = 0,95$



2.3  $\eta_c = 0,90$



2.4  $\eta_c = 0,90$

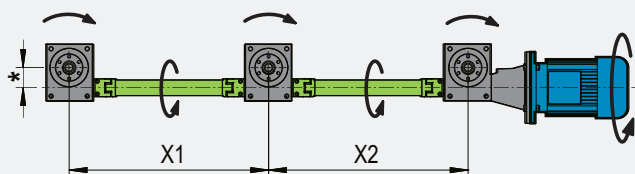




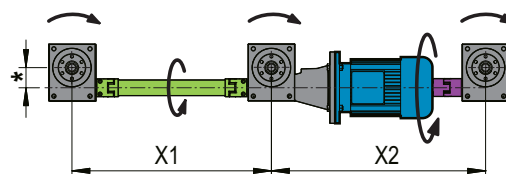


## 3.1 - 3.2 - 3.3 - 3.4 - 3.5 - 3.6 - 3.7

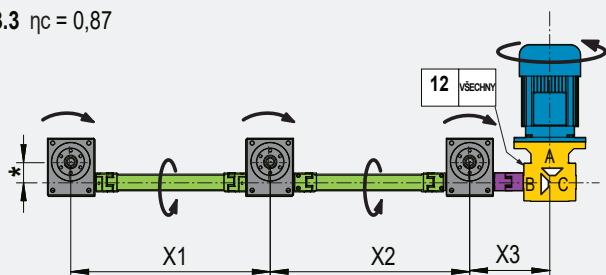
3.1  $\eta_c = 0,90$



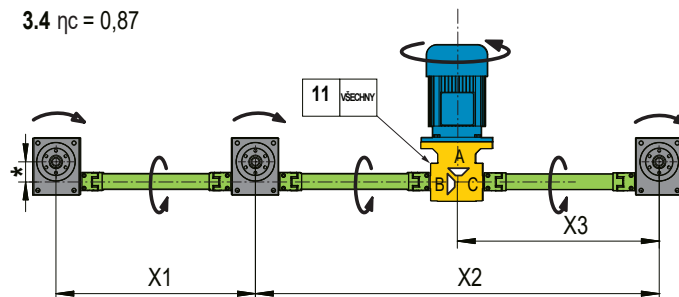
3.2  $\eta_c = 0,90$



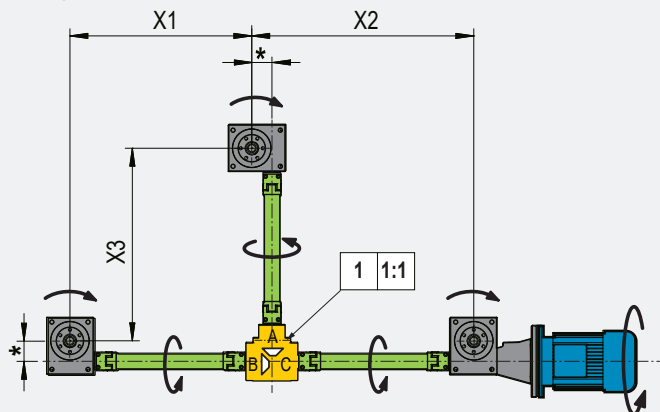
3.3  $\eta_c = 0,87$



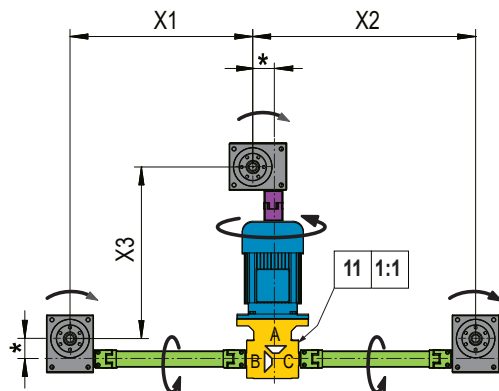
3.4  $\eta_c = 0,87$



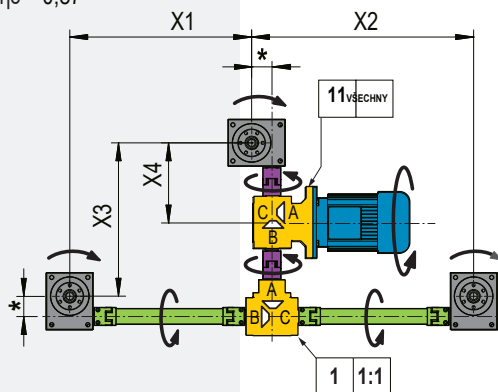
3.5  $\eta_c = 0,87$



3.6  $\eta_c = 0,87$



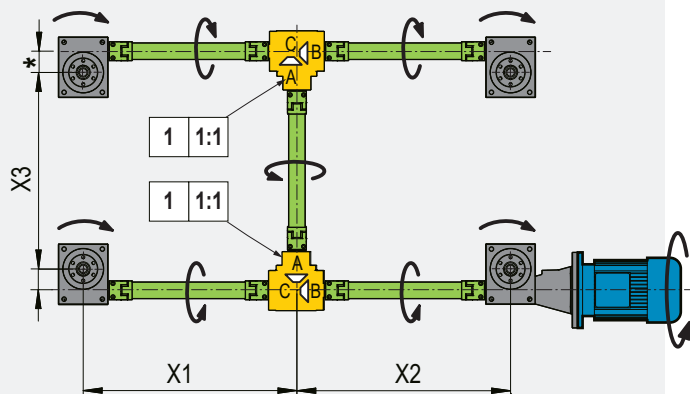
3.7  $\eta_c = 0,87$



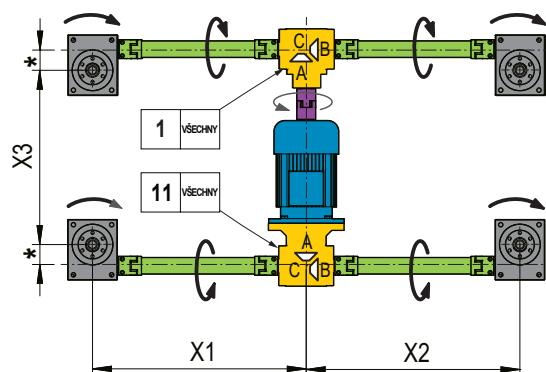


## 4.1 - 4.2 - 4.3

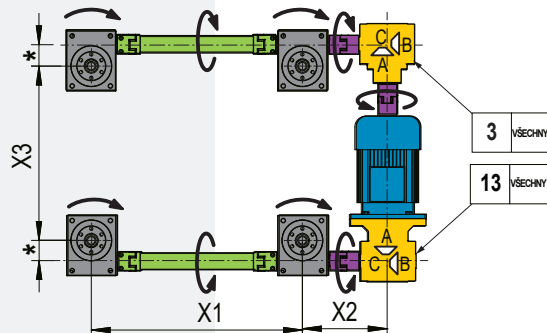
4.1  $\eta_c = 0,80$



4.2  $\eta_c = 0,80$

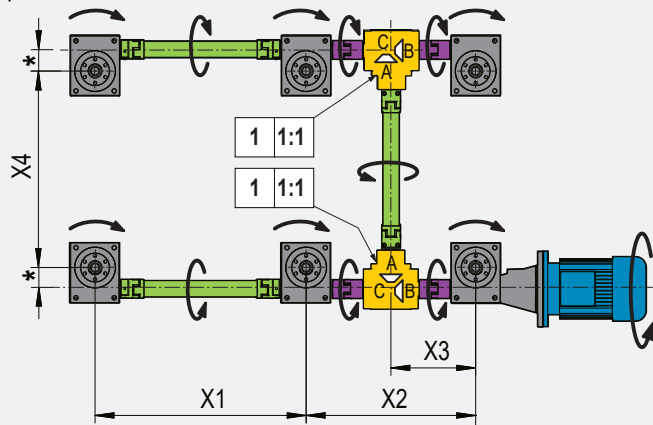


4.3  $\eta_c = 0,80$

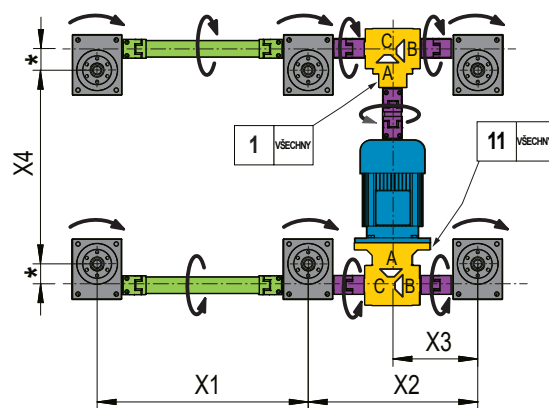


## 6.1 - 6.2 - 6.3

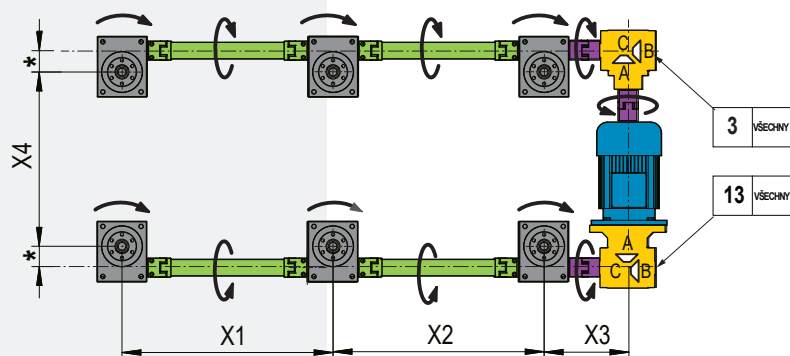
6.1  $\eta_c = 0,74$



6.2  $\eta_c = 0,74$

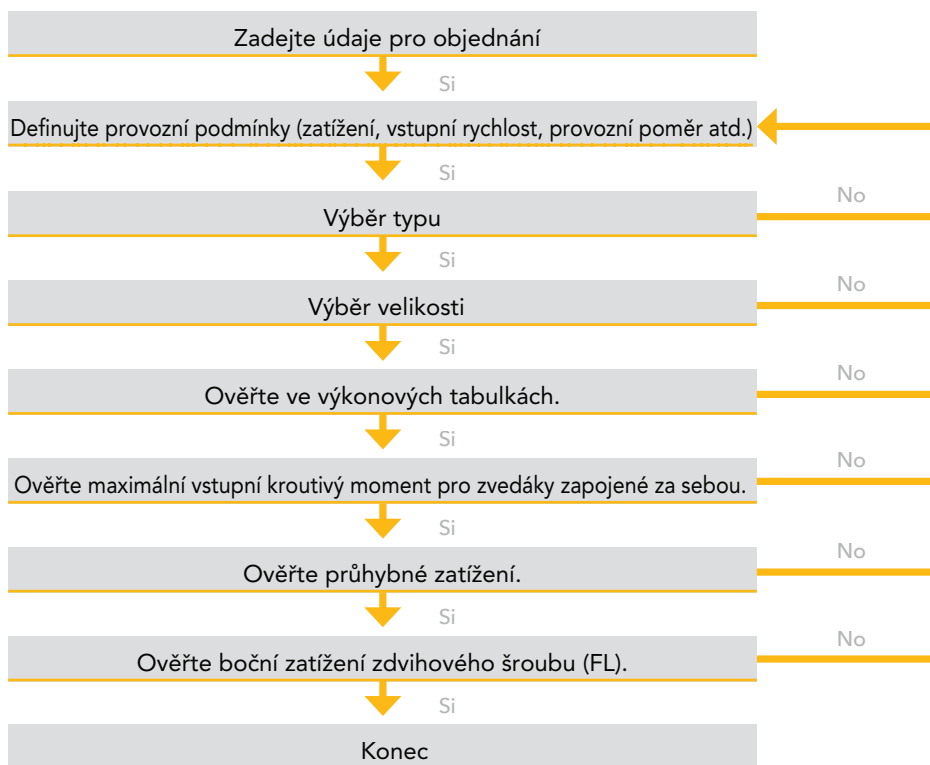


6.3  $\eta_c = 0,74$





# PRŮVODCE VÝBĚREM ZVEDÁKU



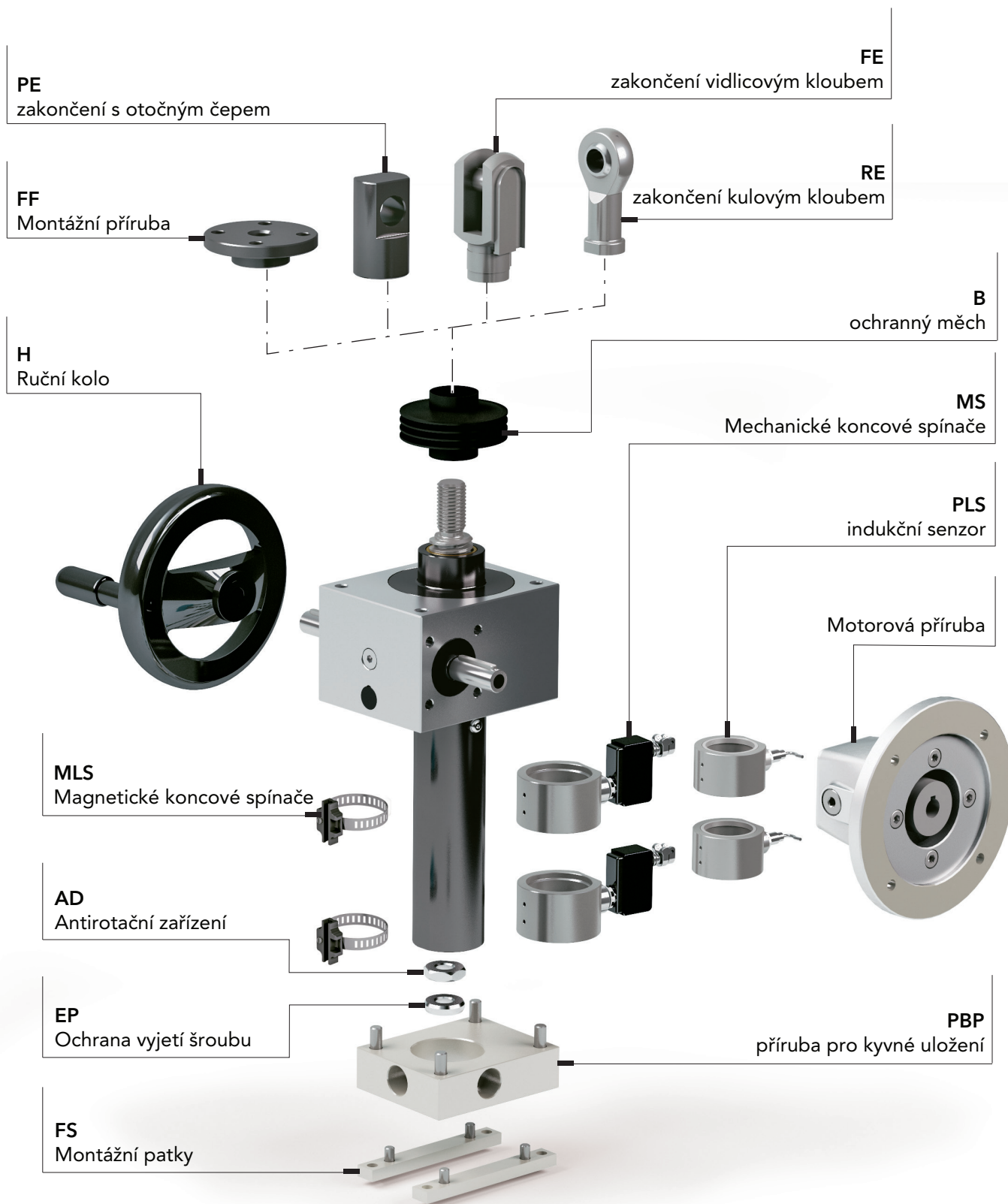
## OBJEDNACÍ KÓD

Velikost	Typ	Verze	Redukční poměr	Šroub	Zdvih	Motor	Přední upevnění	Príslušenství	Speciální
CHD2,5	T		N	Typ Tr/VRS Průměr x stoupání Tr18x4 - VRS 40x10	Zdvih	Popis motoru CA-430-50-T-80-4-0,75	TE	Zakončení se závitem (standardní u typu T)	SP
CHD5	R		L				PE	Zakončení s otočným čepem	
CHD10				Standardní zdvih Minimální zdvih 50 mm v krocích po 50 mm			FF	Montážní příruba	
CHD25							RE	Zakončení kulovým kloubem	
CHD50							FE	Zakončení vidlicovým kloubem	
CHD100							CE	Cylindrické zakončení (standardní u typu R)	
							SE	Speciální zakončení	
A	2' hřídel standardní verze								
B	1' hřídel -montáž vlevo								
C	1' hřídel -montáž vpravo								
D	2' hřídel s motorovou přírubou a spojkou - montáž vlevo (bez motoru upřesněte typ příruby)								
E	2' hřídel s motorovou přírubou a spojkou - montáž vpravo (bez motoru upřesněte typ příruby)								
F	1' hřídel s motorovou přírubou a spojkou - montáž vlevo (bez motoru upřesněte typ příruby)								
G	1' hřídel s motorovou přírubou a spojkou - montáž vpravo (bez motoru upřesněte typ příruby)								
							SN-R	Bezpečnostní matice (UP-R)	
							SN-T	Bezpečnostní matice verze UP-T	
							IS	Šroub větší velikosti UP-R	
							FS	Montážní patky	
							PBP	Příruba pro kyvné uložení	
							2PLS-1	Indukční senzory pozice 1	
							2PLS-2	Indukční senzory pozice 2	
							2PLS-3	Indukční senzory pozice 3	
							2PLS-4	Indukční senzory pozice 4	
							2MLS	Magnetické koncové spínače	
							3MLS	Magnetické koncové spínače	
							2MS-1	Magnetické koncové spínače - pozice 1	
							2MS-2	Magnetické koncové spínače - pozice 2	
							2MS-3	Magnetické koncové spínače - pozice 3	
							2MS-4	Magnetické koncové spínače - pozice 4	
							B	Ochranný měch	
							AD	Anti-rotační zařízení (pouze u verze UP-T)	
							EP	Ochrana vyjetí šroubu	
							SSV	Verze z nerezové oceli	
							H	Ruční kolo	
							VS	Těsnění Viton	
							SS	Silikonová těsnění	



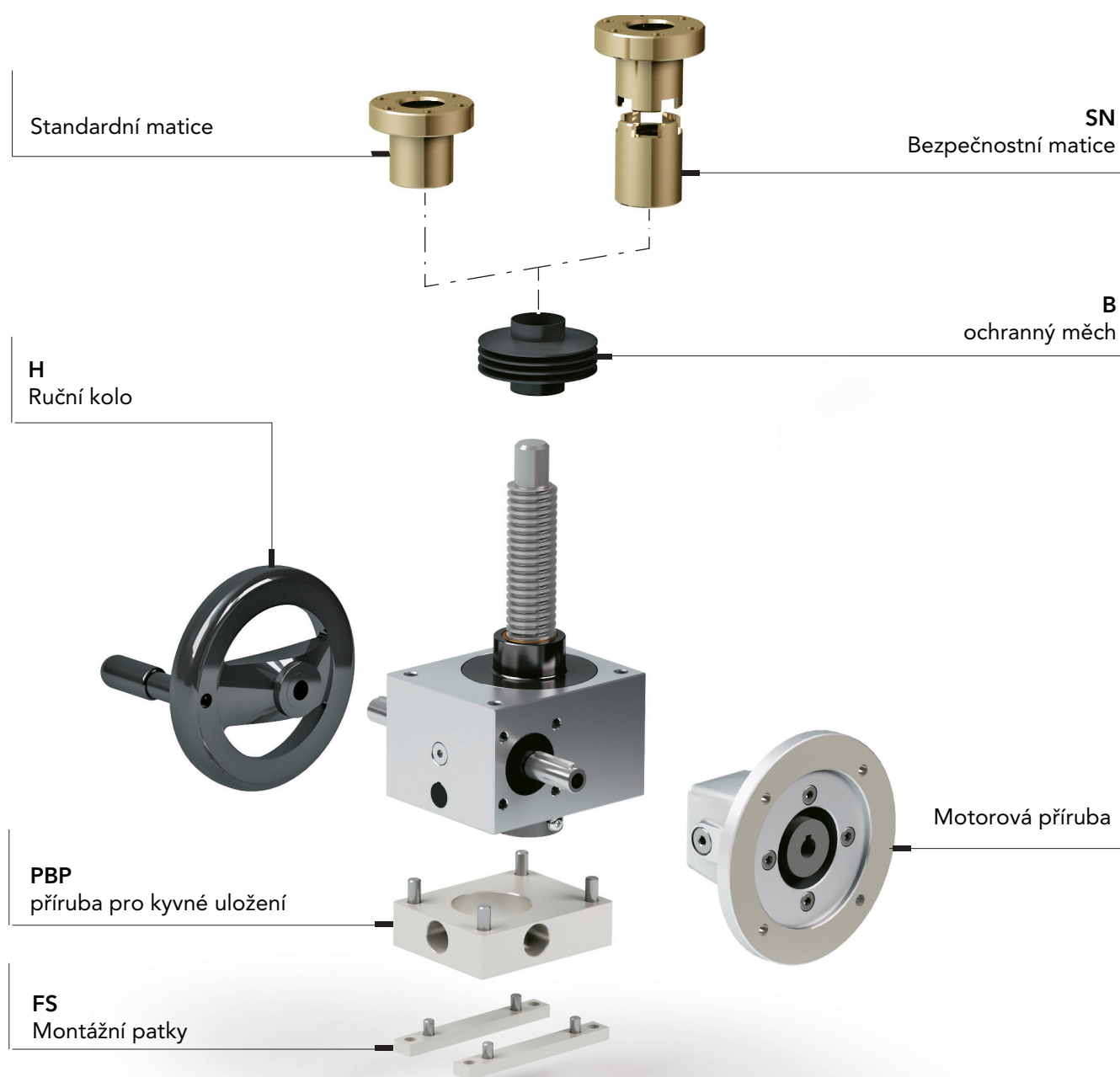


## PŘÍSLUŠENSTVÍ ZDVIHOVÝCH PŘEVODOVEK S OTOČNÝM ŠROUBEM





## ZDVIHOVÉ PŘEVODOVKY S ROTAČNÍM ŠROUBEM



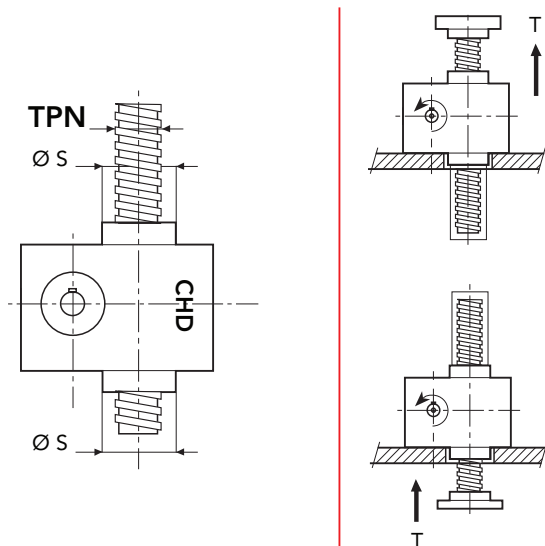
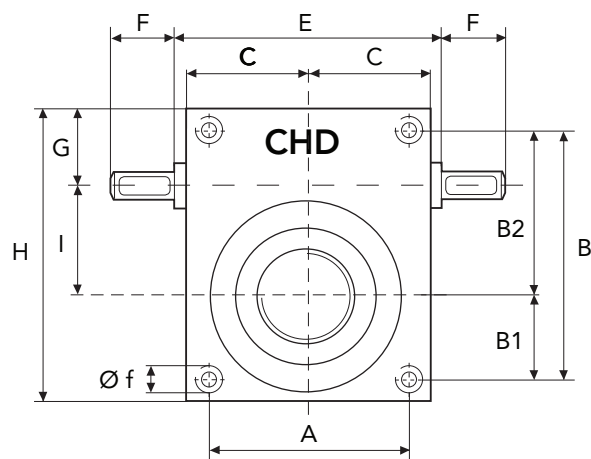
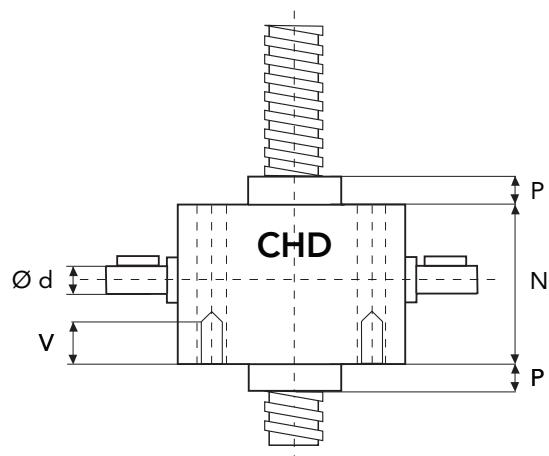


# SÉRIE CHD 2,5 TS

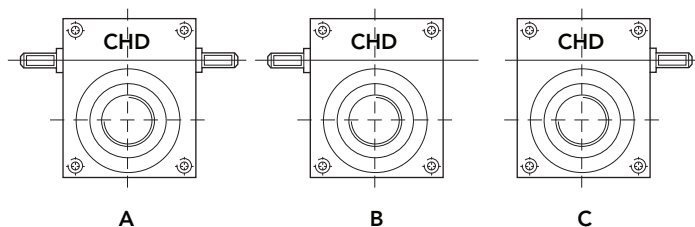
## VÝSUVNÝ ŠROUB

### MODEL ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY CHD 2,5

ZATÍŽENÍ	daN (Kg)	250
TRAPÉZOVÝ ŠROUB	PRŮMĚR mm STOUPÁNÍ mm	16x4
PŘEVODOVÉ POMĚRY	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	1/4 1/16
ZDVIH NA OTÁČKU HNACÍ HŘÍDELE mm	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	1 0,25
ÚČINNOST	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	36 % 30 %
HMOTNOST ZVEDÁKU (Kg)		1
HMOTNOST TRAPÉZOVÉHO ŠROUBU X 100 mm (Kg)		0,25
MATERIÁL TĚLA PŘEVODOVKY		HLINÍK
MNOŽSTVÍ MAZIVA (Kg)		0,02
TYP MAZIVA	AGIP GR MU EP2	
PROVOZNÍ TEPLOTA	-5 °C +80 °C	



	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHD2,5	38	48	16	32	25	52	20	18	60
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHD2,5	20	50	12	10	12	9	M6	26	16X4

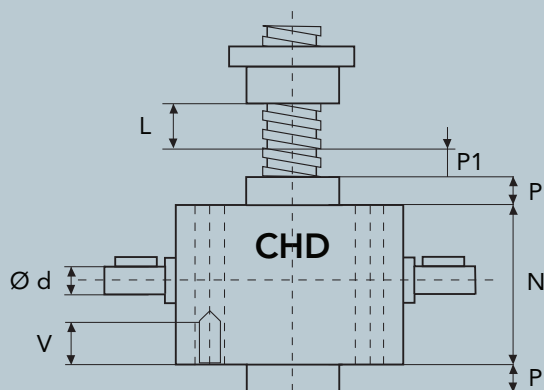




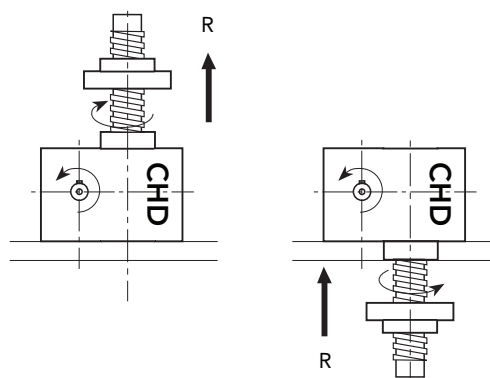
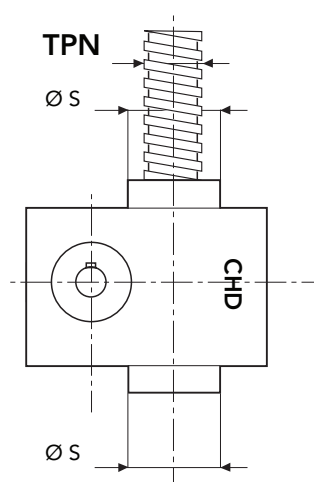
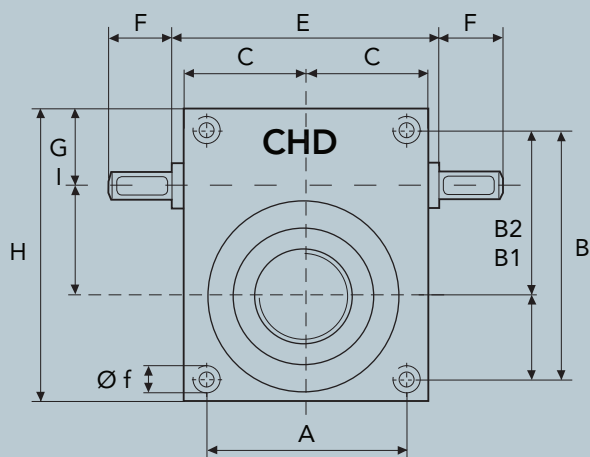


# SÉRIE CHD 2,5 RS

# ROTAČNÍ ŠROUB



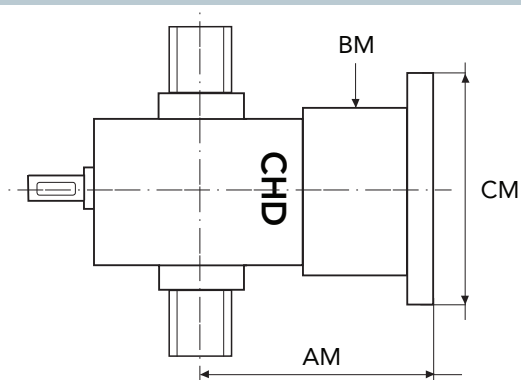
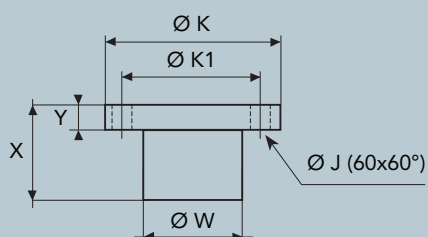
L(C) = ZDVIH



SÉRIE CHD 2,5 RS

## BRONZOVÁ MATICE

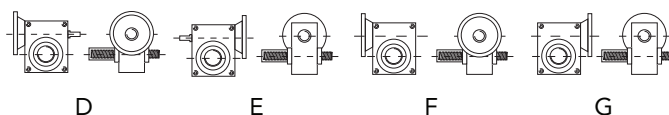
## PAM ROZMĚRY MOTOROVÝCH PŘÍRUB SE SPOJKOU



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHD2,5	44	12	28	48	38	6

MOTOR	TYP PŘÍRUBY	CM	AM	BM
GR. 56	B5	120	85	50
	B14	80		
GR. 63	B5	140	85	50
	B14	90		

## USPOŘADÁNÍ





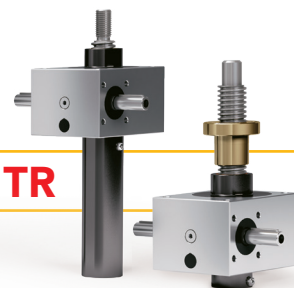
# VÝKON ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY CHD 2,5

## SÉRIE CHD TR

ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY  
S TRAPÉZOVÝMI ŠROUBY

**CHD 2,5 TR**

16 x 4



Zatížení [kN]		2,5		2		1,5		1		0,5		
nn1 ot/min	rychlost											
		Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	
	1500	25,0	0,19	1,2	0,14	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3
	1000	16,7	0,13	1,2	0,1	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3
	750	12,5	0,1	1,2	0,1	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3
	500	8,3	0,1	1,2	0,1	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3
	300	5,0	0,1	1,2	0,1	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3
	100	1,7	0,1	1,2	0,1	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3
	50	0,8	0,1	1,2	0,1	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3
	1500	6,3	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12
	1000	4,2	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12
	750	3,1	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12
	500	2,1	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12
	300	1,3	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12
	100	0,4	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12
	50	0,2	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12

## SÉRIE CHD VRS

POUZE ROTAČNÍ ŠROUB

viz rozměry na stranách 48/49

**CHD 2,5 VRS**

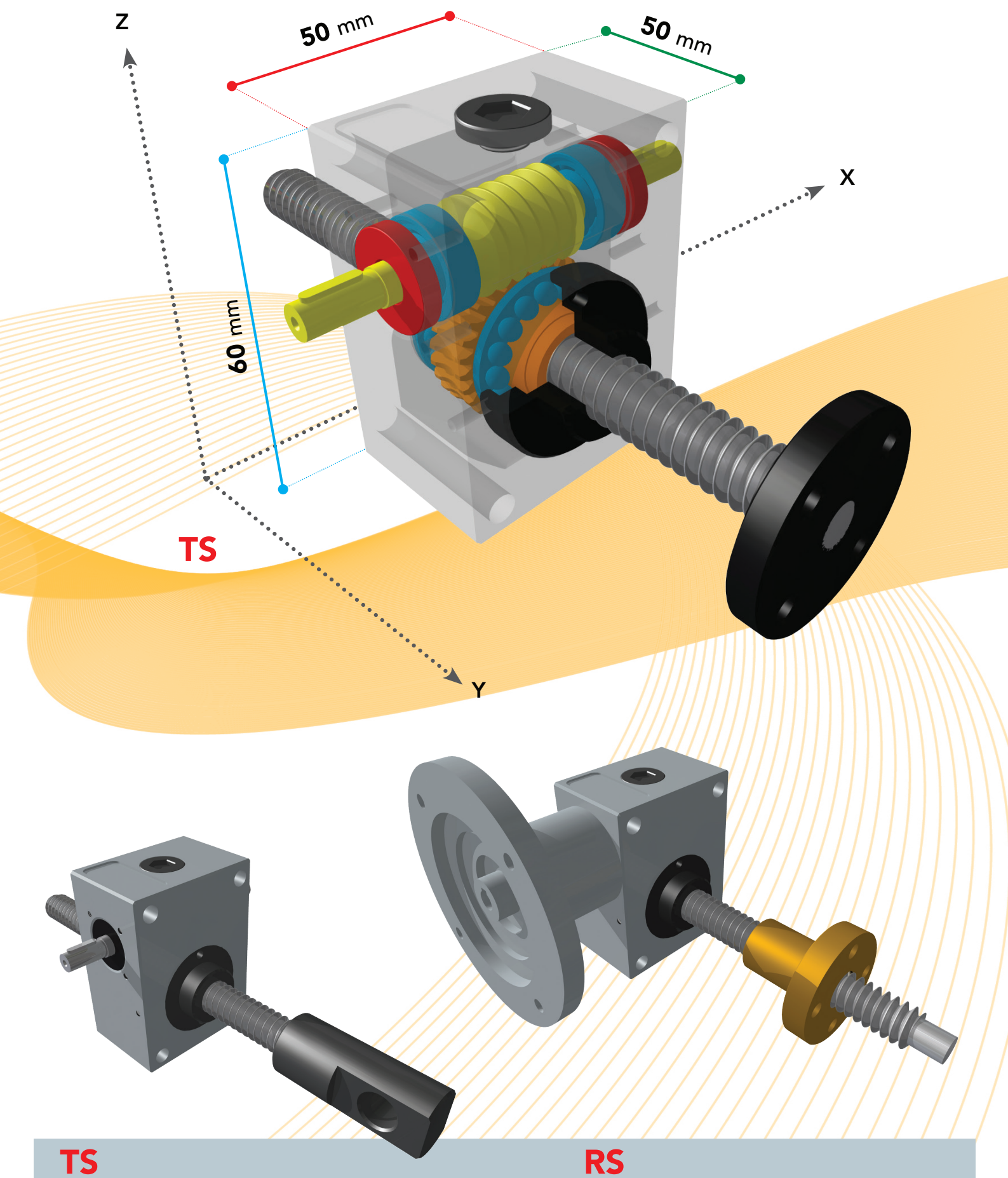
16 x 5



Zatížení [kN]												
nn1 ot/min	rychlost	2,5		2		1,5		1		0,5		
		Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	
	1500	31,3	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2
	1000	20,8	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2
	750	15,6	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2
	500	10,4	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2
	300	6,3	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2
	100	2,1	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2
	50	1,0	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2
	1500	7,8	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1
	1000	5,2	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1
	750	3,9	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1
	500	2,6	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1
	300	1,6	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1
	100	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1
	50	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1



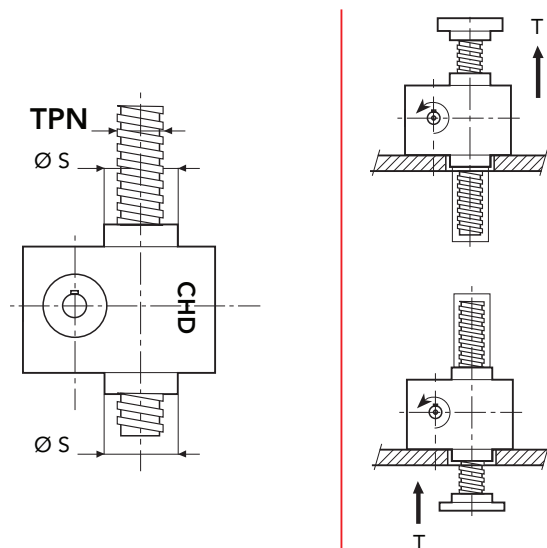
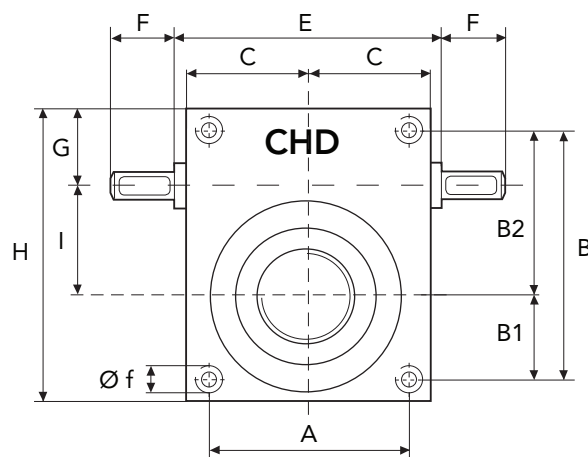
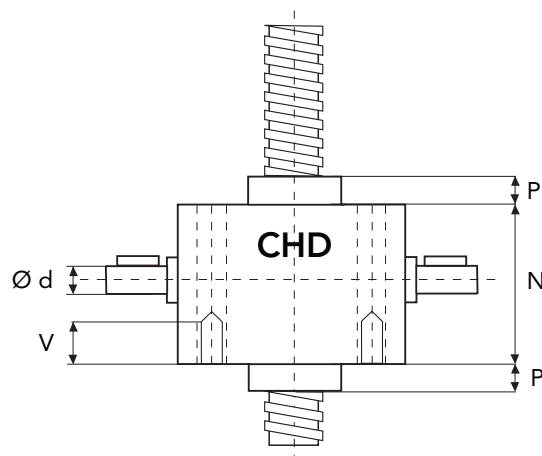
## CHD 2,5



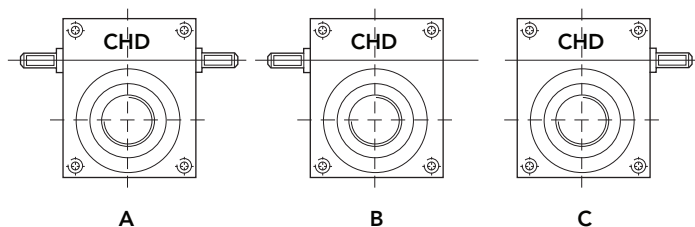




MODEL ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY		CHD 5
ZATÍŽENÍ	da (Kg)	500
TRAPÉZOVÝ ŠROUB	PRŮMĚR mm STOUPÁNÍ mm	18 4
PŘEVODOVÉ POMĚRY	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	1/4 1/16
ZDVIH NA OTÁČKU HNACÍ HŘÍDELE mm	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	1 0,25
ÚČINNOST	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	32 % 27 %
HMOTNOST ZVEDÁKU (Kg)		1,6
HMOTNOST TRAPÉZOVÉHO ŠROUBU X 100 mm (Kg)		0,22
MATERIÁL POUZDRA PŘEVODOVKY		HLINÍK
MNOŽSTVÍ MAZIVA (Kg)		0,03
TYP MAZIVA	AGIP GR MU EP2	
PROVOZNÍ TEPLOTA	-5 °C +80 °C	



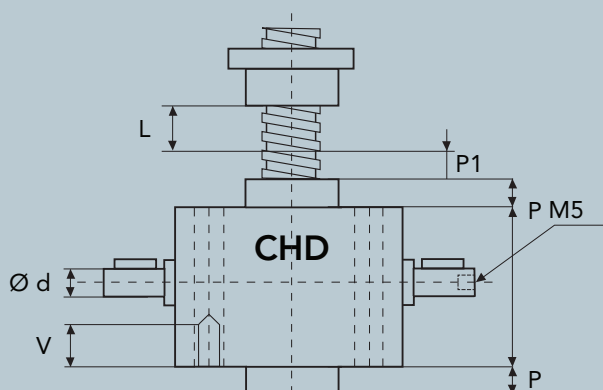
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHD5	52	60	21	39	36	75	22,5	23	78
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHD5	25	62	12	10	13	10	M8	30	18x4



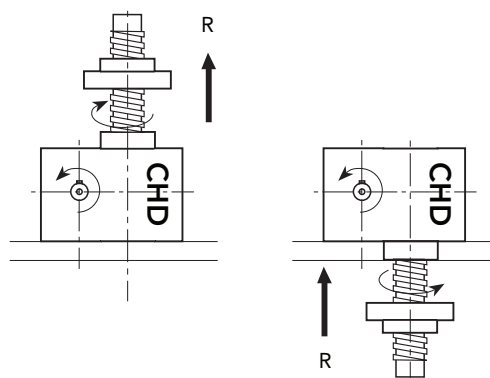
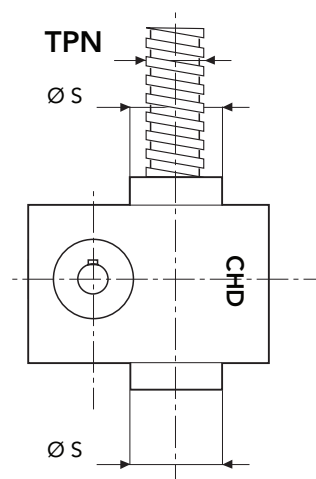
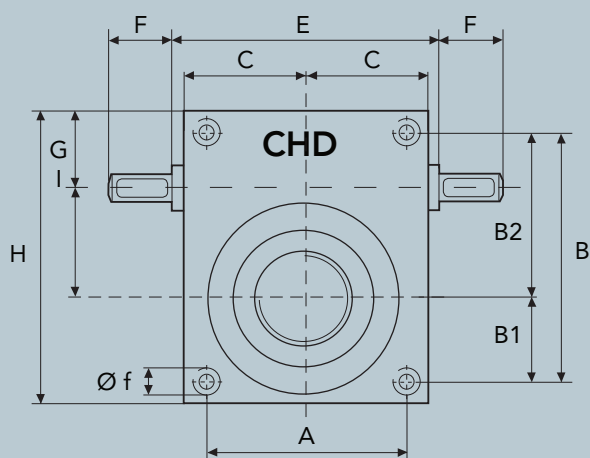


# SÉRIE CHD 5 RS

# ROTAČNÍ ŠROUB



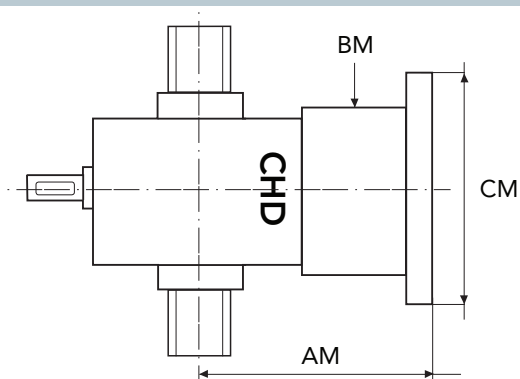
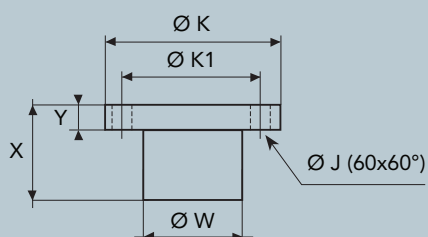
L = ZDVIH



SÉRIE CHD 5 RS

## BRONZOVÁ MATICE

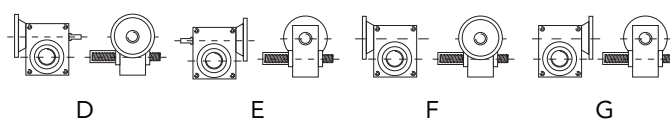
## PAM ROZMĚRY MOTOROVÝCH PŘÍRUB SE SPOJKOU



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHD5	44	12	27,8	48	38	6

MOTOR	TYP PŘÍRUBY	CM	AM	BM
GR. 56	B5	120	93	60
GR. 63	B5	140	96	
GR. 71	B5	160	101	

## USPOŘÁDÁNÍ





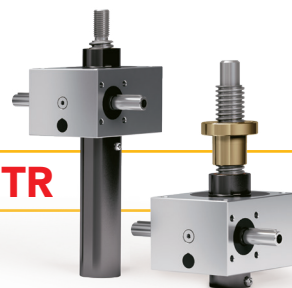
# VÝKON ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY CHD 5

## SÉRIE CHD TR

ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY  
S TRAPÉZOVÝM ŠROUBEM

**CHD 5 TR**

18 x 4



Zatížení [kN]		5		4		3		2		1	
nn1 ot/min	rychlost										
		Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
1500	25,0	0,42	2,7	0,33	2,1	0,25	1,6	0,17	1,1	0,1	0,6
1000	16,7	0,28	2,7	0,22	2,1	0,17	1,6	0,12	1,1	0,1	0,6
750	12,5	0,21	2,7	0,16	2,1	0,13	1,6	0,1	1,1	0,1	0,6
500	8,3	0,14	2,7	0,11	2,1	0,1	1,6	0,1	1,1	0,1	0,6
300	5,0	0,1	2,7	0,1	2,1	0,1	1,6	0,1	1,1	0,1	0,6
100	1,7	0,1	2,7	0,1	2,1	0,1	1,6	0,1	1,1	0,1	0,6
50	0,8	0,1	2,7	0,1	2,1	0,1	1,6	0,1	1,1	0,1	0,6
1500	6,3	0,14	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3
1000	4,2	0,1	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3
750	3,1	0,1	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3
500	2,1	0,1	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3
300	1,3	0,1	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3
100	0,4	0,1	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3
50	0,2	0,1	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3

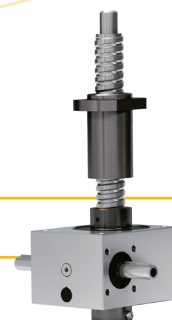
## SÉRIE CHD VRS

POUZE ROTAČNÍ ŠROUB

viz rozměry na stranách 48/49

**CHD 5 VRS**

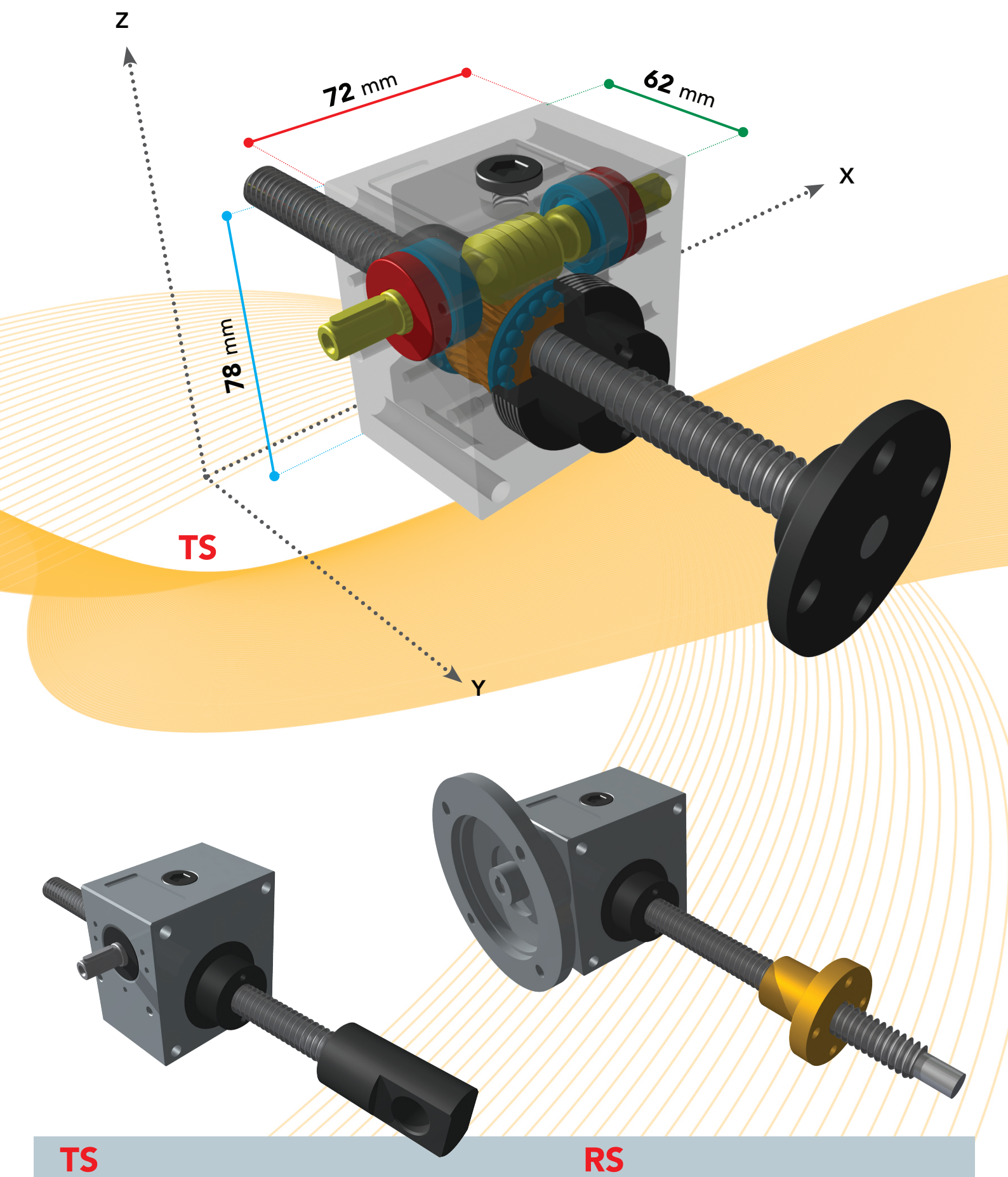
16 x 5



Zatížení [kN]		5		4		3		2		1	
nn1 ot/min	rychlost										
		Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
1500	31,3	0,20	1,3	0,16	1	0,13	0,8	0,1	0,6	0,1	0,4
1000	20,8	0,14	1,3	0,1	1	0,1	0,8	0,1	0,6	0,1	0,4
750	15,6	0,1	1,3	0,1	1	0,1	0,8	0,1	0,6	0,1	0,4
500	10,4	0,1	1,3	0,1	1	0,1	0,8	0,1	0,6	0,1	0,4
300	6,3	0,1	1,3	0,1	1	0,1	0,8	0,1	0,6	0,1	0,4
100	2,1	0,1	1,3	0,1	1	0,1	0,8	0,1	0,6	0,1	0,4
50	1,0	0,1	1,3	0,1	1	0,1	0,8	0,1	0,6	0,1	0,4
1500	7,8	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2
1000	5,2	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2
750	3,9	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2
500	2,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2
300	1,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2
100	0,5	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2
50	0,3	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2



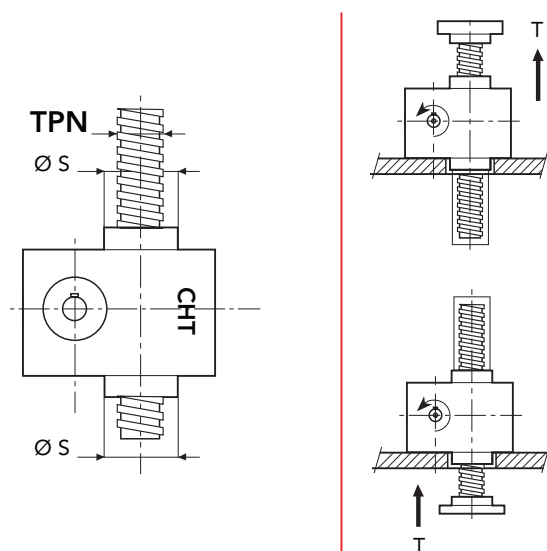
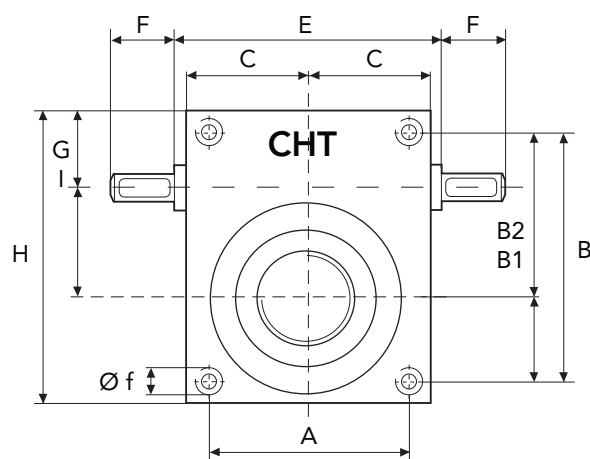
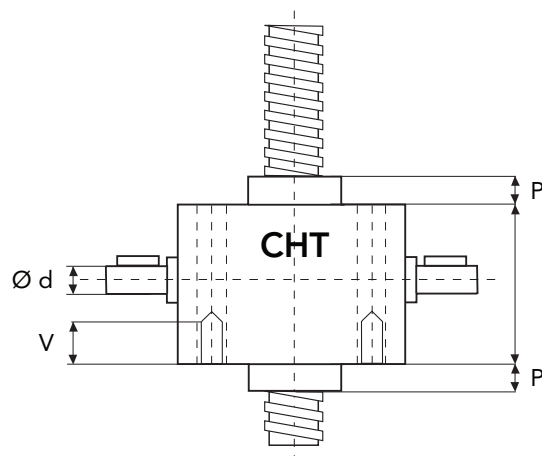
# CHD 5





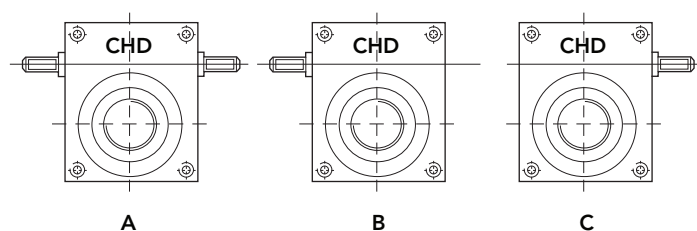


MODEL ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY		CHD 10
ZATÍŽENÍ	da (Kg)	1000
TRAPÉZOVÝ ŠROUB	PRŮMĚR mm STOUPÁNÍ mm	20 4
PŘEVODOVÉ POMĚRY	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	1/4 1/16
ZDVIH NA OTÁČKU HNACÍ HŘÍDELE mm	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	1 0,25
ÚČINNOST	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	30 % 27 %
HMOTNOST ZVEDÁKU (Kg)		2,8
HMOTNOST TRAPÉZOVÉHO ŠROUBU X 100 mm (Kg)		0,2
MATERIÁL TĚLA PŘEVODOVKY		HLINÍK
MNOŽSTVÍ MAZIVA (Kg)		0,05
TYP MAZIVA	AGIP GR MU EP2	
PROVOZNÍ TEPLOTA	-5 °C +80 °C	



	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHD10	63	78	29	49	42,5	90	25	27	98
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHD10	32	75	18	10	15	14	M8	39	20x4

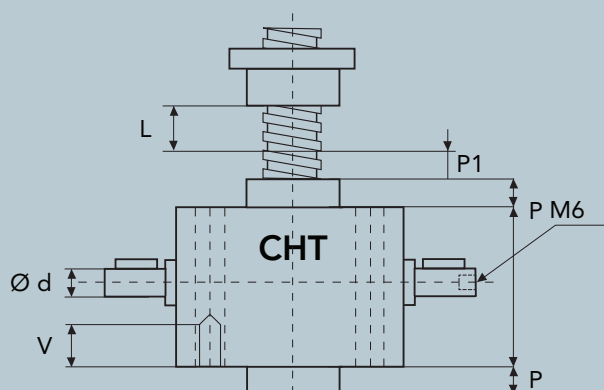
\* otvory se závitem na vyžádání



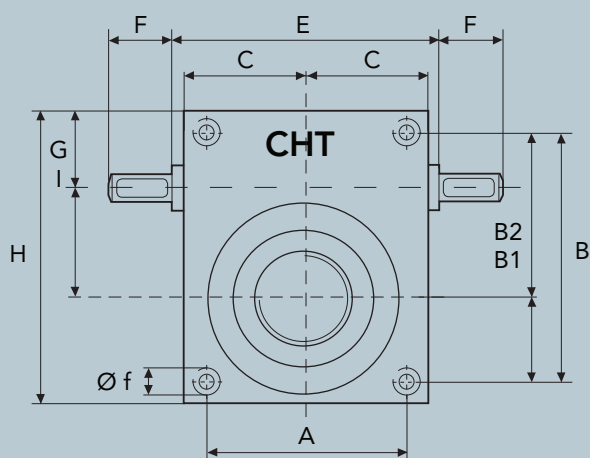


# SÉRIE CHD 10 RS

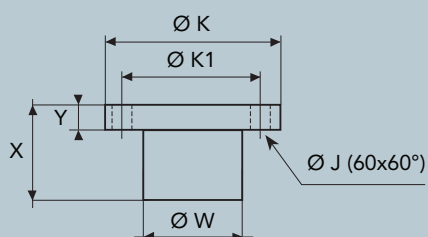
# ROTAČNÍ ŠROUB



L = ZDVIH

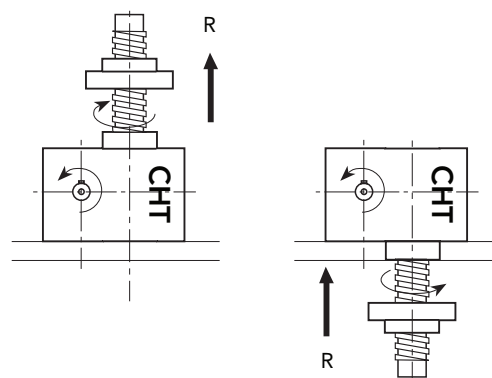
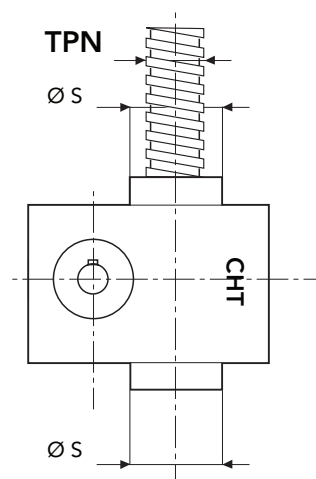


## BRONZOVÁ MATICE

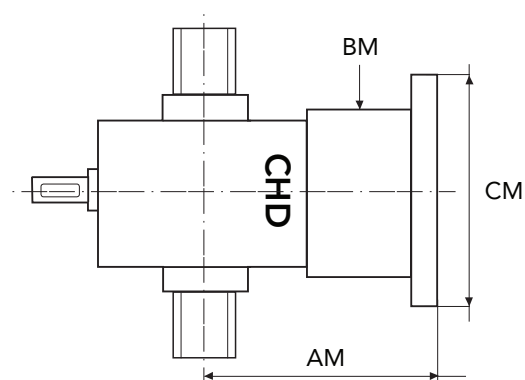


	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHD10	44	12	31,8	55	45	7

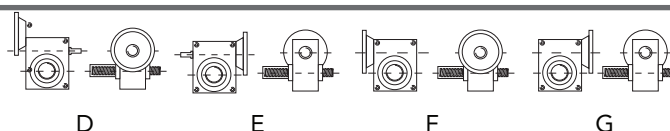
## USPOŘÁDÁNÍ



## PAM ROZMĚRY MOTOROVÝCH PŘÍRUB SE SPOJKOU



MOTOR	TYP PŘÍRUBY	CM	AM	BM
GR. 63	B5	140	117,5	70
GR. 71	B5	160	122,5	
GR. 80	B5	200	132,5	



SÉRIE CHD 10 RS



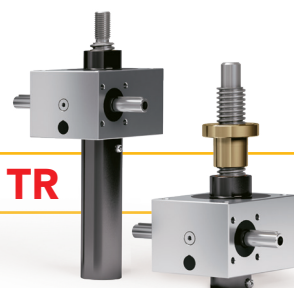
# VÝKON ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY CHD 10

## SÉRIE CHD TR

ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY  
S TRAPÉZOVÝM ŠROUBEM

**CHD 10 TR**

20 x 4



Zatížení [kN]		10		8		6		4		2	
nn1 dřm	rychlost										
		Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
1500	25,0	0,88	5,6	0,71	4,5	0,55	3,5	0,38	2,4	0,20	1,3
1000	16,7	0,59	5,6	0,47	4,5	0,37	3,5	0,25	2,4	0,14	1,3
750	12,5	0,44	5,6	0,35	4,5	0,27	3,5	0,19	2,4	0,1	1,3
500	8,3	0,29	5,6	0,24	4,5	0,18	3,5	0,13	2,4	0,1	1,3
300	5,0	0,18	5,6	0,14	4,5	0,11	3,5	0,1	2,4	0,1	1,3
100	1,7	0,1	5,6	0,1	4,5	0,1	3,5	0,1	2,4	0,1	1,3
50	0,8	0,1	5,6	0,1	4,5	0,1	3,5	0,1	2,4	0,1	1,3
1500	6,3	0,25	1,6	0,20	1,3	0,17	1,1	0,13	0,8	0,1	0,4
1000	4,2	0,17	1,6	0,14	1,3	0,12	1,1	0,1	0,8	0,1	0,4
750	3,1	0,13	1,6	0,1	1,3	0,1	1,1	0,1	0,8	0,1	0,4
500	2,1	0,1	1,6	0,1	1,3	0,1	1,1	0,1	0,8	0,1	0,4
300	1,3	0,1	1,6	0,1	1,3	0,1	1,1	0,1	0,8	0,1	0,4
100	0,4	0,1	1,6	0,1	1,3	0,1	1,1	0,1	0,8	0,1	0,4
50	0,2	0,1	1,6	0,1	1,3	0,1	1,1	0,1	0,8	0,1	0,4

## SÉRIE CHD VRS

POUZE ROTAČNÍ ŠROUB

viz rozměry na stranách 48/49

**CHD 10 VRS**

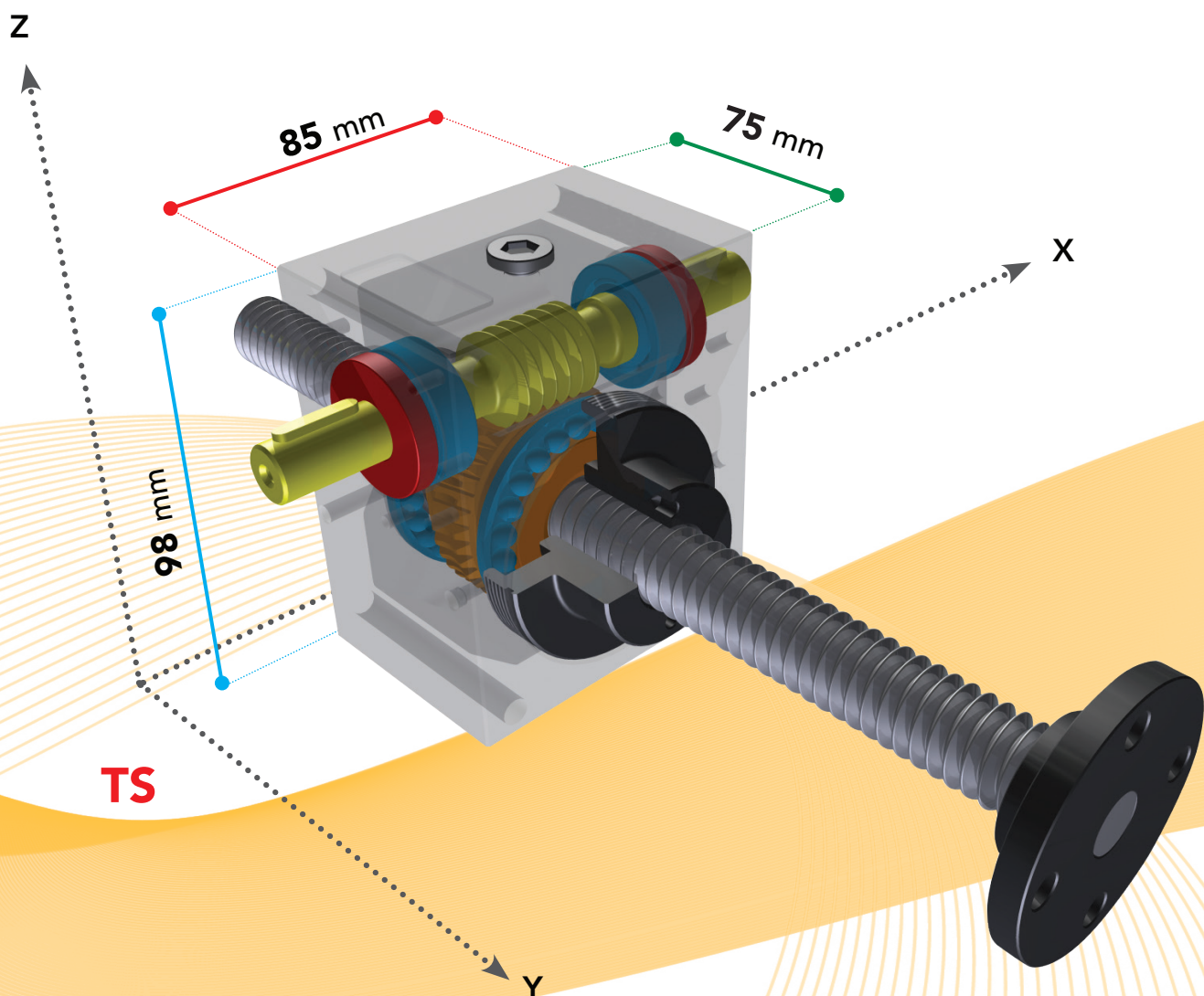
20 x 5



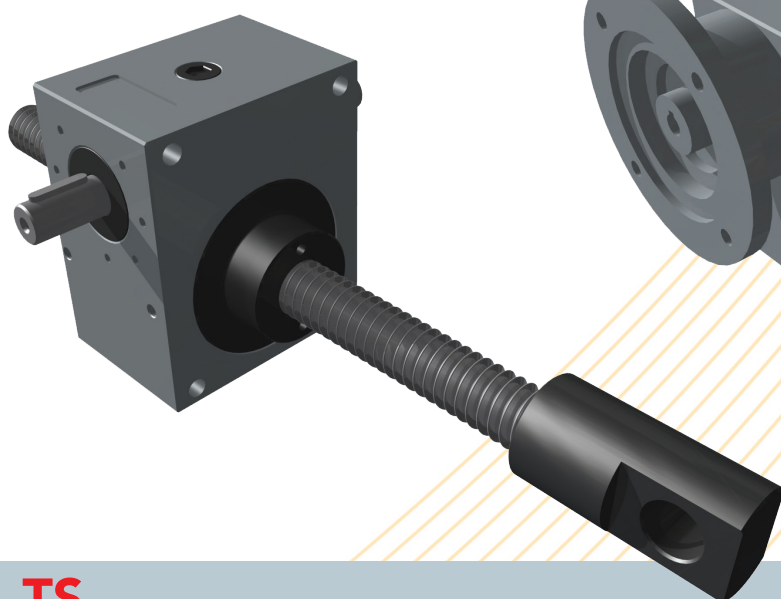
Zatížení [kN]		10		8		6		4		2	
<i>nn1</i> <i>ot/min</i>	<i>rychlost</i>										
		Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
1500	31,3	0,42	2,7	0,35	2,2	0,27	1,7	0,19	1,2	0,13	0,8
1000	20,8	0,28	2,7	0,22	2,2	0,18	1,7	0,13	1,2	0,1	0,8
750	15,6	0,21	2,7	0,17	2,2	0,13	1,7	0,1	1,2	0,1	0,8
500	10,4	0,14	2,7	0,12	2,2	0,1	1,7	0,1	1,2	0,1	0,8
300	6,3	0,1	2,7	0,1	2,2	0,1	1,7	0,1	1,2	0,1	0,8
100	2,1	0,1	2,7	0,1	2,2	0,1	1,7	0,1	1,2	0,1	0,8
50	1,0	0,1	2,7	0,1	2,2	0,1	1,7	0,1	1,2	0,1	0,8
1500	7,8	0,11	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3
1000	5,2	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3
750	3,9	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3
500	2,6	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3
300	1,6	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3
100	0,5	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3
50	0,3	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3



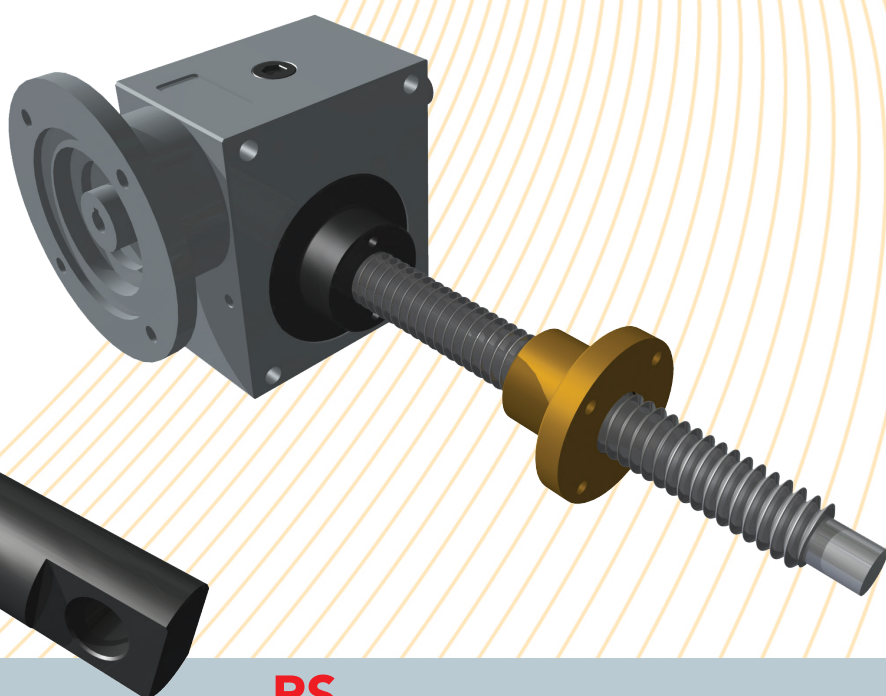
# CHD 10



**TS**



**TS**



**RS**



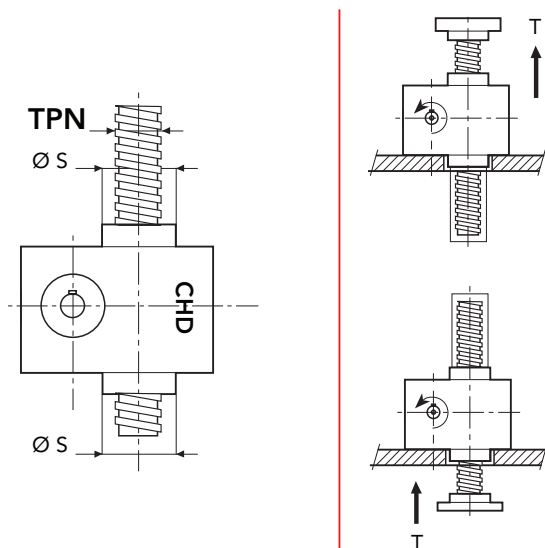
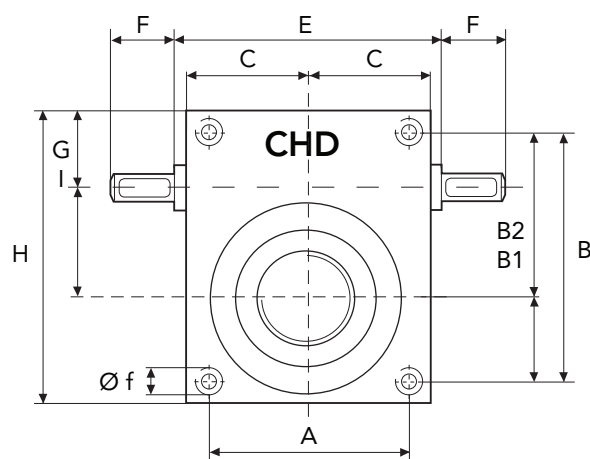
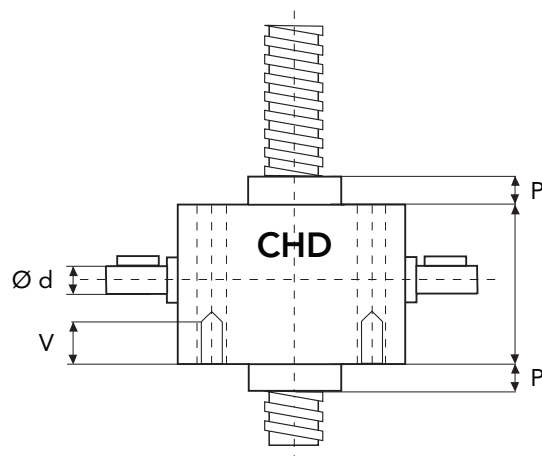


# SÉRIE CHD 25 TS

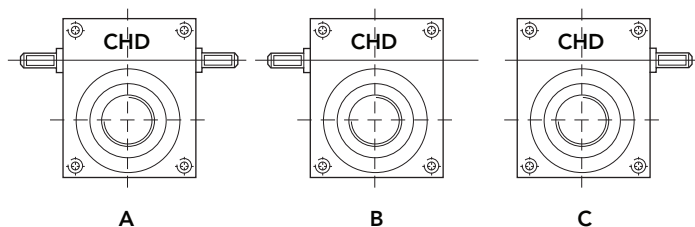
## VÝSUVNÝ ŠROUB

### MODEL ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY CHD 25

ZATÍŽENÍ	da (Kg)	2500
TRAPÉZOVÝ ŠROUB	PRŮMĚR mm STOUPÁNÍ mm	30 6
PŘEVODOVÉ POMĚRY	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	1/6 1/24
ZDVIH NA OTÁČKU HNACÍ HRÍDELE mm	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	1 0,25
ÚČINNOST	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	30% 24%
HMOTNOST ZVEDÁKU (Kg)		5,7
HMOTNOST TRAPÉZOVÉHO ŠROUBU X 100 mm (Kg)		0,48
MATERIÁL TĚLA PŘEVODOVKY		HLINÍK
MNOŽSTVÍ MAZIVA (Kg)		0,1
TYP MAZIVA	AGIP GR MU EP2	
PROVOZNÍ TEPLOTA	-5 °C +80 °C	



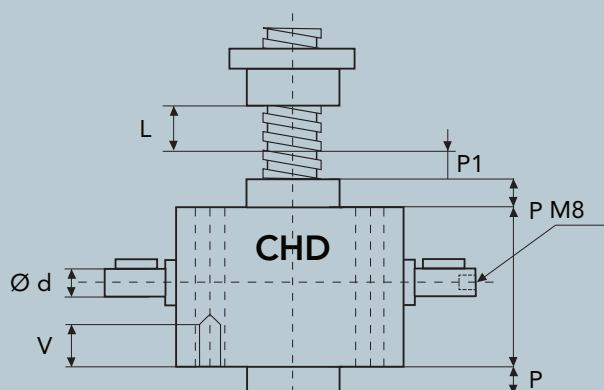
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHD25	81	106	42	64	52,5	109	43	30	128
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHD25	45	82	23	10	15	16	M10	46	30x6



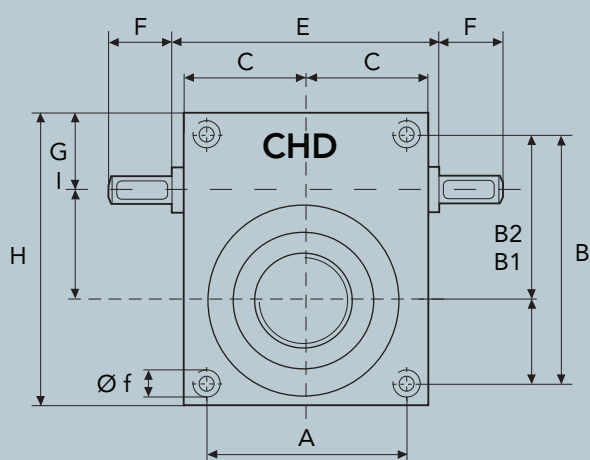


# SÉRIE CHD 25 RS

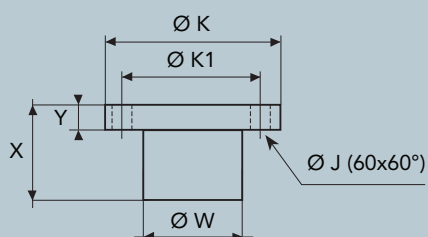
# ROTAČNÍ ŠROUB



L = ZDVIH

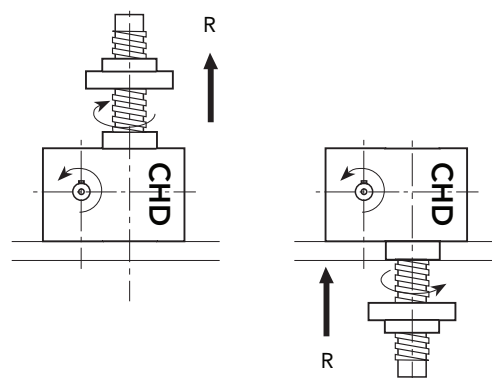
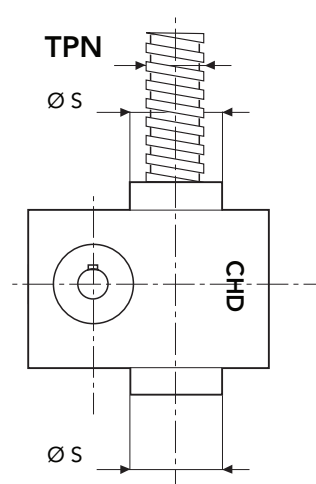


## BRONZOVÁ MATICE



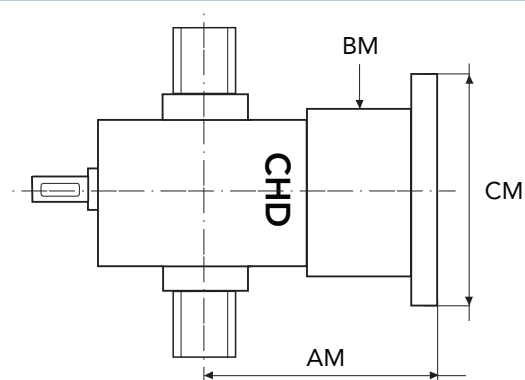
	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHD25	46	14	37,8	60	50	7

## USPOŘÁDÁNÍ

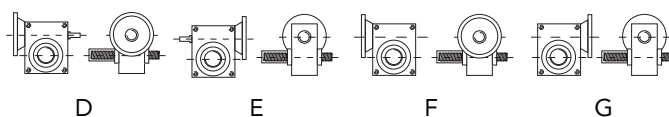


SÉRIE CHD 25 RS

## PAM ROZMĚRY MOTOROVÝCH PŘÍRUB SE SPOJKOU



MOTOR	TYP PŘÍRUBY	CM	AM	BM
GR. 71	B5	160	142,5	80
GR. 80	B5	200	157,5	
GR. 90	B5	200	157,5	





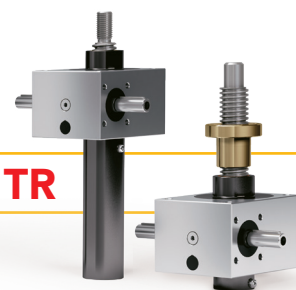
# VÝKON ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY CHD 25

## SÉRIE CHD TR

ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY  
S TRAPÉZOVÝMI ŠROUBY

**CHD 25 TR**

30 x 6



		Zatížení [kN]		25		20		15		10		7,5		5		2,5	
Poměr		nn1 ot/min	rychlost	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
N		1500	25,0	2,29	14,6	1,85	11,7	1,40	8,9	0,94	6	0,72	4,6	0,50	3,2	0,28	1,8
		1000	16,7	1,53	14,6	1,23	11,7	0,93	8,9	0,63	6	0,48	4,6	0,34	3,2	0,19	1,8
		750	12,5	1,15	14,6	0,92	11,7	0,70	8,9	0,47	6	0,36	4,6	0,25	3,2	0,14	1,8
		500	8,3	0,77	14,6	0,06	11,7	0,47	8,9	0,31	6	0,24	4,6	0,17	3,2	0,10	1,8
		300	5,0	0,46	14,6	0,37	11,7	0,28	8,9	0,19	6	0,14	4,6	0,1	3,2	0,10	1,8
		100	1,7	0,15	14,6	0,12	11,7	0,1	8,9	0,1	6	0,1	4,6	0,1	3,2	0,10	1,8
		50	0,8	0,1	14,6	0,1	11,7	0,1	8,9	0,1	6	0,1	4,6	0,1	3,2	0,10	1,8
L		1500	6,3	0,69	4,4	0,57	3,6	0,44	2,8	0,3	1,9	0,24	1,5	0,16	1,0	0,11	0,7
		1000	4,2	0,46	4,4	0,38	3,6	0,29	2,8	0,2	1,9	0,16	1,5	0,10	1,0	0,1	0,7
		750	3,1	0,35	4,4	0,28	3,6	0,22	2,8	0,15	1,9	0,12	1,5	0,1	1,0	0,1	0,7
		500	2,1	0,23	4,4	0,19	3,6	0,15	2,8	0,1	1,9	0,1	1,5	0,1	1,0	0,1	0,7
		300	1,3	0,14	4,4	0,11	3,6	0,1	2,8	0,1	1,9	0,1	1,5	0,1	1,0	0,1	0,7
		100	0,4	0,1	4,4	0,1	3,6	0,1	2,8	0,1	1,9	0,1	1,5	0,1	1,0	0,1	0,7
		50	0,2	0,1	4,4	0,1	3,6	0,1	2,8	0,1	1,9	0,1	1,5	0,1	1,0	0,1	0,7

Pracovní cyklus < 10%

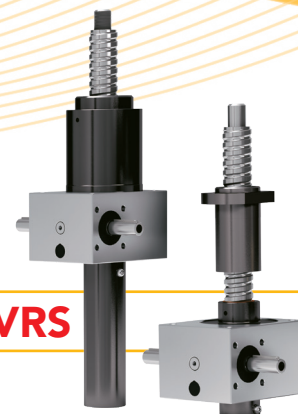
## SÉRIE CHD VRS

S VÝSUVNÝM ŠROUBEM  
A INTEGROVANOU MATKOU

viz rozměry na stranách 48/49

**CHD 25 VRS**

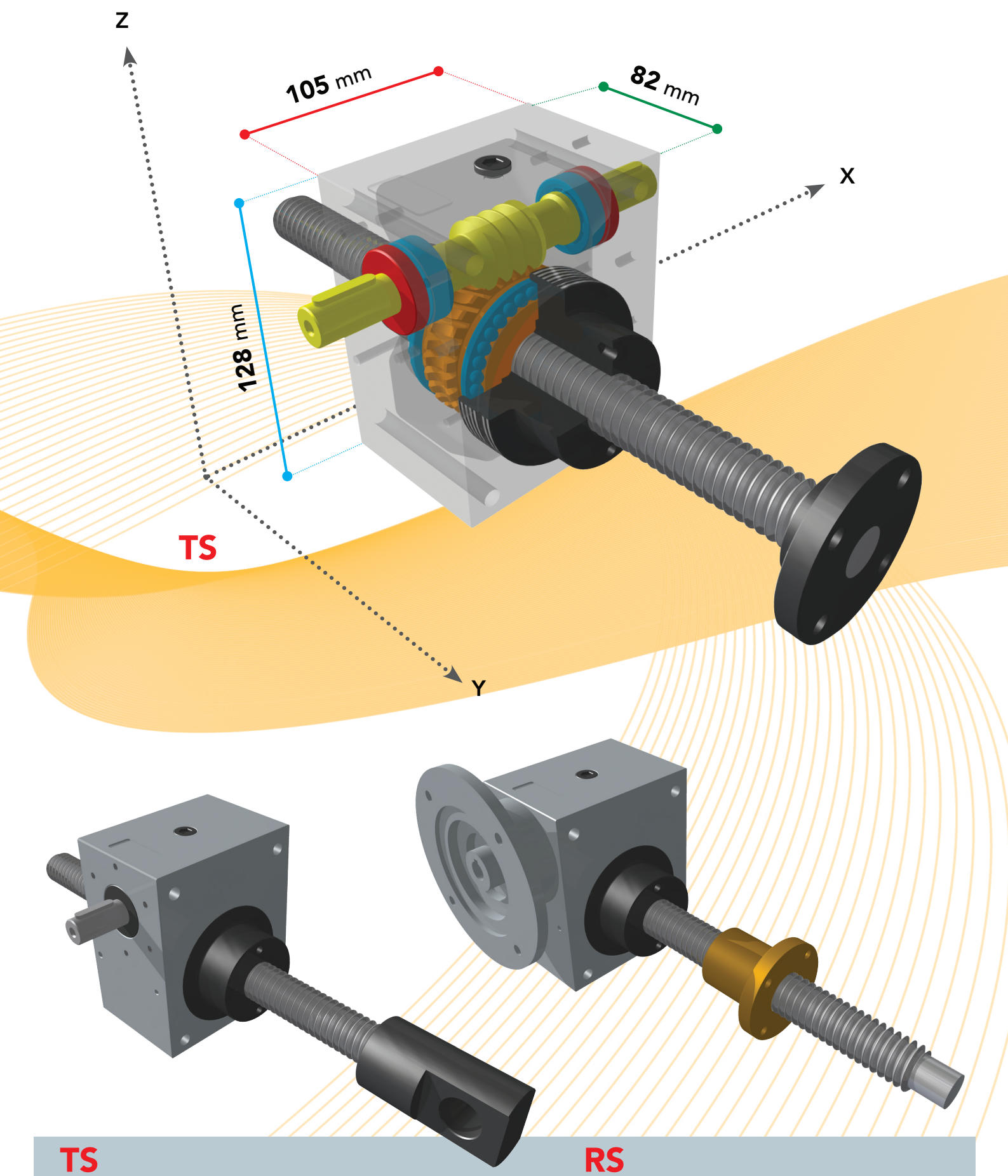
32 x 10



		Zatížení [kN]		25		20		15		10		7,5		5		2,5	
Poměr		nn1 ot/min	rychlost	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
N		1500	41,6	1,30	8,3	1,05	6,7	0,80	5,1	0,55	3,5	0,44	2,8	0,31	2,0	0,19	1,2
		1000	27,8	0,87	8,3	0,70	6,7	0,53	5,1	0,37	3,5	0,29	2,8	0,21	2,0	0,13	1,2
		750	20,8	0,65	8,3	0,53	6,7	0,40	5,1	0,27	3,5	0,22	2,8	0,16	2,0	0,1	1,2
		500	13,9	0,43	8,3	0,35	6,7	0,27	5,1	0,18	3,5	0,15	2,8	0,1	2,0	0,1	1,2
		300	8,3	0,26	8,3	0,21	6,7	0,16	5,1	0,11	3,5	0,1	2,8	0,1	2,0	0,1	1,2
		100	2,8	0,1	8,3	0,1	6,7	0,1	5,1	0,1	3,5	0,1	2,8	0,1	2,0	0,1	1,2
		50	1,4	0,1	8,3	0,1	6,7	0,1	5,1	0,1	3,5	0,1	2,8	0,1	2,0	0,1	1,2
L		1500	10,4	0,41	2,6	0,33	2,1	0,25	1,6	0,19	1,2	0,16	1	0,11	0,7	0,1	0,5
		1000	6,9	0,27	2,6	0,22	2,1	0,17	1,6	0,13	1,2	0,1	1	0,1	0,7	0,1	0,5
		750	5,2	0,20	2,6	0,16	2,1	0,13	1,6	0,1	1,2	0,1	1	0,1	0,7	0,1	0,5
		500	3,5	0,14	2,6	0,11	2,1	0,1	1,6	0,1	1,2	0,1	1	0,1	0,7	0,1	0,5
		300	2,1	0,1	2,6	0,1	2,1	0,1	1,6	0,1	1,2	0,1	1	0,1	0,7	0,1	0,5
		100	0,7	0,1	2,6	0,1	2,1	0,1	1,6	0,1	1,2	0,1	1	0,1	0,7	0,1	0,5
		50	0,3	0,1	2,6	0,1	2,1	0,1	1,6	0,1	1,2	0,1	1	0,1	0,7	0,1	0,5



# CHD 25







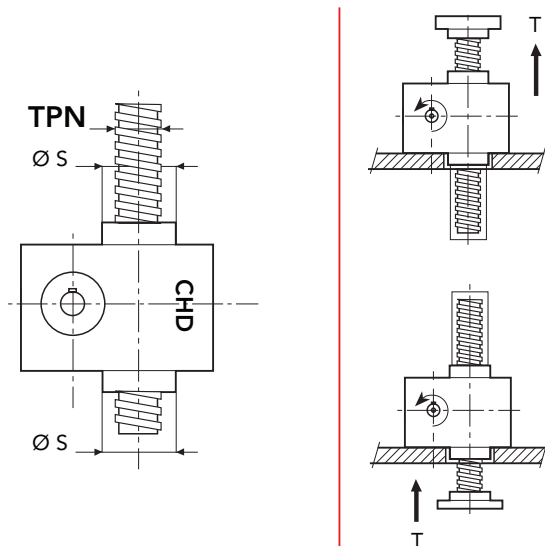
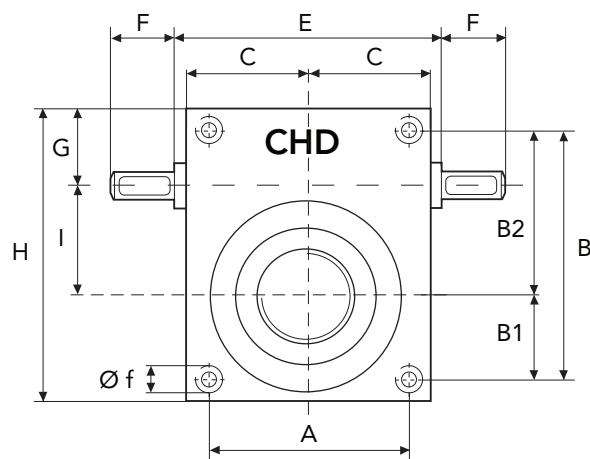
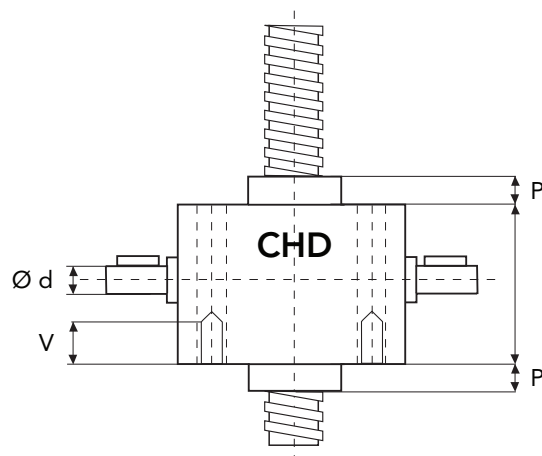
# SÉRIE CHD 50 TS

# VÝSUVNÝ ŠROUB

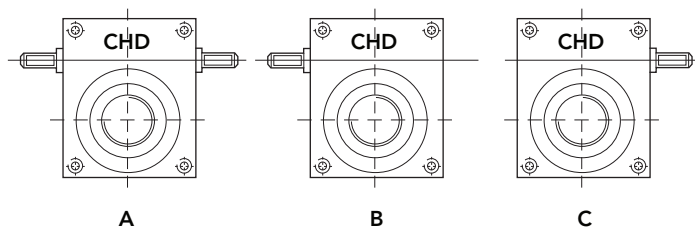
## MODEL ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY

CHD 50

ZATÍŽENÍ	da (Kg)	5000
TRAPÉZOVÝ ŠROUB	PRŮMĚR mm STOUPÁNÍ mm	40 7
PŘEVODOVÉ POMĚRY	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	1/7 1/28
ZDVIH NA OTÁČKU HNACÍ HŘÍDELE mm	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	1 0,25
ÚČINNOST	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	28% 24%
HMOTNOST ZVEDÁKU (Kg)		20,3
HMOTNOST TRAPÉZOVÉHO ŠROUBU X 100 mm (Kg)		0,9
MATERIÁL POUZDRA PŘEVODOVKY		LITINA
MNOŽSTVÍ MAZIVA (Kg)		0,3
TYP MAZIVA	AGIP GR MU EP2	
PROVOZNÍ TEPLOTA	-5° C +80° C	



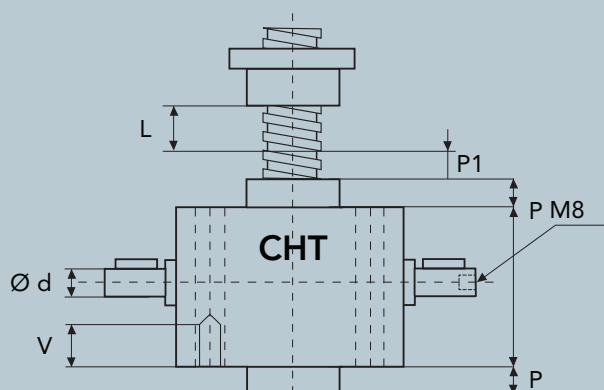
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHD50	115	150	63	87	72,5	160	45	39	180
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHD50	63	117	32	10	20	20	M12	60	40x7



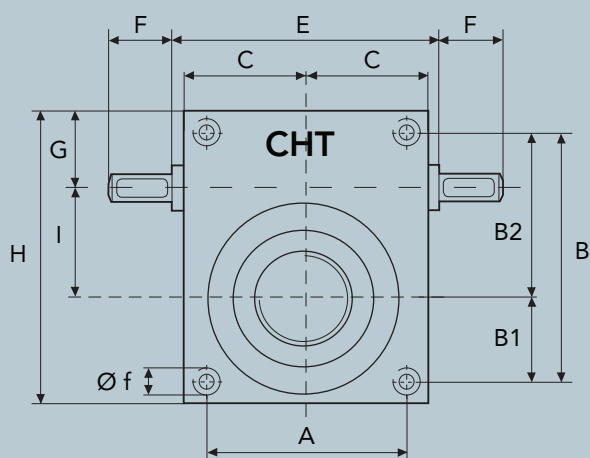


# SÉRIE CHD 50 RS

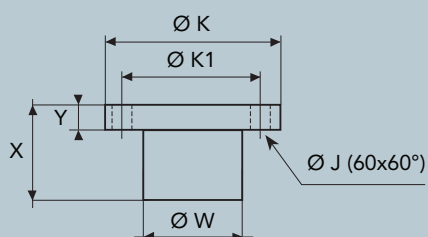
# ROTAČNÍ ŠROUB



L = ZDVIH

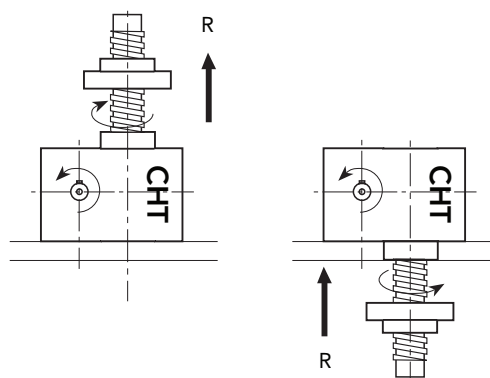
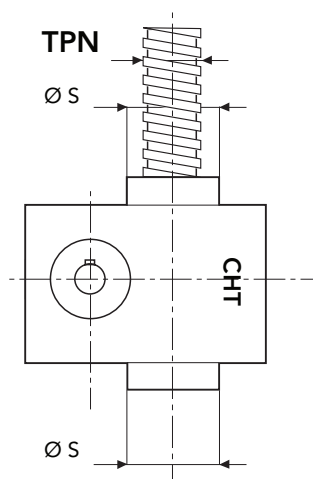


## BRONZOVÁ MATICE

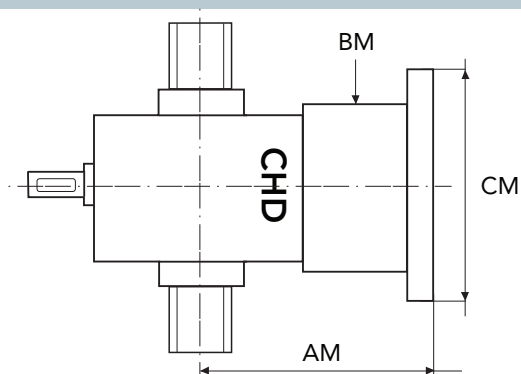


	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHD50	73	16	62,5	95	78	9

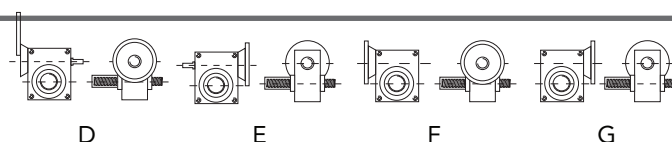
## USPOŘÁDÁNÍ



## PAM ROZMĚRY MOTOROVÝCH PŘÍRUB SE SPOJKOU



MOTOR	TYP PŘÍRUBY	CM	AM	BM
GR. 80	B5	200	184,5	90
GR. 90	B5	200	184,5	
GR.100/112	B5	250	197,5	



SÉRIE CHD 50 RS



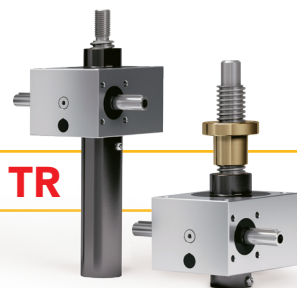
# VÝKON ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY CHD 50

## SÉRIE CHD TR

ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY  
S TRAPÉZOVÝM ŠROUBEM

**CHD 50 TR**

40 x 7



		Zatížení [kN]		50		40		30		20		15		10		5	
Poměr		nn1 ot/min	rychlost	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
N		1500	25,0	4,65	29,6	3,74	23,8	2,83	18	1,93	12,3	1,48	9,4	1,02	6,5	0,57	3,6
		1000	16,7	3,10	29,6	2,49	23,8	1,88	18	1,29	12,3	0,98	9,4	0,68	6,5	0,38	3,6
		750	12,5	2,32	29,6	1,87	23,8	1,41	18	0,97	12,3	0,74	9,4	0,51	6,5	0,28	3,6
		500	8,3	1,55	29,6	1,25	23,8	0,94	18	0,64	12,3	0,49	9,4	0,34	6,5	0,19	3,6
		300	5,0	0,93	29,6	0,75	23,8	0,57	18	0,39	12,3	0,3	9,4	0,20	6,5	0,11	3,6
		100	1,7	0,31	29,6	0,25	23,8	0,19	18	0,13	12,3	0,1	9,4	0,1	6,5	0,1	3,6
		50	0,8	0,15	29,6	0,12	23,8	0,1	18	0,1	12,3	0,1	9,4	0,1	6,5	0,1	3,6
L		1500	6,3	1,40	8,9	1,14	7,2	0,88	5,6	0,61	3,9	0,47	3	0,35	2,2	0,22	1,4
		1000	4,2	0,93	8,9	0,75	7,2	0,59	5,6	0,41	3,9	0,31	3	0,22	2,2	0,14	1,4
		750	3,1	0,70	8,9	0,57	7,2	0,44	5,6	0,31	3,9	0,24	3	0,2	2,2	0,11	1,4
		500	2,1	0,47	8,9	0,38	7,2	0,29	5,6	0,20	3,9	0,16	3	0,12	2,2	0,1	1,4
		300	1,3	0,28	8,9	0,23	7,2	0,18	5,6	0,12	3,9	0,1	3	0,1	2,2	0,1	1,4
		100	0,4	0,1	8,9	0,1	7,2	0,1	5,6	0,1	3,9	0,1	3	0,1	2,2	0,1	1,4
		50	0,2	0,1	8,9	0,1	7,2	0,1	5,6	0,1	3,9	0,1	3	0,1	2,2	0,1	1,4

Pracovní cyklus < 10 %

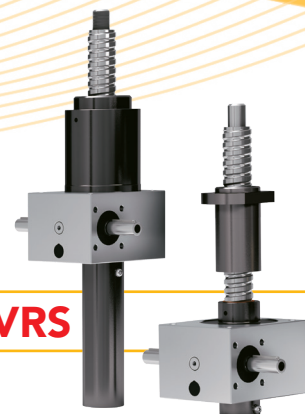
## SÉRIE CHD VRS

S VÝSUVNÝM ŠROUBEM  
A INTEGROVANOU MATKOU

viz rozměry na stranách 48/49

**CHD 50 VRS**

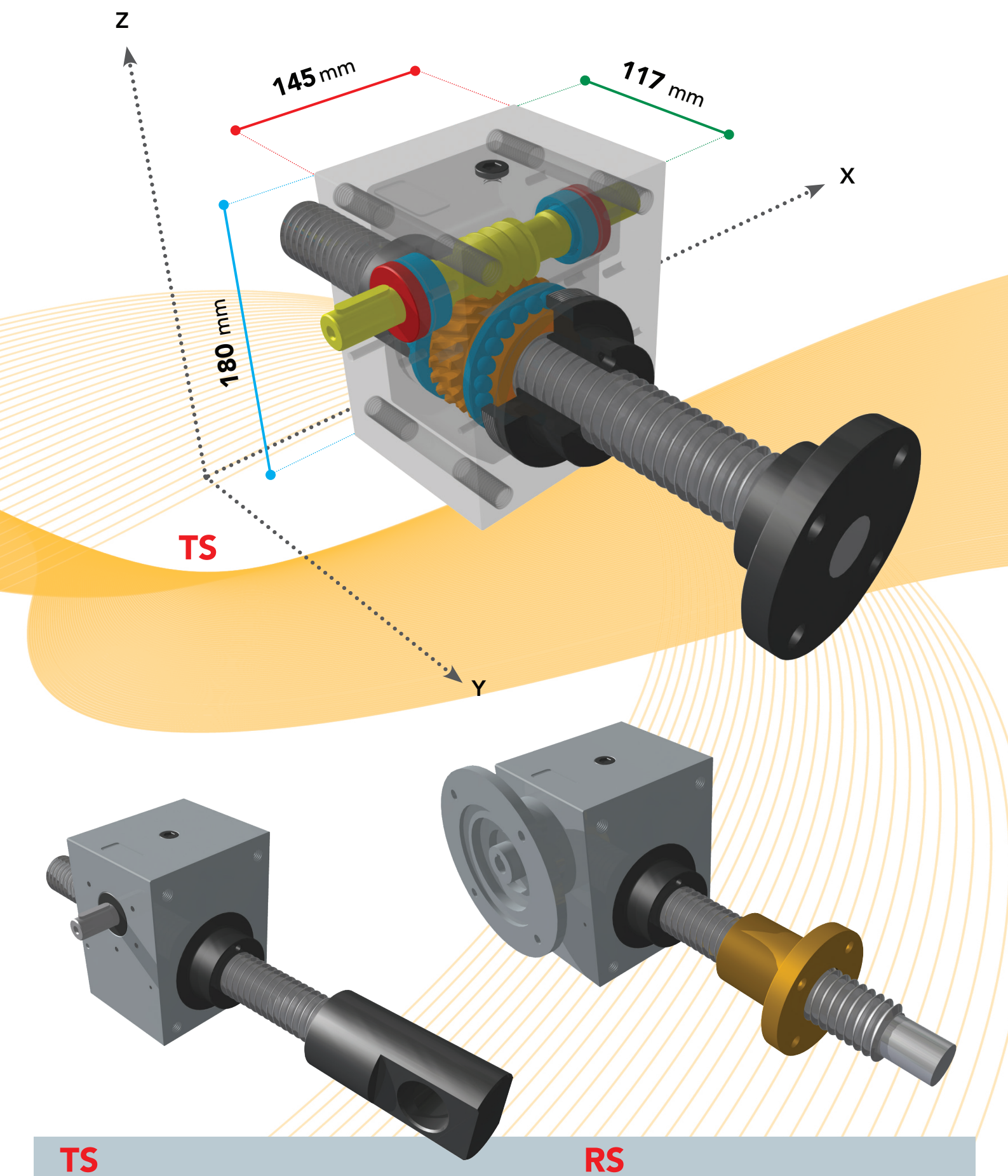
40 x 10



		Zatížení [kN]		50		40		30		20		15		10		5	
Poměr		nn1 ot/min	rychlost	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
N		1500	35,7	2,28	14,5	1,85	11,8	1,41	9	0,99	6,3	0,77	4,9	0,55	3,5	0,33	2,1
		1000	23,8	1,52	14,5	1,24	11,8	0,94	9	0,66	6,3	0,51	4,9	0,37	3,5	0,22	2,1
		750	17,9	1,14	14,5	0,93	11,8	0,71	9	0,49	6,3	0,38	4,9	0,27	3,5	0,16	2,1
		500	11,9	0,76	14,5	0,62	11,8	0,47	9	0,33	6,3	0,26	4,9	0,18	3,5	0,11	2,1
		300	7,1	0,46	14,5	0,37	11,8	0,28	9	0,20	6,3	0,15	4,9	0,11	3,5	0,1	2,1
		100	2,4	0,15	14,5	0,12	11,8	0,1	9	0,1	6,3	0,1	4,9	0,1	3,5	0,1	2,1
		50	1,2	0,1	14,5	0,1	11,8	0,1	9	0,1	6,3	0,1	4,9	0,1	3,5	0,1	2,1
L		1500	8,9	0,71	4,5	0,60	3,8	0,47	3	0,35	2,2	0,27	1,7	0,20	1,3	0,16	1
		1000	6,0	0,47	4,5	0,40	3,8	0,31	3	0,22	2,2	0,18	1,7	0,14	1,3	0,1	1
		750	4,5	0,35	4,5	0,30	3,8	0,24	3	0,17	2,2	0,13	1,7	0,1	1,3	0,1	1
		500	3,0	0,24	4,5	0,20	3,8	0,16	3	0,12	2,2	0,1	1,7	0,1	1,3	0,1	1
		300	1,8	0,14	4,5	0,12	3,8	0,1	3	0,1	2,2	0,1	1,7	0,1	1,3	0,1	1
		100	0,6	0,1	4,5	0,1	3,8	0,1	3	0,1	2,2	0,1	1,7	0,1	1,3	0,1	1
		50	0,3	0,1	4,5	0,1	3,8	0,1	3	0,1	2,2	0,1	1,7	0,1	1,3	0,1	1



## CHD 50





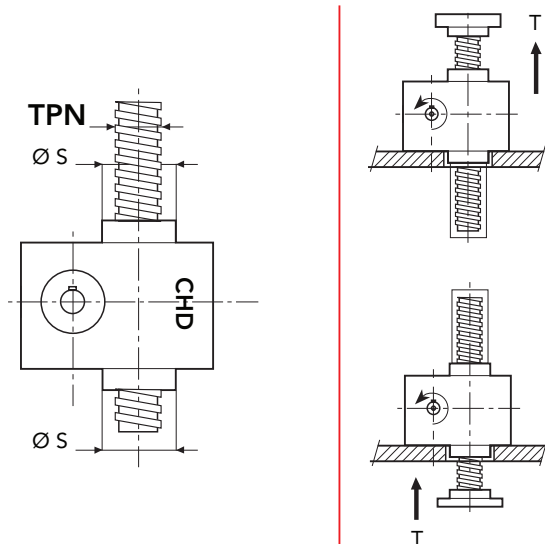
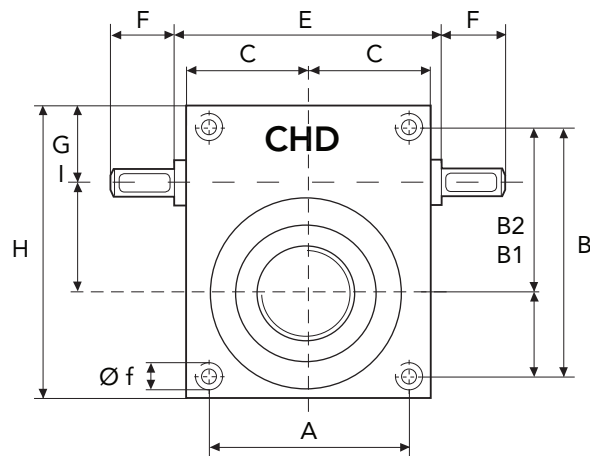
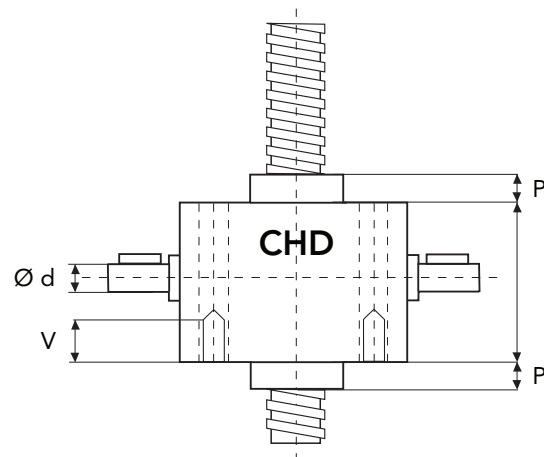


# SÉRIE CHD 100 TS

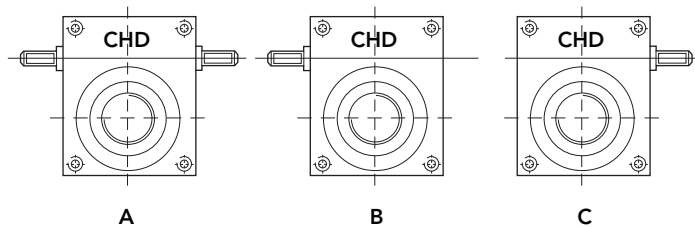
## VÝSUVNÝ ŠROUB

### MODEL ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY CHD 100

ZATÍŽENÍ	da (Kg)	10000
TRAPÉZOVÝ ŠROUB	PRŮMĚR mm STOUPÁNÍ mm	55 9
PŘEVODOVÉ POMĚRY	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	1/9 1/36
ZDVIH NA OTÁČKU HNACÍ HRÍDELE mm	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	1 0,25
ÚČINNOST	VELKÁ RYCHLOST BĚŽNÁ RYCHLOST	24% 20%
HMOTNOST ZVEDÁKU (Kg)		37,4
HMOTNOST TRAPÉZOVÉHO ŠROUBU X 100 mm (Kg)		1,7
MATERIÁL POUZDRA PŘEVODOVKY		ŽELEZO
MNOŽSTVÍ MAZIVA (Kg)		0,4
TYP MAZIVA	AGIP GR MU EP2	
PROVOZNÍ TEPLOTA	-5 °C +80 °C	



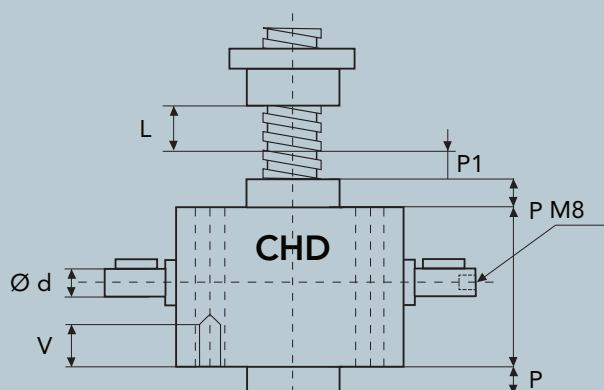
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHD100	131	166	66	100	82,5	170	65	46	200
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHD100	71	160	40	10	30	24	M20	85	55x9



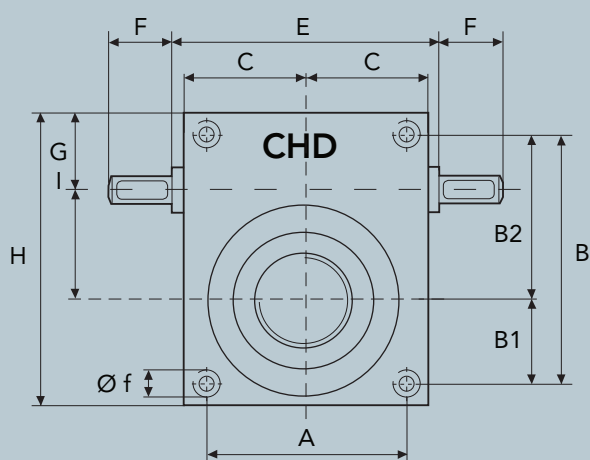


# SÉRIE CHD 100 RS

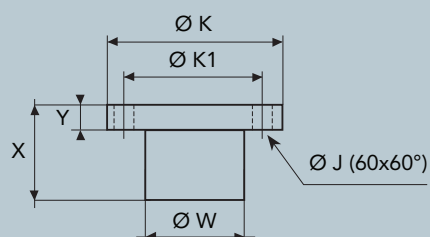
# ROTAČNÍ MATICE



L = ZDVIH

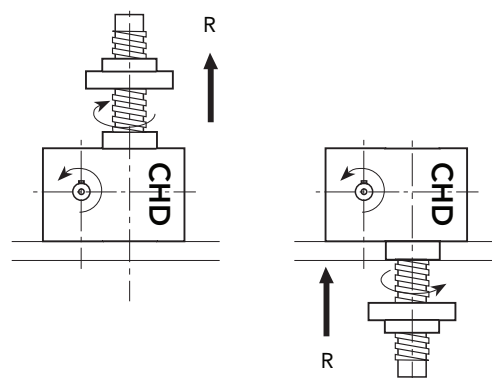
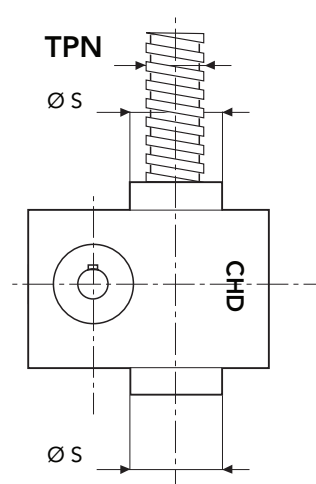


## BRONZOVÁ MATICE



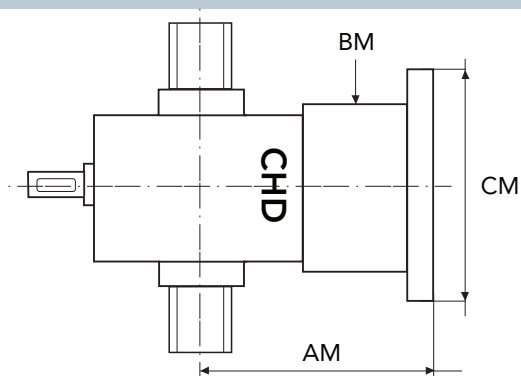
	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHD100	97	18	71,8	110	90	11

## USPOŘÁDÁNÍ

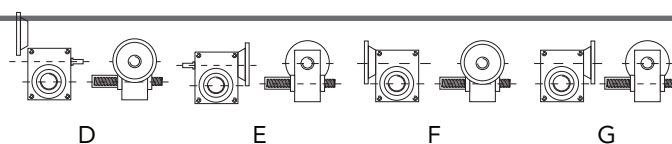


SÉRIE CHD 100 RS

## PAM ROZMĚRY MOTOROVÝCH PŘÍRUB SE SPOJKOU



MOTOR	TYP PŘÍRUBY	CM	AM	BM
GR.100/112	B5	250	222,5	100
GR.132	B5	300	257,5	





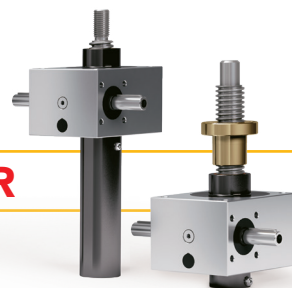
# VÝKON ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY CHD 100

## SÉRIE CHD TR

ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY  
S TRAPÉZOVÝM ŠROUBEM

**CHD TR**

55 x 9



		Zatížení [kN]		100		80		60		40		20		10		5	
Poměr	nn1 ot/min	rychlost		Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
N	1500	25,0		10,72	68,3	8,62	54,9	6,53	41,6	4,45	28,3	2,36	15	1,30	8,3	0,79	5,0
	1000	16,7		7,14	68,3	5,75	54,9	4,36	41,6	2,96	28,3	1,57	15	0,87	8,3	0,52	5,0
	750	12,5		5,36	68,3	4,3	54,9	3,27	41,6	2,22	28,3	1,18	15	0,65	8,3	0,39	5,0
	500	8,3		3,57	68,3	2,9	54,9	2,18	41,6	1,48	28,3	0,79	15	0,43	8,3	0,26	5,0
	300	5,0		2,14	68,3	1,7	54,9	1,31	41,6	0,90	28,3	0,47	15	0,26	8,3	0,16	5,0
	100	1,7		0,71	68,3	0,57	54,9	0,44	41,6	0,30	28,3	0,16	15	0,1	8,3	0,1	5,0
	50	0,8		0,357	68,3	0,29	54,9	0,22	41,6	0,15	28,3	0,1	15	0,1	8,3	0,1	5,0
L	1500	6,3		3,3	21,2	2,70	17,2	2,10	13,1	1,41	9	0,79	5,0	0,47	3,0	0,31	2,0
	1000	4,2		2,2	21,2	1,80	17,2	1,37	13,1	0,94	9	0,52	5,0	0,31	3,0	0,21	2,0
	750	3,1		1,6	21,2	1,35	17,2	1,00	13,1	0,71	9	0,39	5,0	0,2	3,0	0,16	2,0
	500	2,1		1,1	21,2	0,90	17,2	0,70	13,1	0,47	9	0,26	5,0	0,16	3,0	0,1	2,0
	300	1,3		0,66	21,2	0,54	17,2	0,41	13,1	0,28	9	0,16	5,0	0,1	3,0	0,1	2,0
	100	0,4		0,22	21,2	0,18	17,2	0,14	13,1	0,1	9	0,1	5,0	0,1	3,0	0,1	2,0
	50	0,2		0,11	21,2	0,1	17,2	0,1	13,1	0,1	9	0,1	5,0	0,1	3,0	0,1	2,0

Přípustné pouze statické zatížení

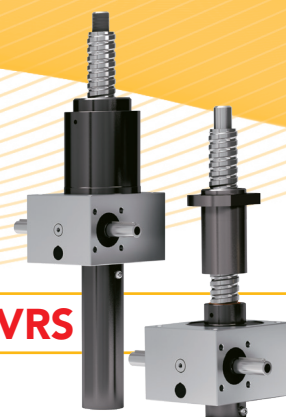
## SÉRIE CHD VRS

S VÝSUVNÝM ŠROUBEM  
A INTEGROVANOU MATKOU

viz rozměry na stranách 48/49

**CHD 100 VRS**

50 x 10



		Zatížení [kN]		100		80		60		40		20		10		5	
Poměr	nn1 ot/min	rychlost		Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
N	1500	27,8		3,62	23	2,95	18,8	2,28	14,5	1,6	10,2	0,94	6	0,60	3,8	0,42	2,7
	1000	18,5		2,41	23	1,97	18,8	1,52	14,5	1,1	10,2	0,63	6	0,40	3,8	0,28	2,7
	750	13,9		1,81	23	1,47	18,8	1,14	14,5	0,8	10,2	0,47	6	0,30	3,8	0,21	2,7
	500	9,2		1,21	23	0,98	18,8	0,76	14,5	0,53	10,2	0,31	6	0,20	3,8	0,14	2,7
	300	5,5		0,72	23	0,59	18,8	0,46	14,5	0,32	10,2	0,19	6	0,12	3,8	0,1	2,7
	100	1,8		0,24	23	0,2	18,8	0,15	14,5	0,11	10,2	0,1	6	0,1	3,8	0,1	2,7
	50	0,9		0,12	23	0,1	18,8	0,1	14,5	0,1	10,2	0,1	6	0,1	3,8	0,1	2,7
L	1500	6,9		1,18	7,5	0,97	6,2	0,77	4,9	0,57	3,6	0,36	2,3	0,27	1,7	0,20	1,3
	1000	4,6		0,79	7,5	0,65	6,2	0,51	4,9	0,38	3,6	0,24	2,3	0,18	1,7	0,14	1,3
	750	3,4		0,59	7,5	0,49	6,2	0,38	4,9	0,28	3,6	0,18	2,3	0,13	1,7	0,1	1,3
	500	2,3		0,39	7,5	0,32	6,2	0,26	4,9	0,19	3,6	0,12	2,3	0,1	1,7	0,1	1,3
	300	1,3		0,24	7,5	0,19	6,2	0,15	4,9	0,11	3,6	0,1	2,3	0,1	1,7	0,1	1,3
	100	0,5		0,1	7,5	0,1	6,2	0,1	4,9	0,1	3,6	0,1	2,3	0,1	1,7	0,1	1,3
	50	0,2		0,1	7,5	0,1	6,2	0,1	4,9	0,1	3,6	0,1	2,3	0,1	1,7	0,1	1,3

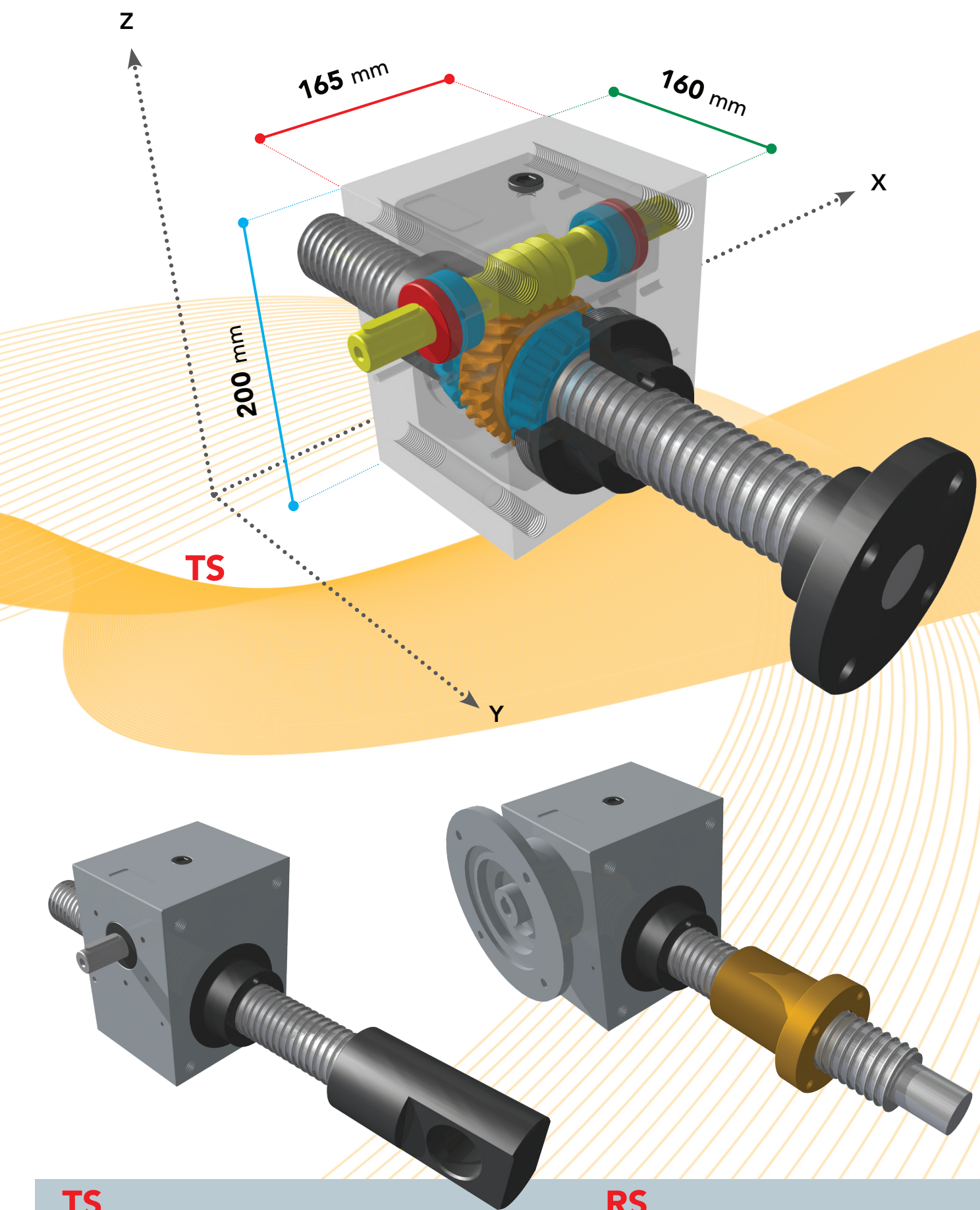
**VAROVÁNÍ!:** Hodnoty uváděné ve výkonových tabulkách pro verze s recirkulačními kuličkovými šrouby zobrazují vstupní sílu a točivý moment ve vztahu k břemenu, kterým se má hýbat.

Limity dynamického zatížení různých typů standardních matic jsou uvedeny v tabulce na stranách 48/49.

Na vyžádání lze použít matice s vyšší třídou zatížení.  
V případě potřeby dalších informací se obraťte na naše obchodně-technické oddělení.



# CHD 100

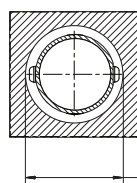
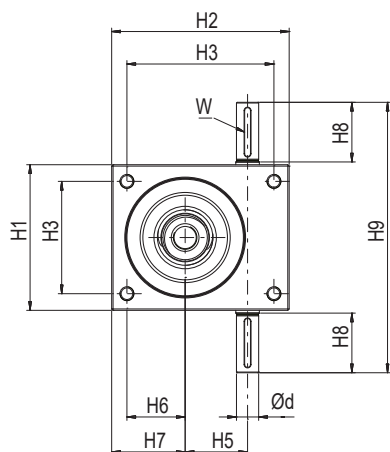
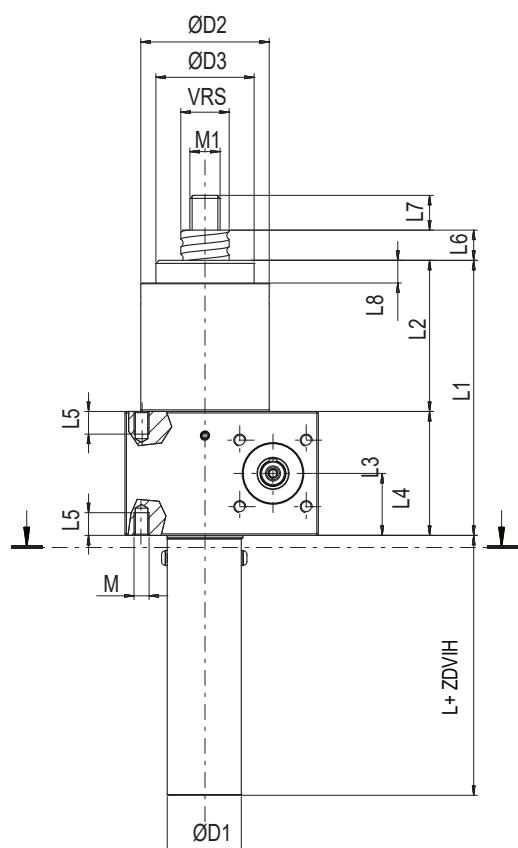






# VERZE S POHYBLIVÝM KULIČKOVÝM ŠROUBEM

## VERZE TR



CHD 2,5	$\varnothing$ 36
CHD 5	$\varnothing$ 40
CHD 10	$\varnothing$ 46
CHD 25	$\varnothing$ 60
CHD 50	$\varnothing$ 79
CHD 100	$\varnothing$ 104

	CHD 25	CHD 50	CHD 100
$\varnothing d$	$\varnothing$ 16	$\varnothing$ 20	$\varnothing$ 24
$\varnothing D1$	$\varnothing$ 50	$\varnothing$ 65	$\varnothing$ 90
$\varnothing D2$	$\varnothing$ 65	$\varnothing$ 85	$\varnothing$ 95
$\varnothing D3$	$\varnothing$ 85	$\varnothing$ 115	$\varnothing$ 130
H1	105	145	165
H2	128	180	200
H3	81	115	131
H4	106	150	166
H5	45	63	71
H6	42	63	66
H7	53	78	83
H8	43	45	65
H9	195	240	300
L	95	108	132
L1	182	217	260
L2	100	100	100
L3	82	117	160
L4	41	58.5	80
L5	15	20	30
L6	20	20	20
L7	22	29	48
L8	15	15	15
M	M10	M12	M20
M1	M20	M30	M36
W	5X5X36	6X6X36	8X7X56
VRS	32X10	40X10	50X10

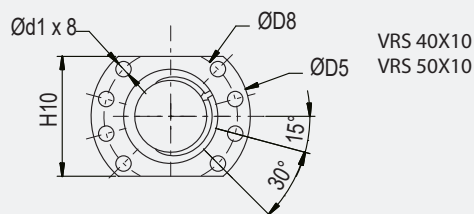
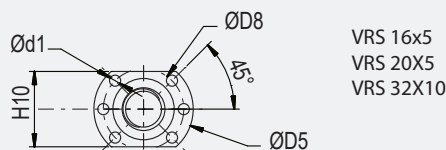
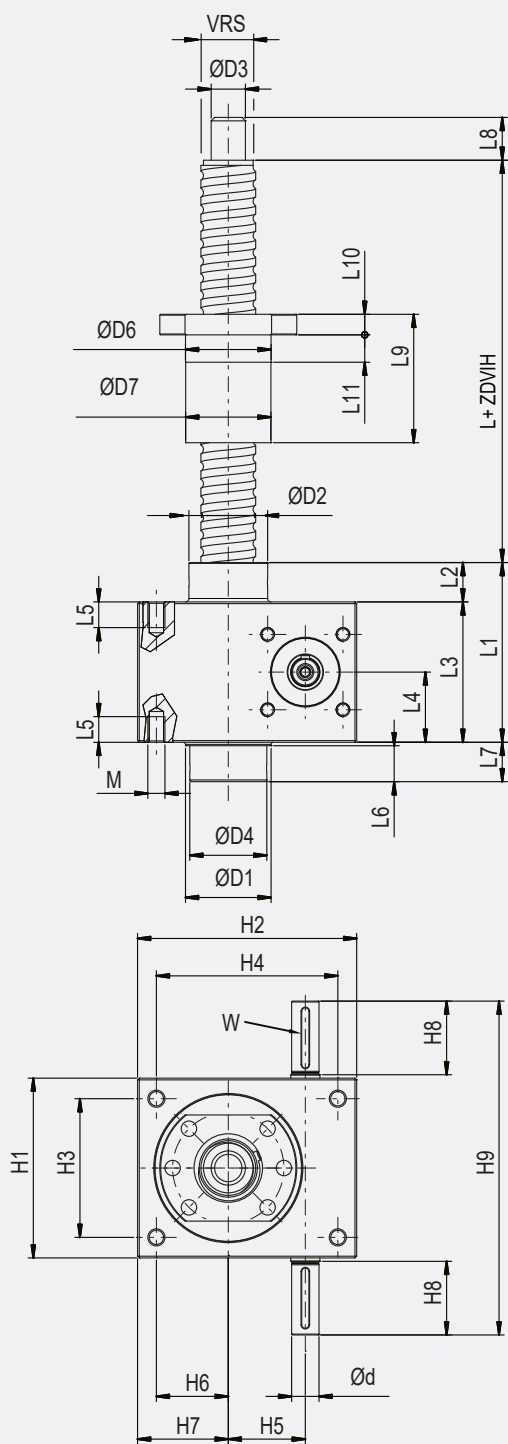
### Maximální zatížení přípustné pro standardní VRS matice s kuličkovým závitem

Typ	daN	daN
VRS 32X10	5876	5254
VRS 40X10	9377	6611
VRS 50X10	12714	7050



# VERZE S POHYBLIVÝM KULIČKOVÝM ŠROUBEM

## VERZE RS



	CHD 2,5	CHD 5	CHD 10	CHD 25	CHD 50	CHD 100
Ø d	Ø 9	Ø 10	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 24
Ø D1	Ø 5,5	Ø 5,5	Ø 6,6	Ø 9	Ø 9	Ø 11
Ø D1	Ø 28	Ø 32	Ø 38	Ø 50	Ø 60	Ø 84
Ø D2	Ø 26	Ø 30	Ø 39	Ø 46	Ø 60	Ø 85
Ø D3	Ø 10	Ø 12	Ø 15	Ø 20	Ø 25	Ø 40
Ø D4	Ø 25	Ø 28	Ø 34	Ø 45	Ø 60	Ø 110
Ø D5	Ø 48	Ø 48	Ø 58	Ø 80	Ø 98	Ø 110
Ø D6	Ø 28	Ø 28	Ø 36	Ø 50	Ø 63	Ø 75
Ø D7	Ø 27,8	Ø 27,8	Ø 35,8	Ø 49,8	Ø 62,8	Ø 74,8
Ø D8	Ø 38	Ø 38	Ø 47	Ø 65	Ø 78	Ø 93
H1	50	72	85	105	145	165
H2	60	78	98	128	180	200
H3	38	52	63	81	115	131
H4	48	60	78	106	150	166
H5	20	25	32	45	63	71
H6	16	21	29	42	63	66
H7	22	30	39	53	78	83
H8	20	22.5	25	43	45	65
H9	92	120	140	195	240	300
H10	40	40	44	62	70	85
L	80	80	85	115	130	140
L1	62	74	93	105	149	200
L2	12	12	18	23	32	40
L3	50	62	75	82	117	160
L4	25	31	37.5	41	58.5	80
L5	12	13	15	15	20	30
L6	11	14	17	21	32	32
L7	13	16	19	23	32	32
L8	12	15	20	25	30	45
L9	38	38	43	75	88	100
L10	10	10	10	12	16	16
L11	10	10	10	16	14	20
M	M6	M8	M8	M10	M12	M20
W	3X3X14	3X3X18	5X5X20	5X5X36	6X6X36	8X7X56
VRS	16X5	16X5	20X5	32X10	40X10	50X10

### Maximální zatížení přípustné pro standardní VRS matice s kuličkovým závitem

Typ	Co [daN]	Ca [daN]
VRS 16X5	1191	1160
VRS 20X5	1985	1525
VRS 32X10	5876	5254
VRS 40X10	9377	6611
VRS 50X10	12714	7050

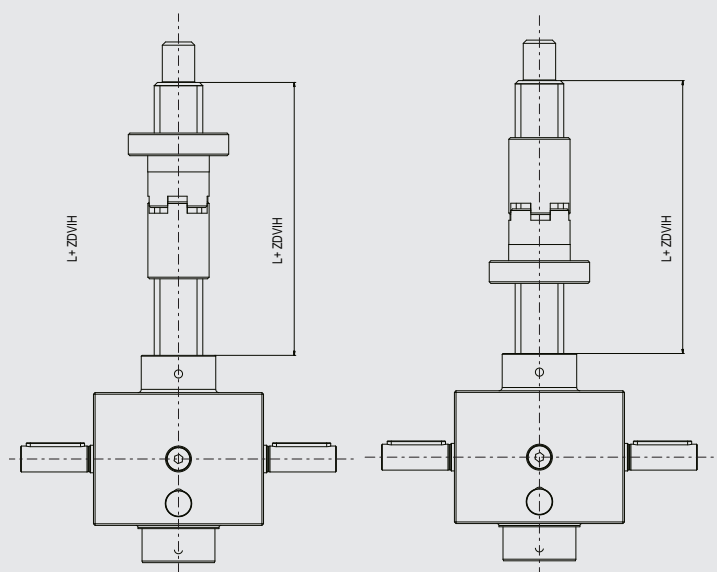


## BEZPEČNOSTNÍ MATICE

Bezpečnostní matice se používá pro zajištění břemene v případě opotřebení hlavní matice. Umožňuje kontrolu opotřebení závitu, aby se předešlo převýšení přípustné míry opotřebení a stržení závitu

### SN-R BEZPEČNOSTNÍ MATICE PRO VERZI S ROTAČNÍ MATICÍ

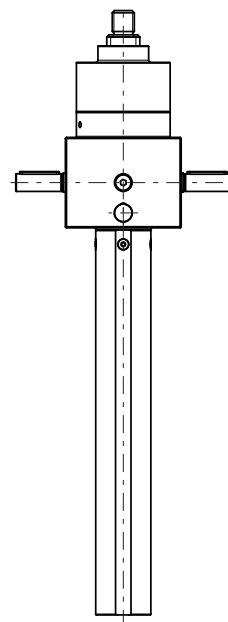
U verze s rotační maticí funguje bezpečnostní matice pouze jedním směrem: při objednávce upřesněte, zda to má být při kompresním, či trakčním zatížení.



### SN-T BEZPEČNOSTNÍ MATICE PRO VERZI S POHYBLIVÝM ŠROUBEM

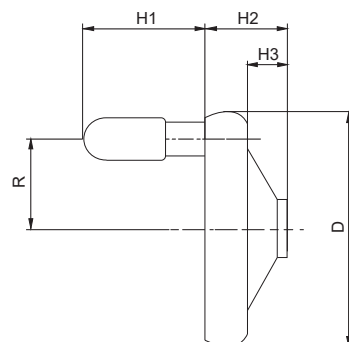
U verze s pohyblivým šroubem funguje bezpečnostní matice oběma směry a není nutné udávat typ zatížení.

Velikost	L
CHD 2,5	88
CHD 5	88
CHD 10	102
CHD 25	110
CHD 50	155
CHD 100	199



## H RUČNÍ KOLO

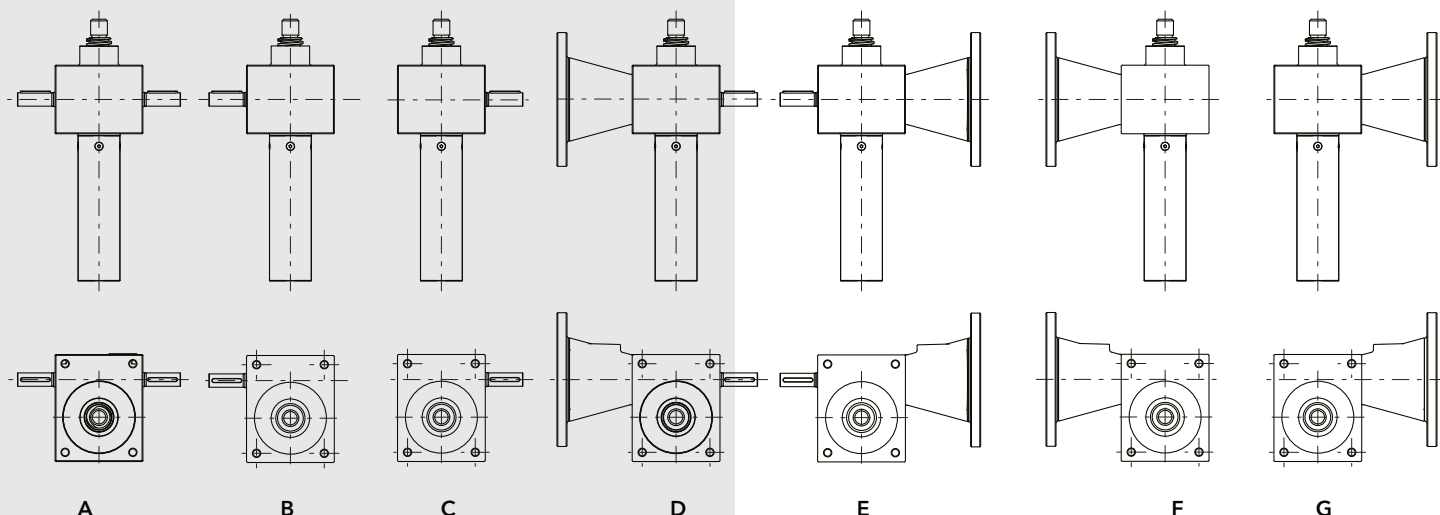
Typ	D	R	H1	H2	H3	kg
CHD 2.5	Ø 80	29	45	35	17	0,104
CHD 5	Ø 100	37	60	37	17	0,145
CHD 10	Ø 125	48	65	44	22	0,240
CHD 25	Ø 160	65	73	51	27	0,399
CHD 50	Ø 200	84	80	61	34	0,525
CHD 100	Ø 250	103	90	69	38	0,888





# ORIENTACE SVORKOVNICE MOTORU A HŘÍDELÍ

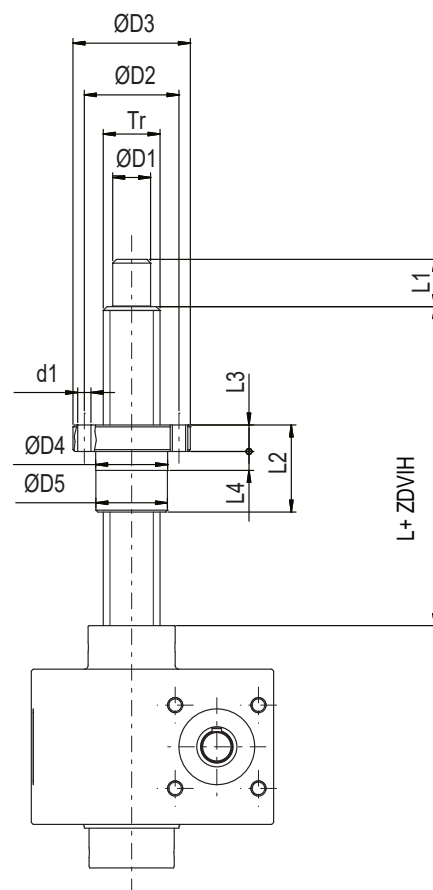
- A - Standardní verze s rozvodem na dvě strany
- B - Jednostranné levé osazení
- C - Jednostranné pravé osazení
- D - Dvoustranný rozvod se svorkovnicí motoru vlevo
- E - Dvoustranný rozvod se svorkovnicí motoru vpravo
- F - Jednostranné provedení se svorkovnicí motoru vlevo
- G - Jednostranné provedení se svorkovnicí motoru vpravo



## CHD-R VŘETENO VĚTŠÍCH ROZMĚRŮ

	CHD 2.5	CHD 5	CHD 10	CHD 25	CHD 50	CHD 100
Ød1	Ø 6	Ø 7	Ø 7	Ø 9	Ø 11	Ø 17
ØD1	Ø 12	Ø 15	Ø 20	Ø 25	Ø 40	Ø55
ØD2	Ø 38	Ø 45	Ø 50	Ø 78	Ø 90	Ø 140
ØD3	Ø 48	Ø 55	Ø 60	Ø 95	Ø 110	Ø 180
Ø D4	Ø28	Ø 32	Ø 38	Ø 63	Ø 72	Ø 95
Ø D5	Ø 27,8	Ø 31,8	Ø 37,8	Ø 63,8	Ø 71,8	Ø 94,8
L	64	64	66	95	117	Ø 130
L1	15	20	25	30	45	Ø 70
L2	44	44	46	73	97	Ø 100
L3	12	12	14	16	18	Ø 30
L4	8	8	10	12	30	Ø 30
Tr	18X4	20X4	30X6	40X7	55X9	70X10

U použití, kde dochází k průhybovému zatížení kvůli němuž není možné dosáhnout požadovaného zdvihu, mohou být instalovány nadrozměrné šrouby jako alternativa k výběru větší velikosti, výhradně pro verzi s rotační maticí "R".  
Potřebujete-li další informace, obraťte se na naše obchodně-technické oddělení.







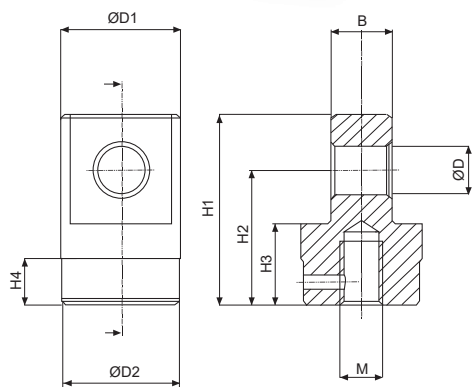
## PŘÍSLUŠENSTVÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ		POPIS	Lze použít pro model		Strana
			POHYBLIVÝ	ROTAČNÍ	
	PE	Zakončení s otočným čepem	✓	✗	54
	FF	Montážní příruba	✓	✗	54
	RE	Zakončení kulovým kloubem	✓	✗	55
	FE	Zakončení s vidlicovým kloubem	✓	✗	54
	AD	Anti-rotační prvek	✓	✗	55
	EP	Ochrana vyjetí šroubu	✓	✗	55
	B	Prachovka	✓	✓	59
	FS	Montážní patky	✓	✓	56
	PBP	Příruba pro kyvné uložení	✓	✓	56
	H	Ruční kolo	✓	✓	50
	SN-R	Bezpečnostní matice	✗	✓	50



# PŘÍSLUŠENSTVÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ		POPIS	Lze použít pro model		Strana
			POHYBLIVÝ	ROTAČNÍ	
	<b>SN-T</b>	Bezpečnostní matice	✓	✗	50
		Motorová příruba	✓	✓	51
	<b>IS</b>	Šroub větších rozměrů	✓	✓	51
	<b>SSV</b>	Verze z nerezové oceli	✓	✓	–
	<b>VS</b>	Těsnění Viton	✓	✓	–
	<b>SS</b>	Silikonové těsnění	✓	✓	–
	<b>MS</b>	Mechanické koncové spínače	✓	✗	57
	<b>MLS</b>	Magnetické koncové spínače	✓	✗	58
	<b>PLS</b>	PLS indukční senzory	✓	✗	57
		Převodové hřídele	✓	✓	61
		Spojka	✓	✓	62

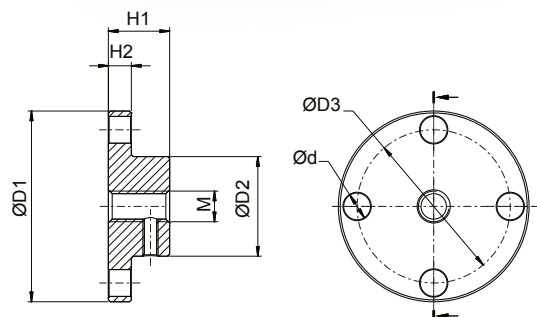
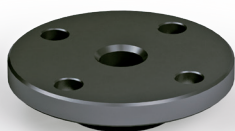


## PE ZAKONČENÍ S OTOČNÝM LOŽISKEM

Velikost	D1	D2	$\frac{D}{H8}$	H1	H2	H3	H4	$\frac{B}{h10}$	M	Kg
CHD 2,5	Ø 30	Ø 26	Ø 14	51	36	21	15	15	M8x16	0.17
CHD 5	Ø 30	Ø 30	Ø 14	55	40	25	-	15		0.20
CHD 10	Ø 40	Ø 39	Ø 16	63	45	27	15	20		0.42
CHD 25	Ø 45	Ø 45	Ø 24	78	53	33	-	30		0.68
CHD 50	Ø 60	Ø 60	Ø 32	105	70	40	-	35		1.49
CHD 100	Ø 75	Ø 85	Ø 35	110	75	35	15	45		2.51

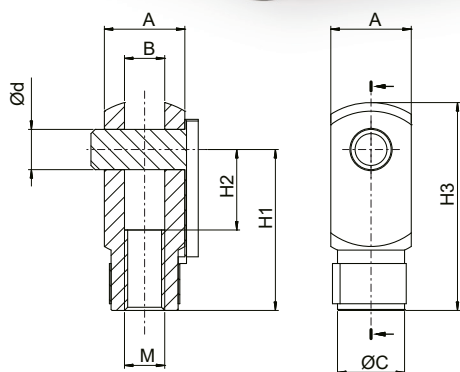
Materiál: ocel s anti-korozní úpravou. (Verze z nerezové oceli na vyžádání)

## FF MONTÁŽNÍ PŘÍRUBA



Velikost	D1	D2	D3	d	H1	H2	M	Kg
CHD 2.5	Ø 50	Ø 26	Ø 40	Ø 7	16	6	M8	0.12
CHD 5	Ø 65	Ø 30	Ø 48	Ø 9	20	7	M12	0.22
CHD 10	Ø 80	Ø 39	Ø 60	Ø 11	21	8	M14	0.39
CHD 25	Ø 90	Ø 46	Ø 67	Ø 11	23	10	M20	0.58
CHD 50	Ø 110	Ø 60	Ø 85	Ø 13	30	15	M30	1.24
CHD 100	Ø 150	Ø 85	Ø 117	Ø 17	50	20	M36	3.62

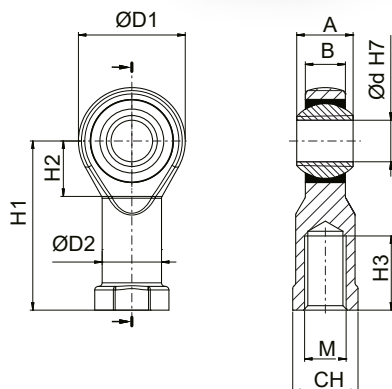
Materiál: ocel s anti-korozní úpravou. (Verze z nerezové oceli na vyžádání)



## FE VIDLICE

Velikost	A	B	C	H1	H2	H3	d	M	Kg
CHD 2.5	16	8	Ø 14	32	16	42	Ø 8	M8	0.10
CHD 5	24	12	Ø 20	48	24	62	Ø 12	M12	0.16
CHD 10	27	14	Ø 24	56	28	72	Ø 14	M14	0.23
CHD 25	40	20	Ø 34	80	40	105	Ø 20	M20	0.72
CHD 50	60	30	Ø 52	120	60	160	Ø 30	M30	2.47
CHD 100	70	35	Ø 60	144	72	188	Ø 35	M36	3.85

Od velikostí 2.5 do 25 jsou vidlicová zakončení kompletní s čepem a svorkou. U velikostí 50 a 100 jsou vidlicová zakončení kompletní s čepem a pojistným kroužkem. Materiál: galvanizovaná ocel (Verze z nerezové oceli na vyžádání)



## RE ZAKONČENÍ KULOVÝM KLOUBEM

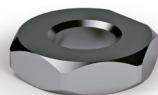
Velikost	A	B	H1	H2	H3	D1	D2	d H7	M	CH	kg
CHD 2.5 *	14	10.5	43	15	20	Ø 28	Ø 15	Ø 10	M10	17	0.08
CHD 5	16	12	50	17	22	Ø 32	Ø 17,5	Ø 12	M12	19	0.12
CHD 10	19	13.5	57	19	25	Ø 36	Ø 20	Ø 14	M14	22	0.18
CHD 25	25	18	77	27	33	Ø 50	Ø 27,5	Ø 20	M20	30	0.44
CHD 50	37	25	110	36	51	Ø 70	Ø 40	Ø 30	M30X2	41	1.18
CHD 100	43	28	125	41	56	Ø 80	Ø 46	Ø 35	M36X2	50	1.72

U velikostí označených \* je třeba možnost RE požadovat již při objednávce, neboť zakončení kulovým kloubem nelze osadit na standardní vřeteno.

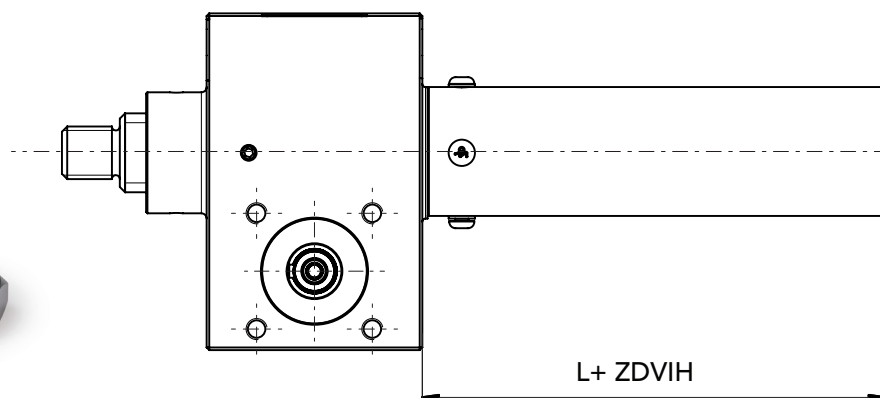
**VAROVÁNÍ:** Používejte pouze s anti-rotacním systémem!

Materiál: ocel.

Velikost	L
CHD 2,5	63
CHD 5	68
CHD 10	71
CHD 25	76
CHD 50	94
CHD 100	115



## AD ANTI-ROTAČNÍ ZAŘÍZENÍ

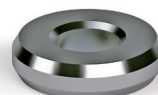


Anti-rotacní zařízení zamezuje rotaci výsuvného šroubu kolem jeho vlastní osy.

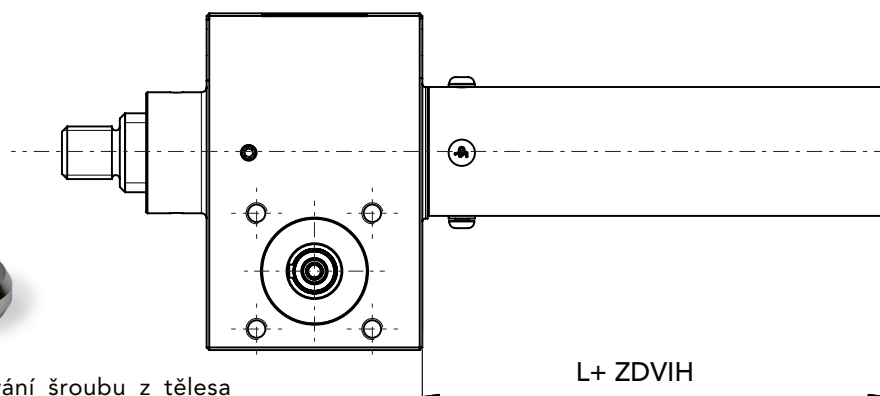
**VAROVÁNÍ:**

Zařízení je nezbytné, pokud zatížení aplikované na zvedák není řízené a s použitím RE zakončení. Funguje rovněž jako systém ochrany před celkovým vyšroubováním. Nelze použít k zastavení.

Velikost	L
CHD 2,5	63
CHD 5	68
CHD 10	71
CHD 25	76
CHD 50	94
CHD 100	115



## EP OCHRANA VYJETÍ ŠROUBU



Ochrana vyjetí šroubu brání celkovému vyšroubování šroubu z tělesa převodovky.

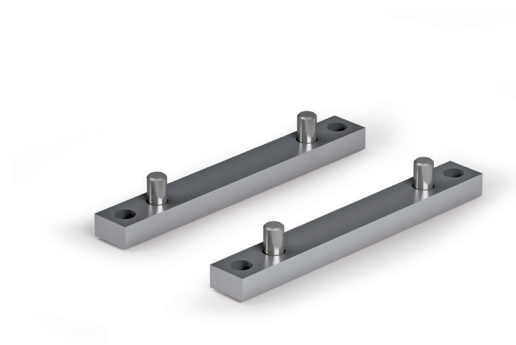
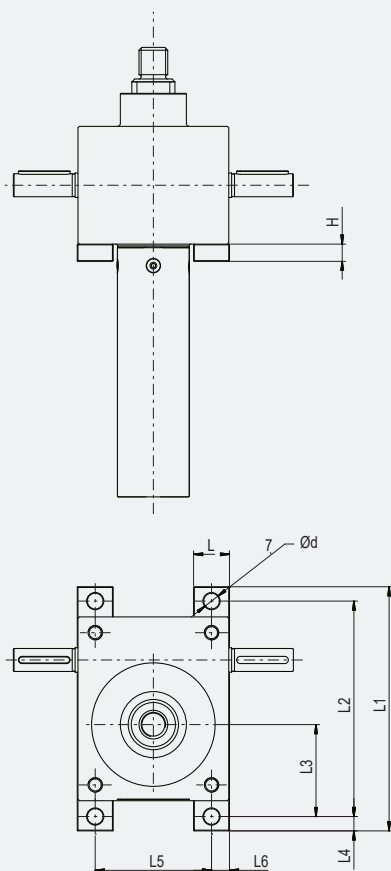
**VAROVÁNÍ:**

Povinné u T verze s kuličkovými šrouby! Nelze použít k zastavení. Nelze osadit v kombinaci s anti-rotacním systémem.



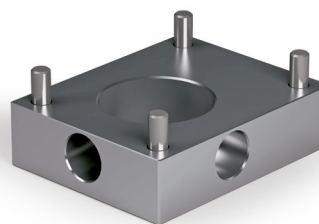
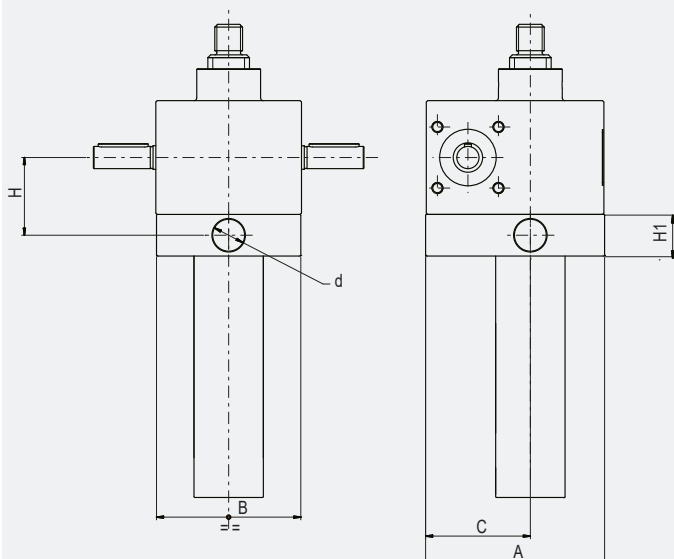


## FS MONTÁŽNÍ PATKY

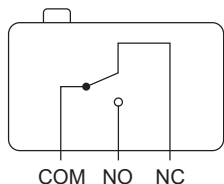


Velikost	d	H	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
CHD 2,5	Ø 6,5	10	90	75	29,5	7,5	38	6	12
CHD 5	Ø 8,5	10	120	100	41	10	52	9	18
CHD 10	Ø 8,5	10	140	120	50	10	63	10	20
CHD 25	Ø 11	12	170	150	64	10	81	12,5	25
CHD 50	Ø 13	16	230	204	90	13	115	15	30
CHD 100	Ø 22	25	270	236	101	17	131	18,5	37

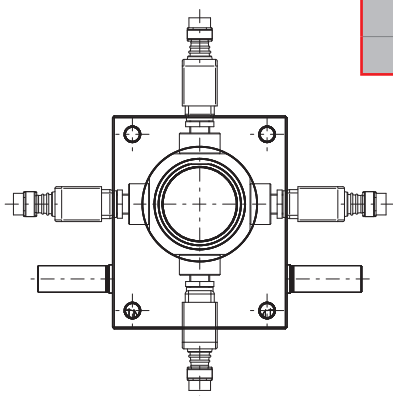
## PBP PŘÍRUBA PRO KYVNÉ ULOŽENÍ



Velikost	A	B	C	d	H	H1
CHD 2,5	60	50	38	Ø 8	35	20
CHD 5	78	72	48	Ø15	41	20
CHD 10	98	85	59	Ø18	50	25
CHD 25	128	105	75	Ø22	56	30
CHD 50	180	143	102	Ø25	78,5	40
CHD 100	200	163	117	Ø 28	105	50



## ORIENTACE



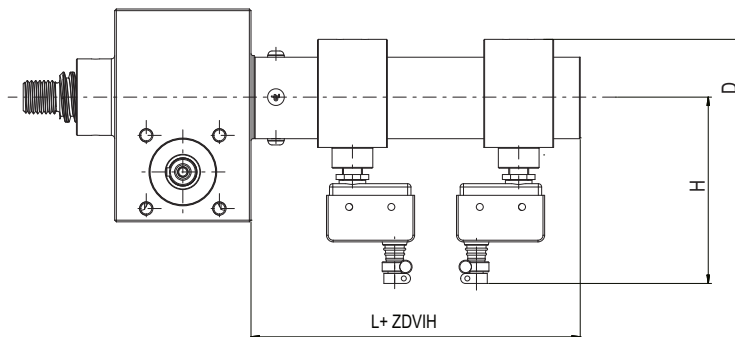
## MS MECHANICKÉ KONCOVÉ SPÍNAČE

Mechanické koncové spínače jsou upevněny na ochranné trubce šroubu speciálními objímkami, které umožňují nastavení +/- 5mm. Standardní spínače mají dvojitou změnu, NO a NC kontakt.

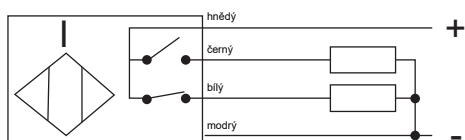
**OBJEDNACÍ KÓD**

2MS = 2 mikrospínače s NO a NC kontaktem

ROZMĚRY			
Typ	D	H	L
CHD 2.5	Ø 46	105	91
CHD 5	Ø 50	107	93
CHD 10	Ø 55	109	98
CHD 25	Ø 70	112	104
CHD 50	Ø 80	121	125
CHD 100	Ø 110	130	156



NA + NC



## PLS INDUKČNÍ SNÍMAČE

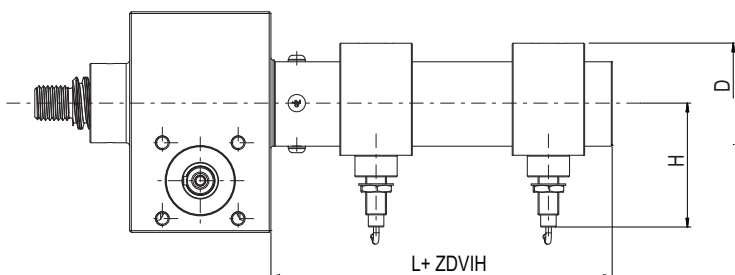
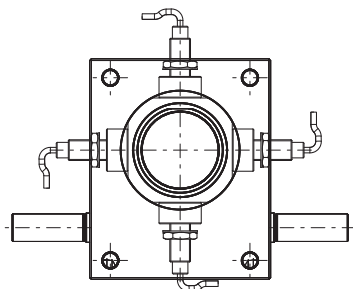
Indukční senzory jsou upevněny na ochranné trubce šroubu speciálními objímkami, které umožňují nastavení +/- 5 mm.

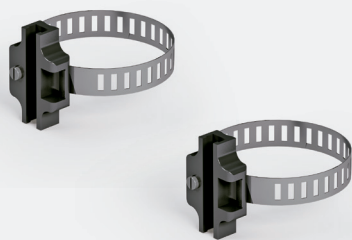
**OBJEDNACÍ KÓD**

2PLS = 2 Indukční snímače

ROZMĚRY				TECHNICKÉ ÚDAJE	
Typ	D	H	L	Zdrojové napětí (UB)	5 ÷ 40 Vdc
CHD 2,5	Ø 46	62	91	Teplotní rozsah:	- 25° ÷ + 75°C
CHD 5	Ø 50	64	93		
CHD 10	Ø 55	67	98	Stupeň krytí:	IP67
CHD 25	Ø 70	71	104		
CHD 50	Ø 80	78	125	Kontrolka stavu spínače:	Žlutá LED
CHD 100	Ø 110	88	156		

## ORIENTACE





## ROZMĚRY

Typ	H	L
CHD 2,5	25	63
CHD 5	26	68
CHD 10	29	71
CHD 25	34	76
CHD 50	42	94
CHD 100	55	115

## MLSSPÍNAČE MAGNETICKÉHO OMEZENÍ

Spínače magnetického omezení jsou upevněny na ochranné trubce šroubu speciálními objímkami, které umožňují nastavení zdvihu.

Během nastavování zdvihu dbejte na to, abyste nepřekročili limit uvedený v tabulce níže a zabránili tak tomu, aby se zvedák dostal do extrémních pozic, kde by došlo ke kontaktu s mechanickými zádržkami. Více informací můžete najít v manuálu pro použití a údržbu.

Objímky se senzory jsou umístěny v pozici označené na obrázku, ale při montáži je možné s nimi na ochranné trubce otáčet.

K dispozici jsou tři typy senzorů:

### NC obvod s jazýčkem

Obvod s běžně uzavřeným jazýčkovým spínačem chráněným varistorem proti přepětí při otevřeném obvodu, a LED display systémem.

### NO obvod s jazýčkem

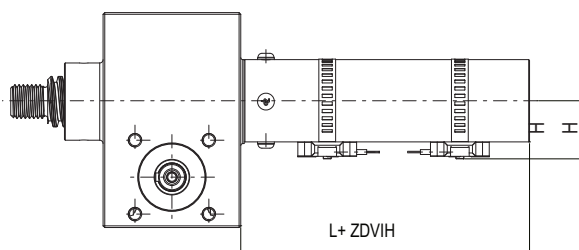
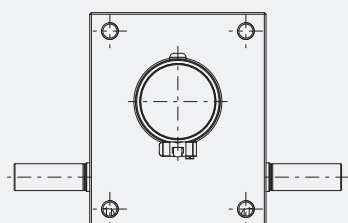
Obvod s běžně otevřeným jazýčkovým spínačem chráněným varistorem proti přepětí při otevřeném obvodu, a LED display systémem.

### NPN obvod

Obvod s Hallovým jevem a NPN výstupem.

Chráněný proti obratu polarit a proti vrcholovému přepětí, LED display systém otevřený a LED display systém.

Typ senzoru	NC jazýčkový obvod	NO obvod s jazýčkem	NPN obvod
Reference	2MLS0 NC jazýčkový obvod se 2 senzory (standardní verze)	2MLS1 NO jazýčkový obvod se 2 senzory	2MLS2 2 NPN senzory
Stejnoseměrné napětí	3 / 110 V	3 / 30 V	6 / 30 V
Střídavé napětí	3 / 110 V	3 / 30 V	-
Proud	0,5 A	0,1 A	0,20 A
Elektřina	20 VA	6 VA	4 W
Napájecí kabel	PVC 2 x 0,14 mm	PVC 2 x 0,14 mm	PVC 3 x 0,14 mm
Délka kabelu	2500 mm	2,500 mm	2,500 mm
Krytí	IP67	IP67	IP67
Schéma zapojení			



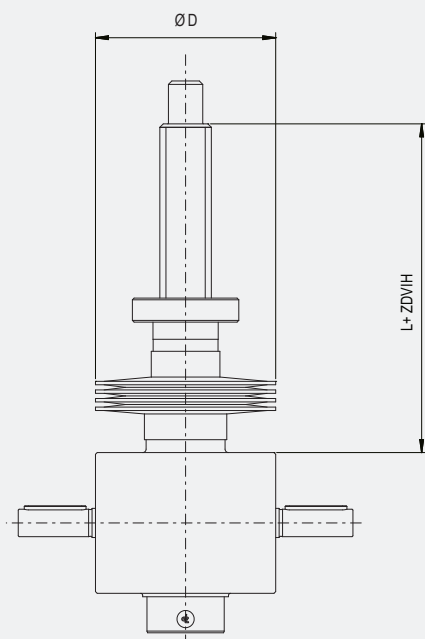
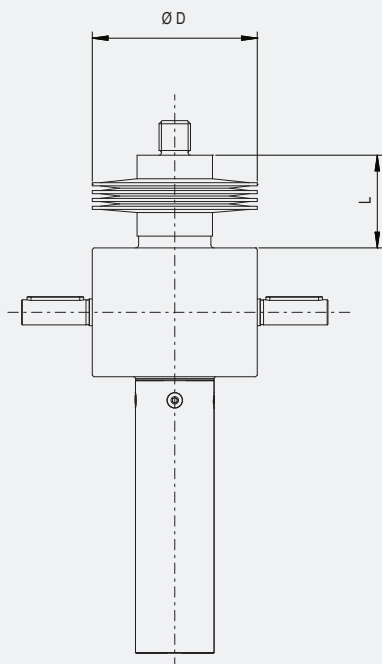


## BLS OCHRANNÁ PRACHOVKA ŠROUBU

**DŮLEŽITÉ!** Osazení prachovkou je třeba určit již v objednávce, neboť to znamená změny na zvedáku.

V případě horizontálního osazení musí být prachovka osazena podpurnými kroužky, aby se zabránilo opotřebení třením o šroub.

Změna velikosti při vložení prachovek.



### VERZE S POHYBLIVÝM ŠROUBEM

Typ	D	L
CHD 2.5	Ø 60	36 + (1.14 x zdvih) - zdvih
CHD 5	Ø 70	36 + (1.14 x zdvih) - zdvih
CHD 10	Ø 80	40 + (1.14 x zdvih) - zdvih
CHD 25	Ø 105	46 + (1.1 x zdvih) - zdvih
CHD 50	Ø 125	56 + (1.09 x zdvih) - zdvih
CHD 100	Ø 150	65 + (1.09 x zdvih) - zdvih

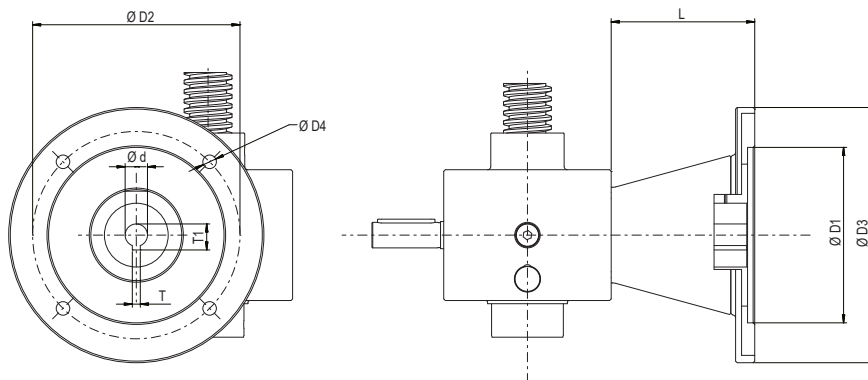
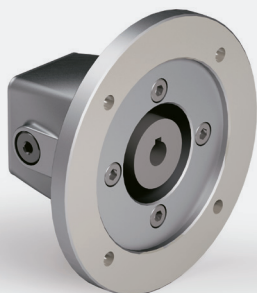
### VERZE S ROTAČNÍ MATICÍ

Typ	D	L
CHD 2.5	Ø 60	76 + (1.14 x zdvih) - zdvih
CHD 5	Ø 70	76 + (1.14 x zdvih) - zdvih
CHD 10	Ø 80	82 + (1.14 x zdvih) - zdvih
CHD 25	Ø 105	90 + (1.1 x zdvih) - zdvih
CHD 50	Ø 125	130 + (1.09 x zdvih) - zdvih
CHD 100	Ø 150	150 + (1.09 x zdvih) - zdvih



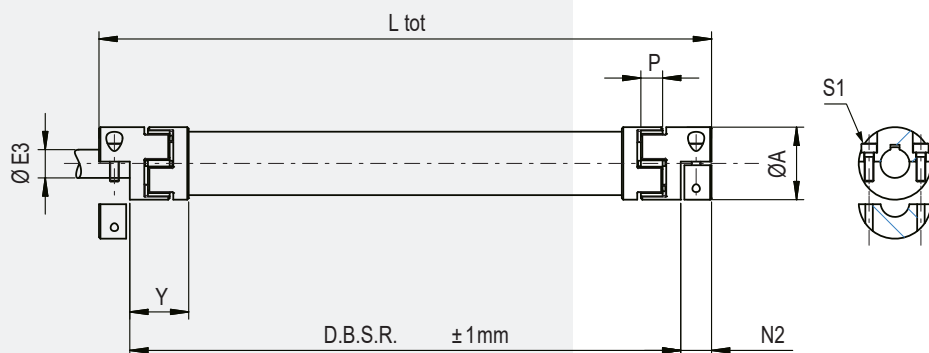


## PŘÍRUBA POHONU



Velikost	d	T	T1	D1	D2	D3	D4	L					
								CHD 2,5	CHD 5	CHD 25		CHD 50	CHD 100
56 B14	Ø9	3	10.4	Ø 50	Ø 65	Ø 80	Ø 7	55	-	-	-	-	-
56 B5	Ø 9	3	10.4	Ø 130	Ø 165	Ø2 00	Ø 7	-	57	-	-	-	-
63 B14	Ø 11	4	12.8	Ø 60	Ø 75	Ø 90	Ø 8,5	55	-	-	-	-	-
63 B5	Ø 11	4	12.8	Ø 130	Ø 165	Ø 200	Ø 8,5	-	60	75	-	-	-
71 B5	Ø 14	5	16.3	Ø 130	Ø 165	Ø 200	Ø 8,5	-	65	80	90	-	-
80 B5	Ø 19	6	21.8	Ø 130	Ø 165	Ø 200	Ø 11	-	-	90	105	112	-
90 B5	Ø 24	8	27.3	Ø 130	Ø 165	Ø 200	Ø 11	-	-	-	105	112	-
100/112 B5	Ø 28	8	31.3	Ø 180	Ø 215	Ø 250	Ø 13	-	-	-	-	125	140
132 B5	Ø 30	10	41.3	Ø 230	Ø 265	Ø 300	Ø13	-	-	-	-	-	175

## TS PŘEVODOVÉ HŘÍDELE



### Hřídele s upínacími náboji.

- Praktická radiální montáž s upínacími náboji.
- Snadná montáž a nastavení díky svorkám.
- Na vyžádání lze dodat s drážkou.
- Materiál: hliník velké pevnosti (Verze z nerezové oceli na vyžádání)
- Bezodporový pružný článek tvrdosti Shore 64D.
- Provozní teplota: od -10°C až do +70°C

Velikost	A	E3 Min.	E3 Max	N2	P	Y	Dt	L	Hmotnost prodloužení [Kg/ m]	Celková hmotnost [Kg]	D.B.S (R Min) [mm]	S1	Utahovací moment [Nm]
14	Ø 30	6	15	14	12	20.5	30	28 + D.B.S.R.	1.06	0.03 + hmotnost prodloužení	58	M4	3.1
19	Ø 40	8	20	19	16	30.5	35	38 + D.B.S.R.	1.27	0.15 + hmotnost prodloužení	95	M5	6.2
24	Ø 55	10	30	22	18	37.5	50	44 + D.B.S.R.	1.91	0.28 + hmotnost prodloužení	113	M6	10.5
28	Ø 65	14	35	25	20	41	60	50 + D.B.S.R.	3.34	0.55 + hmotnost prodloužení	131	M8	25
38	Ø 80	15	45	34	24	46	70	68 + D.B.S.R.	5.099	0.98 + hmotnost prodloužení	161	M8	25



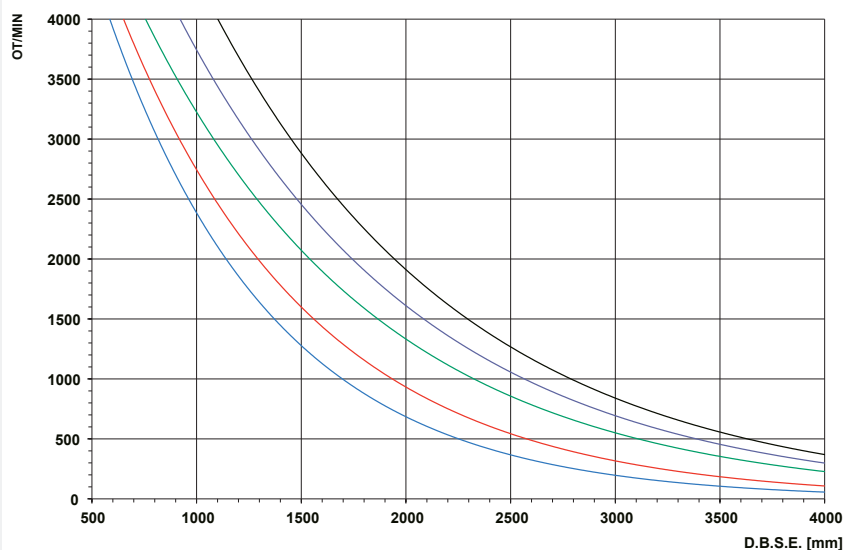
# PŘEVODOVÉ HŘÍDELE

## PŘEVODOVÉ MOMENTY ZAMYKATELNÝCH SPOJEK TYPU C

Velikost	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	48
14	6	8	9	10	11	12	14	15	16														
19		14	16	17	19	21	24	26	28	31	33	35	33	36									
24				20	22	24	28	30	32	36	38	40	44	48	50	57	61						
28							55	59	63	71	75	79	86	94	98	110	118	126	137	128			
38								59	63	71	75	79	86	94	98	110	118	126	137	149	157	165	177

3500

## GRAF RYCHLOSTI



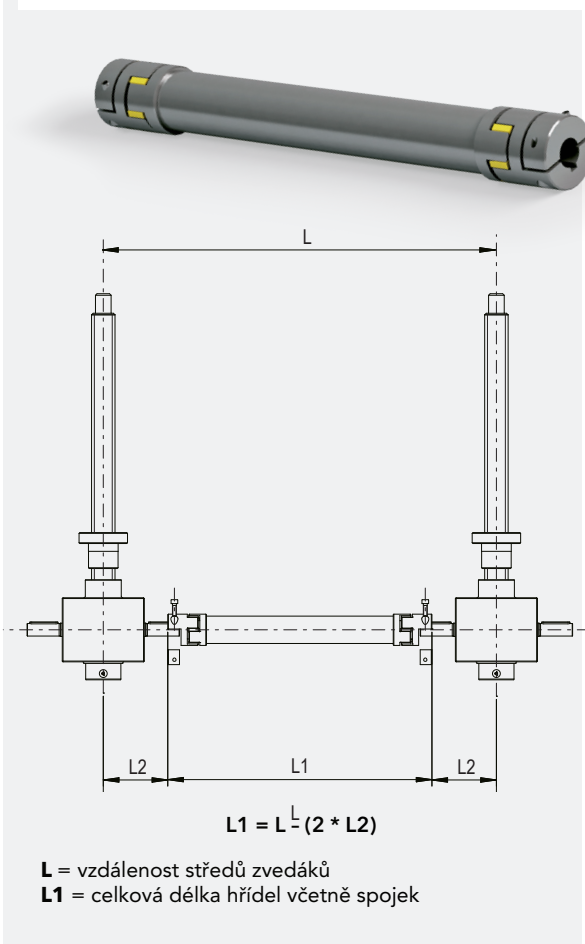
TS38  
TS28  
TS24  
TS19  
TS14

## OBJEDNÁVACÍ KLÍČ

Velikost      Délka      Průměry spojky

TS19	500	16	16
TS 14			
TS 19			
TS 24			
TS 28			
TS 38			

Délka L1

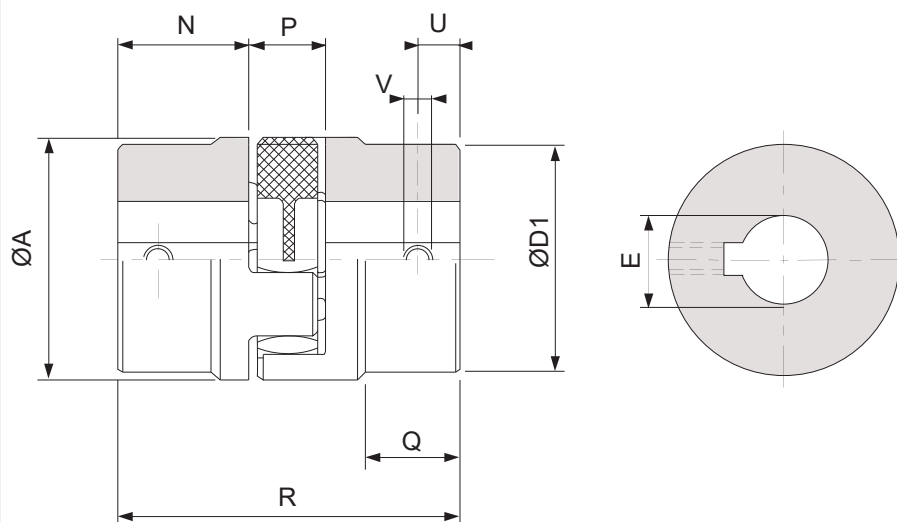
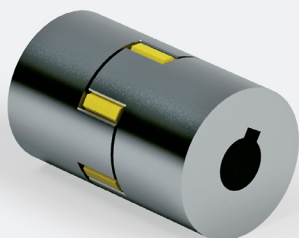


L = vzdálenost středů zvedáků  
L1 = celková délka hřídel včetně spojky

Typ	Typ hřídele	L2
CHD 2,5	TS14	32
CHD 5	TS 14	46
	TS 19	41
	TS 24	38
CHD 10	TS 14	56
	TS 19	51
	TS 24	48
CHD 25	TS 19	78,5
	TS 24	75,5
	TS 28	72,5
CHD 50	TS 24	98
	TS 28	95
	TS 38	86
CHD 100	TS 28	125
	TS 38	116



## SPOJKY



Velikost	A	D1	E Max	N	P	Q	R	U	V	Hmotnost [Kg]
14	30	-	16	11.5	12	-	35	5	M4	0.03
19	40	-	25	25	16	-	66	10	M5	0.15
24	55	53	35	30	18	20	78	10	M5	0.28
28	65	63	40	35	20	24	90	15	M8	0.55
38	80	78	48	45	24	33	114	15	M8	0.98



# TECHNICKÉ ÚDAJE KTERÉ JE TŘEBA UVÉST DO OBJEDNÁVKY PRO VÝBĚR ZDVIŽNÉ PŘEVODOVKY

Společnost

Datum

Adresa

Telefon

Kontakt

E-mail

Popis objednávky

Celkové zatížení [kN] .

Zdvižné převodovky pro každý systém:

Statické kompresní-tlakové zatížení [kN]

Statické trakční-tažné zatížení: [kN]

Dynamické kompresní tlakové zatížení [kN]

Dynamické trakční-tažné zatížení: [kN]

Typ zatížení: vymezená ☐ vibrující ☐ konstantní ☐

Instalační osa: Vertikální ☐ Horizontální ☐ Otočná ☐

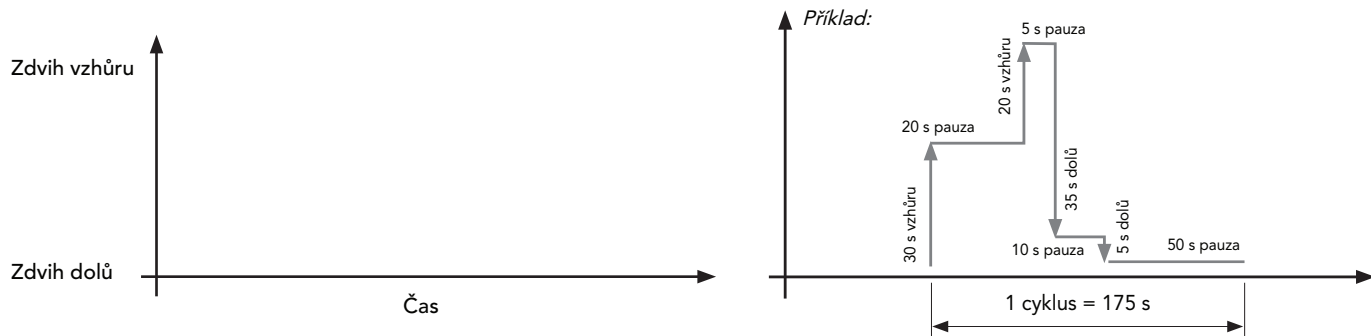
Max. zdvih: [mm]

Účinný pracovní zdvih: [mm]

Rychlost: Typ N = 25 mm/s ☐ Typ L = 6.25 mm/s ☐ mm/s ☐

Pracovní cyklus: % Cyklů za hodinu: (počet) Hodin denně: (počet)

V případě vysokých pracovních nároků či dlouhých zdvihů vyplňte diagram pracovního cyklu níže:



Provozní podmínky při agresivním pracovním prostředí, zaškrtněte

Prašné ☐ Agresivní vlhkost ☐ Poletující špony ☐ Okolní teplota: mis. °C maz. . °C

Motor: Třífázový motor na střídavý proud ☐ Jednofázový motor na střídavý proud ☐ S brzdou ☐ Manuální uvolnění ☐

		Možnosti
SN-R	Bezpečnostní matice (CHD-R)	
SN-T	Bezpečnostní matice verze CHD-T	
IS	CHD-R šroub větší velikosti	
FS	Montážní patky	
PBP	Příruba pro kyvné uložení	
2PLS	2 Indukční senzory	
2MLS	2 Magnetické koncové spínače	
2MS	2 Mechanické koncové spínače	
B	Ochranný měch	
AD	Anti-rotační zařízení (pouze u verze CHD-T)	
EP	Ochrana vyjetí šroubu	
SSV	Verze z nerezové oceli	
H	Ruční kolo	
VS	Těsnění Viton	
SS	Silikonová těsnění	

Při použití systémů více zdvižných převodovek viz grafy (na stranách 18 - 20) a vyplňte rozměry:

Přední upevnění:	PE	Zakončení s otočným čepem	
	FF	Montážní příruba	
	RE	Zakončení kulovým kloubem	
	FE	Vidlicový kloub	



CHIARAVALLI CZ, a.s. si ponechává právo měnit údaje v tomto katalogu kdykoliv a bez upozornění. Dále si vyhrazujeme právo na tiskové chyby.

CHIARAVALLI CZ a.s. ujišťuje, že systém kontroly kvality společnosti je v souladu s opatřeními stanovenými italským UNI EN a předpisy řídícími kritéria vedení kvality ISO 9001:2000, zaručující kvalitu vyrobených produktů.





**CHIARAVALLI CZ a.s.**

Průmyslová 2083  
594 01 Velké Meziříčí  
Česká republika

Tel.: +420 566 502 030  
Fax: +420 566 502 040  
E-mail: [info@chiaravalli.cz](mailto:info@chiaravalli.cz)

**[www.chiaravalli.cz](http://www.chiaravalli.cz)**

49°20'27.280"N, 16°2'11.742"E

  
**business2business**  
[obchod.chiaravalli.cz](http://obchod.chiaravalli.cz)